

机械制造装备设计-题库

[1] 题型.判断题

[1] 题干.制造业是指所有与制造有关的企业机构的总称

[1] 正确答案.A

[1] 难易度.易

[1] 选项数.2

[1] A.正确

[1] B.错误

[2] 题型.单选题

[2] 题干.从 1967 年到 80 年代中期，是制造业发展的（）

[2] 正确答案.C

[2] 难易度.易

[2] 选项数.4

[2] A.第一阶段

[2] B.第二阶段

[2] C.第三阶段

[2] D.第四阶段

[3] 题型.简答题

[3] 题干.21 世纪的制造模式主要特征是什么

[3] 正确答案.A

[3] 难易度.难

[3] 选项数.1

[3] A.1)以用户的需求为中心；2)制造的战略重点是时间和速度；3)以柔性、精益和敏捷作为竞争的优势；4)技术进步、人因改善和组织创新三项并重；5)实现技术、人、组织和管理资源的快速有效集成；6)组织形式采用“虚拟公司”在内的多种类型。

[6] 题型.判断题

[6] 题干.满足加工精度的要求是机械制造装备最基本的要求

[6] 正确答案.A

[6] 难易度.易

[6] 选项数.2

[6] A.正确

[6] B.错误

[8] 题型.填空题

[8] 题干.加工装备主要指的是（ ）。它是制造机器的机器，也称工作母机

[8] 难易度.易

[8] 选项数.1

[8] A.机床

[10] 题型.判断题

[10] 题干.金属切削机床是用切削方法将毛坯加工成机器零件的装备

[10] 正确答案.A

[10] 难易度.中

[10] 选项数.2

[10] A.正确

[10] B.错误

[11] 题型.单选题

[11] 题干.金属切削机床加工的特点有（ ）

- [11] 正确答案.B
- [11] 难易度.中
- [11] 选项数.4
- [11] A.工作运动分为主运动和进给运动，其中主运动是旋转运动
- [11] B.把刀具和工件安装在机床上，由机床产生刀具和工件间的相对运动来进行切削加工
- [11] C.依次实现退刀、上料、下料、转位、排除切屑等运动
- [11] D.加工时由一个主运动和一个进给运动相互配合
-

- [12] 题型.判断题
- [12] 题干.我国生产的金属切削机床共分为十二大类
- [12] 正确答案.A
- [12] 难易度.易
- [12] 选项数.2
- [12] A.正确
- [12] B.错误
-

- [14] 题型.单选题
- [14] 题干.水射流加工技术特点（）
- [14] 正确答案.A
- [14] 难易度.中
- [14] 选项数.4
- [14] A.对材料无热影响，加工清洁
- [14] B.只宜加工金属材料
- [14] C.生产效率较低
- [14] D.切割面光洁度无法保证
-

- [15] 题型.判断题
- [15] 题干.产品设计任务书是指导产品设计的基础性文件，其主要

任务是对产品进行选型，确定最佳设计方针

[15] 正确答案.A

[15] 难易度.易

[15] 选项数.2

[15] A.正确

[15] B.错误

[16] 题型.判断题

[16] 题干.磨削的实质是一种多刀多刃的超高速切削过程

[16] 正确答案.A

[16] 难易度.易

[16] 选项数.2

[16] A.正确

[16] B.错误

[17] 题型.判断题

[17] 题干.零件图的作用是直接指导制造零件和检验零件的图样

[17] 正确答案.A

[17] 难易度.中

[17] 选项数.2

[17] A.正确

[17] B.错误

[18] 题型.简答题

[18] 题干.简述系列化设计的目的

[18] 正确答案.A

[18] 难易度.中

[18] 选项数.1

[18] A.缩短产品的设计、制造周期，减低成本，保证和提高产品的质量，以提高系列产品中零部件的通用化和标准化程度。

[19] 题型.判断题

[19] 题干.系列化设计应遵循：“产品的系列化、部件的通用化、零件的标准化、结构的典型化”原则，即所谓的“四化”原则。

[19] 正确答案.A

[19] 难易度.易

[19] 选项数.2

[19] A.正确

[19] B.错误

[21] 题型.填空题

[21] 题干.系列化设计的第一步是确定产品的（）和主要性能指标

[21] 难易度.易

[21] 选项数.1

[21] A.主参数

[22] 题型.判断题

[22] 题干.评价分数的大小代表了技术方案的优劣程度

[22] 正确答案.A

[22] 难易度.易

[22] 选项数.2

[22] A.正确

[22] B.错误

[23] 题型.判断题

[23] 题干.技术评价价值越高，方案的技术性能越好

[23] 正确答案.A

[23] 难易度.中

[23] 选项数.2

[23] A.正确

[23] B.错误

[24] 题型.填空题

[24] 题干.产品成本主要包括材料成本和（）成本两大部分

[24] 难易度.易

[24] 选项数.1

[24] A.开发制造

[26] 题型.判断题

[26] 题干.可靠性预测包括单元可靠性预测和系统可靠性预测

[26] 正确答案.A

[26] 难易度.易

[26] 选项数.2

[26] A.正确

[26] B.错误

[28] 题型.单选题

[28] 题干.下列哪一项不属于人机工程评价的目的（）

[28] 正确答案.D

[28] 难易度.易

[28] 选项数.4

[28] A.岗位更换提示

[28] B.人员配备指导

[28] C.超负荷防护

[28] D.人员培训

[29] 题型.单选题

[29] 题干.立式数控铣床的主轴轴线（）于水平面，是数控铣床中最常见的一种布局形式，应用范围最广泛，其中以三轴联动铣床居多

[29] 正确答案.B

[29] 难易度.中

[29] 选项数.4

[29] A.平行

[29] B.垂直

[29] C.倾斜

[29] D.以上都不是

[30] 题型.单选题

[30] 题干.机床按加工精度分为普通机床、精密机床和（）机床

[30] 正确答案.C

[30] 难易度.易

[30] 选项数.4

[30] A.高精度

[30] B.半精密

[30] C.数控

[30] D.小型

[31] 题型.判断题

[31] 题干.机床的生产率是指在单位时间内机床加工合格产品的数量

[31] 正确答案.A

[31] 难易度.易

[31] 选项数.2

[31] A.正确

[31] B.错误

- [32] 题型.单选题
- [32] 题干.判断数控机床的可靠性可参考下述 () 指标
- [32] 正确答案.C
- [32] 难易度.中
- [32] 选项数.4
- [32] A.机床精度
- [32] B.机床机械效率
- [32] C.机床平均无故障时间
- [32] D.机床生产率
-

- [33] 题型.判断题
- [33] 题干.保证数控机床各运动部件间的良好润滑就能提高机床寿命
- [33] 正确答案.B
- [33] 难易度.中
- [33] 选项数.2
- [33] A.正确
- [33] B.错误
-

- [34] 题型.单选题
- [34] 题干.机床的柔性是指 ()
- [34] 正确答案.A
- [34] 难易度.易
- [34] 选项数.4
- [34] A.对产品更新适应性强
- [34] B.生产率较高
- [34] C.加工精度高
- [34] D.能批量生产
-

[35] 题型.填空题

[35] 题干.机床造型有曲线型、方型和 () 三种

[35] 难易度.易

[35] 选项数.1

[35] A.梯形

[36] 题型.单选题

[36] 题干.传动精度指的是机床传动链两 () 件之间的相对运动精度

[36] 正确答案.A

[36] 难易度.易

[36] 选项数.4

[36] A.末端

[36] B.终点

[36] C.起点

[36] D.首末

[38] 题型.判断题

[38] 题干.机床定位精度直接影响被加工工件的尺寸精度和形位精度

[38] 正确答案.A

[38] 难易度.易

[38] 选项数.2

[38] A.正确

[38] B.错误

[39] 题型.单选题

[39] 题干.根据机床工作精度的检验方法可知, 机床工作精度, 实际反映了机床的 () 精度

- [39] 正确答案.B
 - [39] 难易度.易
 - [39] 选项数.4
 - [39] A.静态
 - [39] B.动态
 - [39] C.几何
 - [39] D.无法判断
-

