

## 数控技术与应用-题库

[1] 题型.单选题

[1] 题干.下列叙述中，不适于在数控铣床上进行加工零件是：（）

[1] 正确答案.B

[1] 难易度.易

[1] 选项数.4

[1] A.轮廓形状特别复杂或难于控制尺寸的零件

[1] B.大批量生产的简单零件

[1] C.精度要求高的零件

[1] D.小批量多品种的零件

---

[2] 题型.单选题

[2] 题干.机械手换刀途中停止的主要原因是：（）

[2] 正确答案.B

[2] 难易度.易

[2] 选项数.4

[2] A.气动换向阀损坏

[2] B.主轴定向不准

[2] C.机械手卡死

[2] D.程序错误

---

[3] 题型.单选题

[3] 题干.加工中心最突出的特点是：（）

[3] 正确答案.A

[3] 难易度.易

[3] 选项数.4

[3] A.工序集中

[3] B.对加工对象适应性强

- [3] C.加工精度高
- [3] D.加工生产率高

---

[4] 题型.单选题

[4] 题干.为保证数控机床加工精度，描述对其进给传动系统要求中错误的是：（）

- [4] 正确答案.C
- [4] 难易度.易
- [4] 选项数.4
- [4] A.高的传动精度
- [4] B.响应速度快
- [4] C.大惯量
- [4] D.低摩擦

---

[5] 题型.单选题

[5] 题干.数控加工中心换刀机构常采用的是：（）

- [5] 正确答案.B
- [5] 难易度.易
- [5] 选项数.4
- [5] A.人工换刀
- [5] B.机械手
- [5] C.液压机构
- [5] D.伺服机构