- [40] 题型.单选题
 - [40] 题干.机床工作精度是指对工件进行（）所能达到的精度
 - [40] 正确答案.B
 - [40] 难易度.易
 - [40] 选项数.4
 - [40] A.粗加工
 - [40] B.精加工
 - [40] C.常规加工
 - [40] D.正常加工
-

- [41] 题型.判断题
 - [41] 题干.机床刚度是刀具位置的函数，一般用刀具在工件的中点位置时的刚度值，作为机床平均刚度值
 - [41] 正确答案.A
 - [41] 难易度.易
 - [41] 选项数.2
 - [41] A.正确
 - [41] B.错误
-

- [43] 题型.判断题
- [43] 题干.机床的结构布局形式有立式、卧式及斜置式等

[43] 正确答案.A

[43] 难易度.中

[43] 选项数.2

[43] A.正确

[43] B.错误

[44] 题型.单选题

[44] 题干.采用近似的（）方法可以简化机床结构

[44] 正确答案.C

[44] 难易度.易

[44] 选项数.4

[44] A.测量

[44] B.装配

[44] C.加工

[44] D.调整

[45] 题型.判断题

[45] 题干.从机床设计角度来说，机床原点的任置是固定的

[45] 正确答案.B

[45] 难易度.易

[45] 选项数.2

[45] A.正确

[45] B.错误

[46] 题型.判断题

[46] 题干.机床的主参数表示机床规格大小

[46] 正确答案.A

[46] 难易度.易

[46] 选项数.2

[46] A.正确

[46] B.错误

[47] 题型.单选题

[47] 题干.机床主运动是直线运动的机床，主运动参数是机床工作台和滑枕的每分钟往复（）

[47] 正确答案.A

[47] 难易度.易

[47] 选项数.4

[47] A.次数

[47] B.高度

[47] C.路程

[47] D.位移

[48] 题型.判断题

[48] 题干.运动参数是指机床执行件的直线运动

[48] 正确答案.B

[48] 难易度.易

[48] 选项数.2

[48] A.正确

[48] B.错误

[49] 题型.单选题

[49] 题干.切削速度相同的情况下，机床转速与工件直径（）

[49] 正确答案.B

[49] 难易度.易

[49] 选项数.4

[49] A.成正比

[49] B.成反比

[49] C.相等

[49] D.不成比例

[50] 题型.判断题

[50] 题干.机床主轴转速加快, 刀具进给量不变

[50] 正确答案.A

[50] 难易度.易

[50] 选项数.2

[50] A.正确

[50] B.错误

[51] 题型.单选题

[51] 题干.机床变速时, 应 () 变速

[51] 正确答案.A

[51] 难易度.易

[51] 选项数.4

[51] A.停车

[51] B.旋转

[51] C.高速旋转

[51] D.随时都可

[52] 题型.单选题

[52] 题干.加工中心能自动改变机床 () 进给量和刀具相对工件的运动轨迹及其他辅助机能

[52] 正确答案.D

[52] 难易度.中

[52] 选项数.4

[52] A.原点

[52] B.最大行程

[52] C.工作温度

[52] D.主轴转速

[53] 题型.单选题

[53] 题干.数控车床的结构主要由主传动系统、（）和其他系统组成

[53] 正确答案.C

[53] 难易度.易

[53] 选项数.4

[53] A.传动系统

[53] B.进给系统

[53] C.进给传动系统

[53] D.输入输出系统

[54] 题型.单选题

[54] 题干.分离传动方式是把主传动系中的大部分传动和变速机构装在（）

[54] 正确答案.C

[54] 难易度.中

[54] 选项数.4

[54] A.交流电动机后面

[54] B.同一个主轴箱内

[54] C.远离主轴的单独变速箱中

[54] D.无关

[55] 题型.判断题

[55] 题干.传动轴格线间转速点的连线称为传动线

[55] 正确答案.A

[55] 难易度.中

[55] 选项数.2

[55] A.正确

[55] B.错误

[57] 题型.判断题

[57] 题干.主变速传动系设计的一般原则是传动副前多后少

[57] 正确答案.A

[57] 难易度.易

[57] 选项数.2

[57] A.正确

[57] B.错误

[58] 题型.单选题

[58] 题干.齿轮传动中，轮齿齿面的疲劳点蚀经常发生在（）

[58] 正确答案.B

[58] 难易度.中

[58] 选项数.4

[58] A.齿根部分

[58] B.靠近节线处的齿根部分

[58] C.齿顶部分

[58] D.靠近节线处的齿顶部分

[59] 题型.单选题

[59] 题干.齿轮的轮齿沿齿宽方向与齿轮轴线的夹角称为（）

[59] 正确答案.A

[59] 难易度.易

[59] 选项数.4

[59] A.螺旋角

[59] B.升角

[59] C.齿形角

[59] D.压力角

[60] 题型.判断题

[60] 题干.提高齿轮模数可以提高齿轮的使用寿命

[60] 正确答案.A

[60] 难易度.易

[60] 选项数.2

[60] A.正确

[60] B.错误

[61] 题型.单选题

[61] 题干.齿轮模数 m ()

[61] 正确答案.A

[61] 难易度.中

[61] 选项数.4

[61] A.是齿轮尺寸计算中的最基本的参数

[61] B.大小对齿轮的承载能力无影响

[61] C.有时齿轮的几何尺寸与齿数 z 无关

[61] D.愈大承载能力愈小

[62] 题型.判断题

[62] 题干.扭矩是确定传动件尺寸的重要因素

[62] 正确答案.A

[62] 难易度.易

[62] 选项数.2

[62] A.正确

[62] B.错误

[63] 题型.判断题

[63] 题干.主轴交流电机的变频调速一般在低速时为恒转矩变功率调速; 高速时为恒功率变转矩调速

[63] 正确答案.A

[63] 难易度.中

[63] 选项数.2

[63] A.正确

[63] B.错误

[64] 题型.单选题

[64] 题干.能实现无级变速传动的是 ()

[64] 正确答案.C

[64] 难易度.易

[64] 选项数.4

[64] A.圆柱平摩擦轮

[64] B.圆锥摩擦轮

[64] C.圆柱摩擦轮与圆盘

[64] D.圆柱槽摩擦轮

[65] 题型.判断题

[65] 题干.变速器按其传动比的变化可分为无级变速器和有级变速器两类

[65] 正确答案.A

[65] 难易度.易

[65] 选项数.2

[65] A.正确

[65] B.错误

[66] 题型.判断题

[66] 题干.齿轮传动可以实现无级变速, 而且具有过载保护作用

[66] 正确答案.B

[66] 难易度.易

[66] 选项数.2

[66] A.正确

[66] B.错误

[67] 题型.判断题

[67] 题干.直流电动机可以无级调速

[67] 正确答案.A

[67] 难易度.易

[67] 选项数.2

[67] A.正确

[67] B.错误

[68] 题型.判断题

[68] 题干.数控机床加工的加工精度比普通机床高, 是因为数控机床的传动链较普通机床的传动链长

[68] 正确答案.B

[68] 难易度.中

[68] 选项数.2

[68] A.正确

[68] B.错误

[69] 题型.单选题

[69] 题干.以下不属于数控机床主传动特点是 ()

[69] 正确答案.C

[69] 难易度.易

[69] 选项数.4

[69] A.采用调速电动机

[69] B.变速范围大

[69] C.传动路线长

[69] D.变速迅速

[70] 题型.判断题

[70] 题干.数控机床传动丝杠反方向间隙是不能补偿的

[70] 正确答案.B

[70] 难易度.易

[70] 选项数.2

[70] A.正确

[70] B.错误

[71] 题型.单选题

[71] 题干.机床进给传动系中各传动件的计算转速是其 ()

[71] 正确答案.D

[71] 难易度.易

[71] 选项数.4

[71] A.传递全部扭矩的最低转速

[71] B.传递全部功率的最高转速

[71] C.最低转速

[71] D.最高转速

[72] 题型.单选题

[72] 题干.下面哪一项不属于机械进给传动系的设计特点 ()

[72] 正确答案.A

[72] 难易度.中

[72] 选项数.4

[72] A.前密后疏

[72] B.恒转矩传动

[72] C.前疏后密

[72] D.采用传动间隙消除机构

[73] 题型.判断题

[73] 题干.实现主体运动的传动链, 是进给传动链

[73] 正确答案.B

[73] 难易度.易

[73] 选项数.2

[73] A.正确

[73] B.错误

[75] 题型.判断题

[75] 题干.当前, 加工中心进给系统的驱动方式多采用气动伺服进给系统

[75] 正确答案.B

[75] 难易度.中

[75] 选项数.2

[75] A.正确

[75] B.错误

[76] 题型.填空题

[76] 题干.闭环进给伺服系统比开环进给伺服系统比多一个 ()

[76] 难易度.中

[76] 选项数.1

[76] A.反馈装置

[77] 题型.单选题

[77] 题干.半闭环控制伺服进给系统的检测元件一般安装在 ()

[77] 正确答案.B

[77] 难易度.易

[77] 选项数.4

- [77] A.工作台
- [77] B.丝杠一端
- [77] C.工件上
- [77] D.导轨上

[78] 题型.判断题

[78] 题干.带有位置检测装置的进给系统一定是半闭环进给伺服系统

[78] 正确答案.B

[78] 难易度.易

[78] 选项数.2

[78] A.正确

[78] B.错误

[79] 题型.简答题

[79] 题干.简述并联机床的特点

[79] 正确答案.A

[79] 难易度.中

[79] 选项数.1

[79] A.1.结构简单、价格低 2.结构刚度高。3.加工速度快，惯性低。4.加工精度高。5.多功能灵活性强。6.使用寿命长。7.变换坐标系方便

[80] 题型.判断题

[80] 题干.并联机床是突破传统机床结构的最新一代数控机床

[80] 正确答案.A

[80] 难易度.易

[80] 选项数.2

[80] A.正确

[80] B.错误

[81] 题型.判断题

[81] 题干.数控机床进给伺服系统由速度控制部分、伺服电动机和机械传动部件所组成

[81] 正确答案.A

[81] 难易度.易

[81] 选项数.2

[81] A.正确

[81] B.错误

[82] 题型.判断题

[82] 题干.滚动螺旋传动不具有自锁性

[82] 正确答案.A

[82] 难易度.中

[82] 选项数.2

[82] A.正确

[82] B.错误

[83] 题型.判断题

[83] 题干.常用的螺旋传动有普通螺旋传动，差动螺旋传动和流动螺旋传动

[83] 正确答案.A

[83] 难易度.易

[83] 选项数.2

[83] A.正确

[83] B.错误

[85] 题型.判断题

[85] 题干.滚珠丝杠螺母副中的滚道内填满滚珠，当丝杠相对螺母

旋转时, 滚珠沿着丝杠轴向流动

[85] 正确答案.B

[85] 难易度.易

[85] 选项数.2

[85] A.正确

[85] B.错误

[86] 题型.单选题

[86] 题干.车床主轴的支撑轴颈是主轴部件的 () 基准

[86] 正确答案.B

[86] 难易度.易

[86] 选项数.4

[86] A.设计

[86] B.装配

[86] C.定位

[86] D.测量

[87] 题型.单选题

[87] 题干.机床主轴轴承特别是现代数控机床主轴轴承绝大部分均采用了 () 润滑

[87] 正确答案.C

[87] 难易度.中

[87] 选项数.4

[87] A.润滑油

[87] B.柴油

[87] C.润滑脂

[87] D.煤油

[88] 题型.单选题

[88] 题干.机床主轴装配常采用 ()

- [88] 正确答案.D
 - [88] 难易度.中
 - [88] 选项数.4
 - [88] A.完全互换法
 - [88] B.大数互换法
 - [88] C.修配法
 - [88] D.误差抵消法
-

- [89] 题型.判断题
 - [89] 题干.滚动轴承的类型决定滚动轴承的用途
 - [89] 正确答案.A
 - [89] 难易度.易
 - [89] 选项数.2
 - [89] A.正确
 - [89] B.错误
-

- [90] 题型.判断题
 - [90] 题干.滚动轴承内滚道是指滚动轴承内圈的滚道
 - [90] 正确答案.A
 - [90] 难易度.中
 - [90] 选项数.2
 - [90] A.正确
 - [90] B.错误
-

- [91] 题型.填空题
 - [91] 题干.主轴部件中最重要的组件是 ()
 - [91] 难易度.易
 - [91] 选项数.1
 - [91] A.轴承
-

[93] 题型.判断题

[93] 题干.滚动轴承的磨擦系数小, 所以滚动轴承可以不用润滑

[93] 正确答案.B

[93] 难易度.易

[93] 选项数.2

[93] A.正确

[93] B.错误

[94] 题型.判断题

[94] 题干.滚动轴承的配合对主轴部件精度没有影响

[94] 正确答案.B

[94] 难易度.易

[94] 选项数.2

[94] A.正确

[94] B.错误

[95] 题型.单选题

[95] 题干.滚动轴承精度等级分为 () 四级

[95] 正确答案.C

[95] 难易度.易

[95] 选项数.4

[95] A.A、 B、 C、 D

[95] B.B、 C、 D、 E

[95] C.C、 D、 E、 G

[95] D.D、 E、 F、 G

[96] 题型.单选题

[96] 题干. () 不是滚动轴承预紧的目的

[96] 正确答案.D

- [96] 难易度.易
 - [96] 选项数.4
 - [96] A.增大支承刚度
 - [96] B.提高旋转精度
 - [96] C.减小振动与噪声
 - [96] D.降低摩擦阻力
-

- [97] 题型.判断题
 - [97] 题干.滚动轴承预紧时，预紧力不能过大否则会造成轴承磨损或发热量增大
 - [97] 正确答案.A
 - [97] 难易度.易
 - [97] 选项数.2
 - [97] A.正确
 - [97] B.错误
-

- [98] 题型.判断题
 - [98] 题干.对滚动轴承预紧，能提高轴承的旋转精度和寿命，减小振动
 - [98] 正确答案.A
 - [98] 难易度.中
 - [98] 选项数.2
 - [98] A.正确
 - [98] B.错误
-