---

[6] 题型.单选题

[6] 题干.数控机床中用作测量角度的检测元件是：（）

- [6] 正确答案.B
- [6] 难易度.易
- [6] 选项数.4
- [6] A.感应同步器

- [6] B.脉冲编码器
  - [6] C.激光干涉仪
  - [6] D.光栅
- 

[7] 题型.单选题

[7] 题干.对夹紧装置的要求是：（）

[7] 正确答案.C

[7] 难易度.易

[7] 选项数.4

[7] A.夹紧时，不要考虑工件定位时的既定位置

[7] B.夹紧力允许工件在加工过程中小范围位置变化及震动

[7] C.有良好的结构工艺性和使用性

[7] D.有较好的夹紧效果，无需考虑夹紧力的大小

---

[8] 题型.单选题

[8] 题干.刀具寿命要长的话，则采用：（）

[8] 正确答案.A

[8] 难易度.易

[8] 选项数.4

[8] A.较低的切削速度

[8] B.较高的切削速度

[8] C.两者之间的切削速度

[8] D.较小的吃刀量

---

[9] 题型.单选题

[9] 题干.切削时的切削热大部分被传散出去是由：（）

[9] 正确答案.D

[9] 难易度.易

[9] 选项数.4

[9] A.刀具

[9] B.工件的平动

[9] C.切屑

[9] D.空气

---

[10] 题型.单选题

[10] 题干.夹紧装置的夹紧力可来源于：（）

[10] 正确答案.D

[10] 难易度.易

[10] 选项数.4

[10] A.人力

[10] B.液压

[10] C.气压

[10] D.可能以上三种都有

---

[11] 题型.单选题

[11] 题干.最常用的刀柄与主轴孔的配合锥面一般是：（）

[11] 正确答案.C

[11] 难易度.易

[11] 选项数.4

[11] A.07:10

[11] B.07:14

[11] C.07:24

[11] D.07:28

---

[12] 题型.单选题

[12] 题干.数控机床实现圆周进给运动而采用的夹具是：（）

[12] 正确答案.B

[12] 难易度.易

[12] 选项数.4

[12] A.多工位夹具



[28] 选项数.2

[28] A.正确

[28] B.错误

---

[29] 题型.判断题

[29] 题干.安装有增量式位置检测装置的数控机床, 每次开机都进行“回零”操作

[29] 正确答案.A

[29] 难易度.易

[29] 选项数.2

[29] A.正确

[29] B.错误

---

[30] 题型.判断题

[30] 题干.点位直线控制可以实现任意斜率的直线进行加工

[30] 正确答案.B

[30] 难易度.易

[30] 选项数.2

[30] A.正确

[30] B.错误

---

[31] 题型.判断题

[31] 题干.数控机床的电气控制系统由驱动电路和伺服电动机两个部分组成。

[31] 正确答案.B

[31] 难易度.易

[31] 选项数.2

[31] A.正确

[31] B.错误

---

[32] 题型.判断题

[32] 题干.光栅是一种高精度的直线位移传感器，在数控机床上用于测量工作台的位移常用于构成位置闭环控制系统。

[32] 正确答案.A

[32] 难易度.易

[32] 选项数.2

[32] A.正确

[32] B.错误

---

[33] 题型.判断题

[33] 题干.只要数控机床的定位精度和几何精度合格，则它的切削精度也一定满足要求

[33] 正确答案.B

[33] 难易度.易

[33] 选项数.2

[33] A.正确

[33] B.错误

---

[34] 题型.判断题

[34] 题干.加工脆性材料时，背刀量应大一点

[34] 正确答案.B

[34] 难易度.易

[34] 选项数.2

[34] A.正确

[34] B.错误

---

[35] 题型.判断题

[35] 题干.任何数控机床开机后必须回机床零点

[35] 正确答案.B

[35] 难易度.易

[35] 选项数.2

[35] A.正确

[35] B.错误

---

[36] 题型.判断题

[36] 题干.新机床的失动量的补偿在 0.1 ~ 0.12 范围内是合理的

[36] 正确答案.B

[36] 难易度.易

[36] 选项数.2

[36] A.正确

[36] B.错误

---

[37] 题型.判断题

[37] 题干.失动量的补偿量最多能 0.5 ~ 0.6

[37] 正确答案.B

[37] 难易度.易

[37] 选项数.2

[37] A.正确

[37] B.错误

---

[38] 题型.填空题

[38] 题干.单位切削力的大小, 主要决定于 ()

[38] 难易度.易

[38] 选项数.1

[38] A.被加工材料强度

---

[39] 题型.填空题

[39] 题干.当液压油中混入空气时, 将引起执行元件在低速下 ()

[39] 难易度.易



[39] 选项数.1

[39] A.产生爬行

---

[40] 题型.填空题

[40] 题干.40Cr 钢件, 为了保持其心部是原有性能轴表面要求硬且耐磨最终热处理采用( )

[40] 难易度.易

[40] 选项数.1

[40] A.渗碳后表面淬火

---

[41] 题型.填空题

[41] 题干.高速切削螺纹时螺距明显不均主要是 ( )

[41] 难易度.易

[41] 选项数.1

[41] A.主轴径向间隙过大

---

[42] 题型.填空题

[42] 题干.液压系统中节流阀的作用是控制油液在管道内的

[42] 难易度.易

[42] 选项数.1

[42] A.流量大小

---

[43] 题型.填空题

[43] 题干.车削导程为  $L = 6\text{mm}$  的三线螺纹, 如果用小滑板分度法分线, 已知车床小滑板刻度每格为  $0.05\text{mm}$ , 分线时小滑板应转过 ( )

[43] 难易度.易

[43] 选项数.1

[43] A.40 格

---

- [44] 题型.填空题
- [44] 题干.零件的加工精度包括 ( )
- [44] 难易度.中
- [44] 选项数.1
- [44] A.尺寸精度、几何形状精度和相互位置精度
- 

- [45] 题型.填空题
- [45] 题干.把零件按误差大小分为几组，使每组的误差范围缩小的方法是( )
- [45] 难易度.易
- [45] 选项数.1
- [45] A.误差分组法
- 

- [46] 题型.简答题
- [46] 题干.数控技术的发展趋势是什么？
- [46] 正确答案.A
- [46] 难易度.难
- [46] 选项数.1
- [46] A.高速化、高精度、高效能、高自动化、高可靠性、高复合化、高柔性化和自适应控制的应用
- 

- [47] 题型.简答题
- [47] 题干.何谓总线？系统总线包括哪些？
- [47] 正确答案.A
- [47] 难易度.中
- [47] 选项数.1
- [47] A.总线是 CPU 与各组成部件、接口之间信息的公共传输线。系统总线包括地址总线、数据总线和控制总线。
-

[48] 题型.简答题

[48] 题干.机床数控系统的特点是什么

[48] 正确答案.A

[48] 难易度.中

[48] 选项数.1

[48] A.具有很高的柔性、实现编程自动化、有更高的可靠性、具有很强的通信功能，容易实现多种控制的功能。

---

[49] 题型.名词解释

[49] 题干.刀位点

[49] 正确答案.A

[49] 难易度.难

[49] 选项数.1

[49] A.车刀可以作为编程和加工基准的点称为刀位点

---

[50] 题型.名词解释

[50] 题干.机床原点

[50] 正确答案.A

[50] 难易度.难

[50] 选项数.1

[50] A.生产厂家在制造机床时设置的固定坐标系原点

---