- [99] 题型.判断题
- [99] 题干.滚动轴承润滑油过多时，也容易发热
- [99] 正确答案.A
- [99] 难易度.易
- [99] 选项数.2

[99] A.正确

[99] B.错误

[102] 题型.判断题

[102] 题干.数控车床由主机，数控装置，驱动装置和辅助装置组成

[102] 正确答案.A

[102] 难易度.易

[102] 选项数.2

[102] A.正确

[102] B.错误

[103] 题型.单选题

[103] 题干.闭环数控车床与半闭环数控车床的主要区别在于（）

[103] 正确答案.C

[103] 难易度.中

[103] 选项数.4

[103] A.位置控制器

[103] B.反馈单元的安装位置

[103] C.伺服控制单元

[103] D.数控系统性能优劣

[104] 题型.判断题

[104] 题干.数控车床传动系统的进给运动有纵向进给运动和横向进给运动

[104] 正确答案.A

[104] 难易度.易

[104] 选项数.2

[104] A.正确

[104] B.错误

[105] 题型.单选题

[105] 题干.为了数控车床的（）顺利进行和减少数控车床的发热，数控车床应具有合适的排屑装置

[105] 正确答案.B

[105] 难易度.中

[105] 选项数.4

[105] A.手动加工

[105] B.自动加工

[105] C.简单加工

[105] D.复杂加工

[106] 题型.单选题

[106] 题干.通过带传动的主传动主要应用在（）的数控车床

[106] 正确答案.B

[106] 难易度.中

[106] 选项数.4

[106] A.转速低、变速范围不大

[106] B.转速高、变速范围不大

[106] C.转速低、变速范围大

[106] D.转速高、变速范围大

[107] 题型.判断题

[107] 题干.数控装置是由数控车床执行机构的驱动部件

[107] 正确答案.B

[107] 难易度.中

[107] 选项数.2

[107] A.正确

[107] B.错误

[108] 题型.判断题

[108] 题干.高速切削时, 切削液对表面粗糙度影响不明显

[108] 正确答案.A

[108] 难易度.易

[108] 选项数.2

[108] A.正确

[108] B.错误

[109] 题型.单选题

[109] 题干.切削速度高出一定范围达到高速切削后, ()

[109] 正确答案.C

[109] 难易度.中

[109] 选项数.4

[109] A.切削温度上升, 切削力增大

[109] B.切削温度降低, 切削力增大

[109] C.切削温度降低, 切削力下降

[109] D.切削温度上升, 切削力下降

[110] 题型.单选题

[110] 题干.切削加工刀具的性能主要应达到 (高速切削) ()

[110] 正确答案.A

[110] 难易度.易

[110] 选项数.4

[110] A.高硬度、高耐磨性及热硬性

[110] B.高强度, 高韧性

[110] C.硬度与强度的适当配合

[110] D.高的弹性模量及刚度

[111] 题型.判断题

[111] 题干.高速工具钢刀具可以进行高速切削

[111] 正确答案.B

[111] 难易度.中

[111] 选项数.2

[111] A.正确

[111] B.错误

[112] 题型.单选题

[112] 题干.高速切削机床最重要的部件是（）主轴部件

[112] 正确答案.A

[112] 难易度.易

[112] 选项数.4

[112] A.高速

[112] B.高强度

[112] C.高韧性

[112] D.高刚度

[113] 题型.判断题

[113] 题干.采用高速切削可提高机床生产效率，这属于减少了切削时间

[113] 正确答案.A

[113] 难易度.易

[113] 选项数.2

[113] A.正确

[113] B.错误

[115] 题型.填空题

[115] 题干.机床支承件的铸件内部经常保留泥芯的目的在于提高其
()

[115] 难易度.易

[115] 选项数.1

[115] A.抗振性

[116] 题型.判断题

[116] 题干.数控机床要在高速和重负荷条件下工作，机床支承件的变形都会直接或间接地引起刀具和工件之间的相对位移，从而引起工件的加工误差

[116] 正确答案.A

[116] 难易度.易

[116] 选项数.2

[116] A.正确

[116] B.错误

[117] 题型.单选题

[117] 题干.支承件是机床的基础部件，不包括 ()

[117] 正确答案.B

[117] 难易度.易

[117] 选项数.4

[117] A.床身

[117] B.主轴

[117] C.底座

[117] D.横梁

[118] 题型.判断题

[118] 题干.机床支承部件的合理设计是：以最小的质量条件下，获得最大的静刚度

[118] 正确答案.A

[118] 难易度.中

[118] 选项数.2

[118] A.正确

[118] B.错误

[119] 题型.判断题

[119] 题干.改善支承件的动态特性, 提高其抗振性, 关键是提高支承件的动刚度

[119] 正确答案.A

[119] 难易度.易

[119] 选项数.2

[119] A.正确

[119] B.错误

[120] 题型.简答题

[120] 题干.简述提高支承件的静刚度和固有频率主要方法

[120] 正确答案.A

[120] 难易度.中

[120] 选项数.1

[120] A.提高支承件的静刚度和固有频率主要方法是根据支承件受力情况合理的选择支承件的材料、截面形状和尺寸、壁厚, 合理的布五肋板和肋条, 以提高结构整体和局部的弯曲刚度和扣转刚度。

[121] 题型.判断题

[121] 题干.为保证机床导轨的正常工作, 导轨的滑动表面之间应保持适当的间隙。间隙过大, 会降低导向精度, 引起加工质量等问题

[121] 正确答案.A

[121] 难易度.易

[121] 选项数.2

[121] A.正确

[121] B.错误

[122] 题型.判断题

[122] 题干.数控机床导轨按摩擦性质的不同可分为滑动导轨、滚动导轨和静压导轨

[122] 正确答案.A

[122] 难易度.易

[122] 选项数.2

[122] A.正确

[122] B.错误

[123] 题型.判断题

[123] 题干.机床导轨的精度直接影响机床的工作精度和机床构件的相互位置精度

[123] 正确答案.A

[123] 难易度.易

[123] 选项数.2

[123] A.正确

[123] B.错误

[125] 题型.判断题

[125] 题干.滚动导轨的摩擦比滑动导轨摩擦小

[125] 正确答案.A

[125] 难易度.中

[125] 选项数.2

[125] A.正确

[125] B.错误

[126] 题型.单选题

[126] 题干.滚动导轨与滑动导轨相比, () 不是滚动导轨的优点

[126] 正确答案.C

[126] 难易度.易

[126] 选项数.4

[126] A.灵敏度高

[126] B.定位精度高

[126] C.抗振性高

[126] D.摩擦阻力小

[127] 题型.名词解释

[127] 题干.滚动导轨

[127] 正确答案.A

[127] 难易度.中

[127] 选项数.1

[127] A.是适合数控机床进给系统应用比较理想的导轨元件, 常用的滚动导轨油滚动导轨块和直线波动导轨两种。其运动灵活, 定位精度高, 通过顶紧可以提高刚度和抗震性, 承受较大的冲击和振动, 寿命长

[128] 题型.简答题

[128] 题干.在基本功能和基本工作原理上, 工业机器人与机床有何异同

[128] 正确答案.A

[128] 难易度.难

[128] 选项数.1

[128] A.相同之处: 1)二者的末端执行器都有位姿变化要求。2)二者都是通过坐标运动来实现末端执行器的位姿变化要求。主要不同之处任于: 1)机床以按直角坐标形式运动为主: 而机器人以关节形式运

动为主。2)机床对刚度、精度要求很高(例细高速装)(大),其灵活性相对较低;而机器人对灵活性要求很高,其刚度、精度相对较低。

[129] 题型.填空题

[129] 题干.控制装置由检测和()两部分组成,用来控制驱动单元,检测其运动参数并进行反馈。

[129] 难易度.中

[129] 选项数.1

[129] A.控制

[132] 题型.判断题

[132] 题干.工业机器人是用于生产的机器人

[132] 正确答案.A

[132] 难易度.易

[132] 选项数.2

[132] A.正确

[132] B.错误

[133] 题型.单选题

[133] 题干.按照用途分类,不属于工业机器人的是()

[133] 正确答案.C

[133] 难易度.易

[133] 选项数.4

[133] A.焊接机器人

[133] B.冲压机器人

[133] C.仿生机器人

[133] D.水下机器人

[134] 题型.判断题

[134] 题干.自动化的机械手不属于工业机器人，仅是工业机器人的一部分

[134] 正确答案.B

[134] 难易度.易

[134] 选项数.2

[134] A.正确

[134] B.错误

[137] 题型.单选题

[137] 题干.我国研发并应用的工业机器人最先出现在哪个领域（）

[137] 正确答案.C

[137] 难易度.易

[137] 选项数.4

[137] A.装配

[137] B.搬运

[137] C.焊接

[137] D.喷涂

[138] 题型.单选题

[138] 题干.HRGP-1A 喷漆机器人中的旋转变压器属于系统中的（）

[138] 正确答案.B

[138] 难易度.中

[138] 选项数.4

[138] A.能源部分

[138] B.测试传感部分

[138] C.驱动部分

[138] D.执行部分

[139] 题型.名词解释

[139] 题干.物流

[139] 正确答案.A

[139] 难易度.中

[139] 选项数.1

[139] A.从原材料和毛坯进厂，经过储存、加工、装配、检验、包装，直至成品和废料出厂，在仓库、车间、工序之间流转，移动和储存的全部过程。

[140] 题型.简答题

[140] 题干.简述现代物流系统的主要特点

[140] 正确答案.A

[140] 难易度.中

[140] 选项数.1

[140] A.物流系统担任运输、储存、装却物料等任务。(1)采用现代化的物流装备(2)计算机管理(3)系统化与集成化

[141] 题型.填空题

[141] 题干.现代物流系统的基本构成管理层、控制层和 ()

[141] 难易度.易

[141] 选项数.1

[141] A.执行层

[142] 题型.名词解释

[142] 题干.生产物流

[142] 正确答案.A

[142] 难易度.易

[142] 选项数.1

[142] A.生产物流是指生产过程中，原材料、在制品、半成品、产成品等，在企业内邮的实体流动

[143] 题型.单选题

[143] 题干.料斗的制成材料为（）

[143] 正确答案.A

[143] 难易度.易

[143] 选项数.4

[143] A.钢板

[143] B.铸铁

[143] C.铸铁合金

[143] D.合金钢

[144] 题型.判断题

[144] 题干.料斗上料装置带有定向机构，使工件在料斗中能自动完成定向

[144] 正确答案.A

[144] 难易度.易

[144] 选项数.2

[144] A.正确

[144] B.错误

[145] 题型.判断题

[145] 题干.在料斗上料装置中，并不是所有工件在送出料斗之前都能完成定向

[145] 正确答案.A

[145] 难易度.易

[145] 选项数.2

[145] A.正确

[145] B.错误

[147] 题型.判断题

[147] 题干.托盘交换器是机床和传送装备之间的桥梁和接口

[147] 正确答案.A

[147] 难易度.中

[147] 选项数.2

[147] A.正确

[147] B.错误

[148] 题型.单选题

[148] 题干.托盘交换器在机床单机运行时是加工中心的一个 ()

[148] 正确答案.C

[148] 难易度.易

[148] 选项数.4

[148] A.零件

[148] B.主件

[148] C.辅件

[148] D.组件

[149] 题型.单选题

[149] 题干.随行夹具的返回型式有上方返回、下方返回和 () 三种

[149] 正确答案.C

[149] 难易度.中

[149] 选项数.4

[149] A.直线通过式

[149] B.折线通过式

[149] C.水平返回

[149] D.无法判断

[150] 题型.判断题

[150] 题干.最简单的链式传送机由两根套筒滚子链条组成

[150] 正确答案.A

[150] 难易度.易

[150] 选项数.2

[150] A.正确

[150] B.错误

[151] 题型.单选题

[151] 题干.RGV 是 ()

[151] 正确答案.C

[151] 难易度.易

[151] 选项数.4

[151] A.搬运机器人

[151] B.立体仓库

[151] C.有轨导向小车

[151] D.自动导向小车

[152] 题型.判断题

[152] 题干.数控机床上机床参考点与机床零点不可能重合

[152] 正确答案.B

[152] 难易度.易

[152] 选项数.2

[152] A.正确

[152] B.错误

[153] 题型.名词解释

[153] 题干.自动化仓库

[153] 正确答案.A

[153] 难易度.中

[153] 选项数.1

[153] A.自动化仓库是指采用多层货架，在不直接进行人工处理的情况下能够自动地存储和取出物料的系统

[154] 题型.判断题

[154] 题干.立体仓库就是自动化仓库

[154] 正确答案.B

[154] 难易度.易

[154] 选项数.2

[154] A.正确

[154] B.错误

[155] 题型.判断题

[155] 题干.自动化仓库基础标准包括自动化立体仓库和货架基础标准

[155] 正确答案.B

[155] 难易度.易

[155] 选项数.2

[155] A.正确

[155] B.错误

[157] 题型.判断题

[157] 题干.在实际应用时，一般不允许将工件的定位基面直接与夹具体接触，而是通过定位元件上的工作表面与工件定位基面的接触来实现定位

[157] 正确答案.A

[157] 难易度.中

[157] 选项数.2

[157] A.正确

[157] B.错误

[158] 题型.判断题

[158] 题干.工件定位时, 作为定位基准的点和线往往有某些具体表面体现出来, 这种表面称为定位基面

[158] 正确答案.A

[158] 难易度.易

[158] 选项数.2

[158] A.正确

[158] B.错误

[159] 题型.单选题

[159] 题干.工件以圆柱孔为定位基面时, 常用的定位元件为定位销和()

[159] 正确答案.A

[159] 难易度.中

[159] 选项数.4

[159] A.心轴

[159] B.支承板

[159] C.可调支承

[159] D.支承钉

[160] 题型.单选题

[160] 题干.工件在夹具中定位时, 被夹具定位元件限制了三个自由度的工件上的基面称为 ()

[160] 正确答案.B

- [160] 难度度.中
 - [160] 选项数.4
 - [160] A.导向定位基面
 - [160] B.主要限位基面
 - [160] C.主要定位基面
 - [160] D.止推定位基面
-

[161] 题型.判断题

[161] 题干.在工件上既有平面需要加工,又有孔需要加工时,可采用先加工孔,后加工平面的加工顺序

- [161] 正确答案.B
 - [161] 难度度.易
 - [161] 选项数.2
 - [161] A.正确
 - [161] B.错误
-

[162] 题型.判断题

[162] 题干.螺纹加工时,设置速度对螺纹切削速度没有影响

- [162] 正确答案.A
 - [162] 难度度.中
 - [162] 选项数.2
 - [162] A.正确
 - [162] B.错误
-

[164] 题型.判断题

[164] 题干.零件的材料大致可以确定毛坯的种类

- [164] 正确答案.A
- [164] 难度度.易
- [164] 选项数.2

[164] A.正确

[164] B.错误

[165] 题型.判断题

[165] 题干.组合机床是采用模块化原理设计的专用机床，将机床分为若干个大部件，各部件按系列化原则设计出一系列通用部件

[165] 正确答案.A

[165] 难易度.易

[165] 选项数.2

[165] A.正确

[165] B.错误

[166] 题型.判断题

[166] 题干.组合机床滑台精度检测需将滑台放在组合机床上

[166] 正确答案.B

[166] 难易度.易

[166] 选项数.2

[166] A.正确

[166] B.错误

[168] 题型.简答题

[168] 题干.简述加工示意图的作用

[168] 正确答案.A

[168] 难易度.中

[168] 选项数.1

[168] A.加工示意图是根据生产率要求和工序图要求而拟定的机床工艺方案，是刀具、辅具的示意图,是刀具、辅具、夹具、电气、液压、主轴箱等部件设计的重要依据、是机床布局和机床性能的原始要求，是机床试车前对刀和调整的技术资料

[169] 题型.填空题

[169] 题干.柔性制造生产线一般有 3 种形式：柔性制造单元、柔性制造系统、（）

[169] 难易度.易

[169] 选项数.1

[169] A.独立制造岛

[170] 题型.单选题

[170] 题干.柔性制造生产线由多台（）或加工中心组成

[170] 正确答案.D

[170] 难易度.易

[170] 选项数.4

[170] A.车床

[170] B.铣床

[170] C.磨床

[170] D.数控车床

[171] 题型.单选题

[171] 题干.下列不属于柔性制造单元柔性的是（）

[171] 正确答案.B

[171] 难易度.中

[171] 选项数.4

[171] A.工艺过程的调整性能

[171] B.生产过程的调整性能

[171] C.加工对象的调整性能

[171] D.工序内容的调整性能

[172] 题型.判断题

[172] 题干.柔性制造系统是成组生产流水线

[172] 正确答案.B

[172] 难易度.中

[172] 选项数.2

[172] A.正确

[172] B.错误

[173] 题型.单选题

[173] 题干.柔性制造系统可以实现 ()

[173] 正确答案.D

[173] 难易度.易

[173] 选项数.4

[173] A.降低成本

[173] B.比自动化更高的柔性

[173] C.加工不同零件快速转换

[173] D.以上都是

[175] 题型.名词解释

[175] 题干.加工精度

[175] 正确答案.A

[175] 难易度.中

[175] 选项数.1

[175] A.加工精度是指加工后零件对理想尺寸、形状和位置的符合程度，一般包括尺寸精度、表面形状精度、相互位置精度和表面粗糙度等

[176] 题型.简答题

[176] 题干.影响机械制造装备加工精度的因素中与机械制造装备本身有关的因素有哪些

[176] 正确答案.A

[176] 难易度.中

[176] 选项数.1

[176] A.其几何精度、传动精度、运动精度、定位精度和低速运动平稳性等。

[177] 题型.单选题

[177] 题干.机电一体化产品是指采用机电一体化技术，在（）基础上创造出来的新机电产品

[177] 正确答案.C

[177] 难易度.易

[177] 选项数.4

[177] A.机电产品

[177] B.电子产品

[177] C.机械产品

[177] D.光电产品

[178] 题型.单选题

[178] 题干.下列机床属于特种加工设备的是（）

[178] 正确答案.A

[178] 难易度.易

[178] 选项数.4

[178] A.线切割机床

[178] B.组合钻床

[178] C.金刚镗床

[178] D.加工中心

[179] 题型.判断题

[179] 题干.直接利用电能对工件进行加工的机床，统称电加工机床

[179] 正确答案.A

[179] 难易度.易

[179] 选项数.2

[179] A.正确

[179] B.错误

[180] 题型.简答题

[180] 题干.简述影响机床振动的主要原因

[180] 正确答案.A

[180] 难易度.中

[180] 选项数.1

[180] A.(1)机床的刚度(2)机床的阻尼特性(3)机床系统固有频率

[181] 题型.单选题

[181] 题干.引起机床振动的振源可分为 ()

[181] 正确答案.A

[181] 难易度.易

[181] 选项数.4

[181] A.机内振源和机外振源

[181] B.局部振源和整体振源

[181] C.一般振源和特殊振源

[181] D.临时振源和长期振源

[182] 题型.判断题

[182] 题干.机床主运动是直线运动的机床，主运动参数是机床工作台和滑枕的每分钟往复次数

[182] 正确答案.A

[182] 难易度.易

[182] 选项数.2

[182] A.正确

[182] B.错误

[184] 题型.判断题

[184] 题干.机床运动部件长时间停在工作位置, 其重力会导致机床部件变形

[184] 正确答案.A

[184] 难易度.中

[184] 选项数.2

[184] A.正确

[184] B.错误

[186] 题型.判断题

[186] 题干.当模具制造准确, 间隙调整一致可以克服偏移

[186] 正确答案.A

[186] 难易度.易

[186] 选项数.2

[186] A.正确

[186] B.错误

[187] 题型.填空题

[187] 题干.车床种类分为 () 和卧式

[187] 难易度.中

[187] 选项数.1

[187] A.立式

[189] 题型.判断题

[189] 题干.平面磨床是利用成形砂轮或夹具进行成形磨削

[189] 正确答案.A

[189] 难易度.易

[189] 选项数.2

[189] A.正确

[189] B.错误

[190] 题型.判断题

[190] 题干.模具特种加工的工件与工具一般不接触，加工过程不必实施明显得机械力

[190] 正确答案.A

[190] 难易度.中

[190] 选项数.2

[190] A.正确

[190] B.错误

[193] 题型.简答题

[193] 题干.卧式机床的主要组成部件有哪些？

[193] 正确答案.A

[193] 难易度.难

[193] 选项数.1

[193] A.变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱和刀架

[194] 题型.填空题

[194] 题干.立式车床一般可分为单柱式和（ ）

[194] 难易度.易

[194] 选项数.1

[194] A.双柱式

[195] 题型.单选题

[195] 题干.立式车床结构的主要特点是（ ）

- [195] 正确答案.B
 - [195] 难易度.中
 - [195] 选项数.4
 - [195] A.效率高
 - [195] B.主轴处于垂直位置
 - [195] C.工件的安装调整比较方便
 - [195] D.加工便捷
-

- [196] 题型.判断题
 - [196] 题干.在机械加工过程中，不需要保证各配合表面之间的同轴度要求。
 - [196] 正确答案.B
 - [196] 难易度.易
 - [196] 选项数.2
 - [196] A.正确
 - [196] B.错误
-

- [197] 题型.判断题
 - [197] 题干.数控车床是一种高精度、高效率的自动化机床
 - [197] 正确答案.A
 - [197] 难易度.中
 - [197] 选项数.2
 - [197] A.正确
 - [197] B.错误
-

- [198] 题型.判断题
- [198] 题干.通用机床加工的设备投资较高。
- [198] 正确答案.B
- [198] 难易度.中
- [198] 选项数.2

[198] A.正确

[198] B.错误

[199] 题型.判断题

[199] 题干.当型腔是圆形的，可以采用数控铣削或加工中心进行铁削加工

[199] 正确答案.A

[199] 难易度.易

[199] 选项数.2

[199] A.正确

[199] B.错误

[200] 题型.单选题

[200] 题干.由于数控系统控制的是刀心轨迹，因此编程时要根据零件轮廓的（ ）计算出刀心轨迹

[200] 正确答案.B

[200] 难易度.易

[200] 选项数.4

[200] A.形状

[200] B.尺寸

[200] C.外貌

[200] D.概貌

[201] 题型.单选题

[201] 题干.金属切削机床加工的特点有（ ）

[201] 正确答案.B

[201] 难易度.中

[201] 选项数.4

[201] A.工作运动分为主运动和进给运动，其中主运动是旋转运动

[201] B.把刀具和工件安装在机床上，由机床产生刀具和工件间的

相对运动来进行切削加工

[201] C.依次实现退刀、上料、下料、转位、排除切屑等运动

[201] D.加工时由一个主运动和一个进给运动相互配合

[202] 题型.单选题

[202] 题干.闭环数控车床与半闭环数控车床的主要区别在于 ()

[202] 正确答案.C

[202] 难易度.中

[202] 选项数.4

[202] A.位置控制器

[202] B.反馈单元的安装位置

[202] C.伺服控制单元

[202] D.数控系统性能优劣

[203] 题型.单选题

[203] 题干.下列哪一项不属于人机工程评价的目的 ()

[203] 正确答案.D

[203] 难易度.易

[203] 选项数.4

[203] A.岗位更换提示

[203] B.人员配备指导

[203] C.超负荷防护

[203] D.人员培训

[204] 题型.单选题

[204] 题干.为了数控车床的 () 顺利进行和减少数控车床的发热, 数控车床应具有合适的排屑装置

[204] 正确答案.B

[204] 难易度.中

[204] 选项数.4

- [204] A.手动加工
 - [204] B.自动加工
 - [204] C.简单加工
 - [204] D.复杂加工
-

[205] 题型.单选题

[205] 题干.立式数控铣床的主轴轴线（）于水平面，是数控铣床中最常见的一种布局形式，应用范围最广泛，其中以三轴联动铣床居多

[205] 正确答案.B

[205] 难易度.中

[205] 选项数.4

[205] A.平行

[205] B.垂直

[205] C.倾斜

[205] D.以上都不是

[206] 题型.单选题

[206] 题干.通过带传动的主传动主要应用在（）的数控车床

[206] 正确答案.B

[206] 难易度.中

[206] 选项数.4

[206] A.转速低、变速范围不大

[206] B.转速高、变速范围不大

[206] C.转速低、变速范围大

[206] D.转速高、变速范围大

[207] 题型.单选题

[207] 题干.机床按加工精度分为普通机床、精密机床和（）机床

[207] 正确答案.C

[207] 难易度.易

- [207] 选项数.4
 - [207] A.高精度
 - [207] B.半精密
 - [207] C.数控
 - [207] D.小型
-

- [208] 题型.单选题
 - [208] 题干.切削加工刀具的性能主要应达到（高速切削）（）
 - [208] 正确答案.A
 - [208] 难易度.易
 - [208] 选项数.4
 - [208] A.高硬度、高耐磨性及热硬性
 - [208] B.高强度，高韧性
 - [208] C.硬度与强度的适当配合
 - [208] D.高的弹性模量及刚度
-

- [209] 题型.单选题
 - [209] 题干.判断数控机床的可靠性可参考下述（）指标
 - [209] 正确答案.C
 - [209] 难易度.中
 - [209] 选项数.4
 - [209] A.机床精度
 - [209] B.机床机械效率
 - [209] C.机床平均无故障时间
 - [209] D.机床生产率
-

- [210] 题型.单选题
- [210] 题干.高速切削机床最重要的部件是（）主轴部件
- [210] 正确答案.A
- [210] 难易度.易

- [210] 选项数.4
 - [210] A.高速
 - [210] B.高强度
 - [210] C.高韧性
 - [210] D.高刚度
-

- [211] 题型.单选题
 - [211] 题干.机床的柔性是指（）
 - [211] 正确答案.A
 - [211] 难易度.易
 - [211] 选项数.4
 - [211] A.对产品更新适应性强
 - [211] B.生产率较高
 - [211] C.加工精度高
 - [211] D.能批量生产
-

- [212] 题型.单选题
 - [212] 题干.支承件是机床的基础部件，不包括（）
 - [212] 正确答案.B
 - [212] 难易度.易
 - [212] 选项数.4
 - [212] A.床身
 - [212] B.主轴
 - [212] C.底座
 - [212] D.横梁
-

- [213] 题型.单选题
- [213] 题干.传动精度指的是机床传动链两（）件之间的相对运动精度
- [213] 正确答案.A

[213] 难易度.易

[213] 选项数.4

[213] A.末端

[213] B.终点

[213] C.起点

[213] D.首末

[214] 题型.单选题

[214] 题干.滚动导轨与滑动导轨相比, () 不是滚动导轨的优点

[214] 正确答案.C

[214] 难易度.易

[214] 选项数.4

[214] A.灵敏度高

[214] B.定位精度高

[214] C.抗振性高

[214] D.摩擦阻力小

[215] 题型.单选题

[215] 题干.机床工作精度是指对工件进行 () 所能达到的精度

[215] 正确答案.B

[215] 难易度.易

[215] 选项数.4

[215] A.粗加工

[215] B.精加工

[215] C.常规加工

[215] D.正常加工

[216] 题型.单选题

[216] 题干.按照用途分类, 不属于工业机器人的是 ()

[216] 正确答案.C

- [216] 难易度.易
 - [216] 选项数.4
 - [216] A.焊接机器人
 - [216] B.冲压机器人
 - [216] C.仿生机器人
 - [216] D.水下机器人
-

- [217] 题型.单选题
 - [217] 题干.采用近似的（）方法可以简化机床结构
 - [217] 正确答案.C
 - [217] 难易度.易
 - [217] 选项数.4
 - [217] A.测量
 - [217] B.装配
 - [217] C.加工
 - [217] D.调整
-

- [218] 题型.单选题
 - [218] 题干.我国研发并应用的工业机器人最先出现在哪个领域（）
 - [218] 正确答案.C
 - [218] 难易度.易
 - [218] 选项数.4
 - [218] A.装配
 - [218] B.搬运
 - [218] C.焊接
 - [218] D.喷涂
-

- [219] 题型.单选题
- [219] 题干.机床主运动是直线运动的机床，主运动参数是机床工作台和滑枕的每分钟往复（）

[219] 正确答案.A

[219] 难易度.易

[219] 选项数.4

[219] A.次数

[219] B.高度

[219] C.路程

[219] D.位移

[220] 题型.单选题

[220] 题干.HRGP-1A 喷漆机器人中的旋转变压器属于系统中的
()

[220] 正确答案.B

[220] 难易度.中

[220] 选项数.4

[220] A.能源部分

[220] B.测试传感部分

[220] C.驱动部分

[220] D.执行部分

[221] 题型.单选题

[221] 题干.切削速度相同的情况下，机床转速与工件直径 ()

[221] 正确答案.B

[221] 难易度.易

[221] 选项数.4

[221] A.成正比

[221] B.成反比

[221] C.相等

[221] D.不成比例

- [222] 题型.单选题
[222] 题干.料斗的制成材料为 ()
[222] 正确答案.A
[222] 难易度.易
[222] 选项数.4
[222] A.钢板
[222] B.铸铁
[222] C.铸铁合金
[222] D.合金钢
-

- [223] 题型.单选题
[223] 题干.加工中心能自动改变机床 () 进给量和刀具相对工件的运动轨迹及其他辅助机能
[223] 正确答案.D
[223] 难易度.中
[223] 选项数.4
[223] A.原点
[223] B.最大行程
[223] C.工作温度
[223] D.主轴转速
-

- [224] 题型.单选题
[224] 题干.托盘交换器在机床单机运行时是加工中心的一个 ()
[224] 正确答案.C
[224] 难易度.易
[224] 选项数.4
[224] A.零件
[224] B.主件
[224] C.辅件
[224] D.组件

-
- [225] 题型.单选题
- [225] 题干.数控车床的结构主要由主传动系统、 () 和其他系统组成
- [225] 正确答案.C
- [225] 难易度.易
- [225] 选项数.4
- [225] A.传动系统
- [225] B.进给系统
- [225] C.进给传动系统
- [225] D.输入输出系统

-
- [226] 题型.单选题
- [226] 题干.随行夹具的返回型式有上方返回、下方返回和 () 三种
- [226] 正确答案.C
- [226] 难易度.中
- [226] 选项数.4
- [226] A.直线通过式
- [226] B.折线通过式
- [226] C.水平返回
- [226] D.无法判断

-
- [227] 题型.单选题
- [227] 题干.分离传动方式是把主传动系中的大部分传动和变速机构装在 ()
- [227] 正确答案.C
- [227] 难易度.中
- [227] 选项数.4
- [227] A.交流电动机后面
- [227] B.同一个主轴箱内

- [227] C.远离主轴的单独变速箱中
[227] D.无关
-

- [228] 题型.单选题
[228] 题干.RGV 是 ()
[228] 正确答案.C
[228] 难易度.易
[228] 选项数.4
[228] A.搬运机器人
[228] B.立体仓库
[228] C.有轨导向小车
[228] D.自动导向小车
-

- [229] 题型.单选题
[229] 题干.齿轮的轮齿沿齿宽方向与齿轮轴线的夹角称为 ()
[229] 正确答案.A
[229] 难易度.易
[229] 选项数.4
[229] A.螺旋角
[229] B.升角
[229] C.齿形角
[229] D.压力角
-

- [230] 题型.单选题
[230] 题干.工件以圆柱孔为定位基面时,常用的定位元件为定位销和()
[230] 正确答案.A
[230] 难易度.中
[230] 选项数.4
[230] A.心轴

- [230] B.支承板
- [230] C.可调支承
- [230] D.支承钉

-
- [231] 题型.单选题
 - [231] 题干.齿轮模数 m ()
 - [231] 正确答案.A
 - [231] 难易度.中
 - [231] 选项数.4
 - [231] A.是齿轮尺寸计算中的最基本的参数
 - [231] B.大小对齿轮的承载能力无影响
 - [231] C.有时齿轮的几何尺寸与齿数 z 无关
 - [231] D.愈大承载能力愈小

-
- [232] 题型.单选题
 - [232] 题干.柔性制造生产线由多台 () 或加工中心组成
 - [232] 正确答案.D
 - [232] 难易度.易
 - [232] 选项数.4
 - [232] A.车床
 - [232] B.铣床
 - [232] C.磨床
 - [232] D.数控车床

-
- [233] 题型.单选题
 - [233] 题干.以下不属于数控机床主传动特点是 ()
 - [233] 正确答案.C
 - [233] 难易度.易
 - [233] 选项数.4
 - [233] A.采用调速电动机

- [233] B.变速范围大
- [233] C.传动路线长
- [233] D.变速迅速

[234] 题型.单选题

[234] 题干.下列不属于柔性制造单元柔性的是 ()

[234] 正确答案.B

[234] 难易度.中

[234] 选项数.4

[234] A.工艺过程的调整性能

[234] B.生产过程的调整性能

[234] C.加工对象的调整性能

[234] D.工序内容的调整性能

[235] 题型.单选题

[235] 题干.下面哪一项不属于机械进给传动系的设计特点 ()

[235] 正确答案.A

[235] 难易度.中

[235] 选项数.4

[235] A.前密后疏

[235] B.恒转矩传动

[235] C.前疏后密

[235] D.采用传动间隙消除机构

[236] 题型.单选题

[236] 题干.下列机床属于特种加工设备的是 ()

[236] 正确答案.A

[236] 难易度.易

[236] 选项数.4

[236] A.线切割机床

- [236] B.组合钻床
 - [236] C.金刚镗床
 - [236] D.加工中心
-

[237] 题型.单选题

[237] 题干.机床主轴装配常采用 ()

[237] 正确答案.D

[237] 难易度.中

[237] 选项数.4

[237] A.完全互换法

[237] B.大数互换法

[237] C.修配法

[237] D.误差抵消法

[238] 题型.单选题

[238] 题干.引起机床振动的振源可分为 ()

[238] 正确答案.A

[238] 难易度.易

[238] 选项数.4

[238] A.机内振源和机外振源

[238] B.局部振源和整体振源

[238] C.一般振源和特殊振源

[238] D.临时振源和长期振源

[239] 题型.单选题

[239] 题干. () 不是滚动轴承预紧的目的

[239] 正确答案.D

[239] 难易度.易

[239] 选项数.4

[239] A.增大支承刚度

- [239] B.提高旋转精度
- [239] C.减小振动与噪声
- [239] D.降低摩擦阻力

[240] 题型.单选题

[240] 题干.由于数控系统控制的是刀心轨迹，因此编程时要根据零件轮廓的（ ）计算出刀心轨迹

- [240] 正确答案.B
- [240] 难易度.易
- [240] 选项数.4
- [240] A.形状
- [240] B.尺寸
- [240] C.外貌
- [240] D.概貌

[241] 题型.判断题

[241] 题干.常用的螺旋传动有普通螺旋传动，差动螺旋传动和流动螺旋传动

- [241] 正确答案.A
- [241] 难易度.易
- [241] 选项数.2
- [241] A.正确
- [241] B.错误

[242] 题型.判断题

[242] 题干.系列化设计应遵循：“产品的系列化、部件的通用化、零件的标准化、结构的典型化”原则，即所谓的“四化”原则。

- [242] 正确答案.A
- [242] 难易度.易
- [242] 选项数.2

[242] A.正确

[242] B.错误

[243] 题型.判断题

[243] 题干.滚珠丝杠螺母副中的滚道内填满滚珠，当丝杠相对螺母旋转时，滚珠沿着丝杠轴向流动

[243] 正确答案.B

[243] 难易度.易

[243] 选项数.2

[243] A.正确

[243] B.错误

[244] 题型.判断题

[244] 题干.评价分数的大小代表了技术方案的优劣程度

[244] 正确答案.A

[244] 难易度.易

[244] 选项数.2

[244] A.正确

[244] B.错误

[245] 题型.判断题

[245] 题干.滚动轴承内滚道是指滚动轴承内圈的滚道

[245] 正确答案.A

[245] 难易度.中

[245] 选项数.2

[245] A.正确

[245] B.错误

[246] 题型.判断题

[246] 题干.技术评价价值越高，方案的技术性能越好

[246] 正确答案.A

[246] 难易度.中

[246] 选项数.2

[246] A.正确

[246] B.错误

[247] 题型.判断题

[247] 题干.滚动轴承的磨擦系数小, 所以滚动轴承可以不用润滑

[247] 正确答案.B

[247] 难易度.易

[247] 选项数.2

[247] A.正确

[247] B.错误

[248] 题型.判断题

[248] 题干.机床刚度是刀具位置的函数, 一般用刀具在工件的中点位置时的刚度值, 作为机床平均刚度值

[248] 正确答案.A

[248] 难易度.易

[248] 选项数.2

[248] A.正确

[248] B.错误

[249] 题型.判断题

[249] 题干.对滚动轴承预紧, 能提高轴承的旋转精度和寿命, 减小振动

[249] 正确答案.A

[249] 难易度.中

[249] 选项数.2

[249] A.正确

[249] B.错误

[250] 题型.判断题

[250] 题干.机床的结构布局形式有立式、卧式及斜置式等

[250] 正确答案.A

[250] 难易度.中

[250] 选项数.2

[250] A.正确

[250] B.错误

[251] 题型.判断题

[251] 题干.数控装置是由数控车床执行机构的驱动部件

[251] 正确答案.B

[251] 难易度.中

[251] 选项数.2

[251] A.正确

[251] B.错误

[252] 题型.判断题

[252] 题干.机床的主参数表示机床规格大小

[252] 正确答案.A

[252] 难易度.易

[252] 选项数.2

[252] A.正确

[252] B.错误

[253] 题型.判断题

[253] 题干.采用高速切削可提高机床生产效率，这属于减少了切削时间

[253] 正确答案.A

[253] 难易度.易

[253] 选项数.2

[253] A.正确

[253] B.错误

[254] 题型.判断题

[254] 题干.运动参数是指机床执行件的直线运动

[254] 正确答案.B

[254] 难易度.易

[254] 选项数.2

[254] A.正确

[254] B.错误

[255] 题型.判断题

[255] 题干.机床支承部件的合理设计是：以最小的质量条件下，获得最大的静刚度

[255] 正确答案.A

[255] 难易度.中

[255] 选项数.2

[255] A.正确

[255] B.错误

[256] 题型.判断题

[256] 题干.主变速传动系设计的一般原则是传动副前多后少

[256] 正确答案.A

[256] 难易度.易

[256] 选项数.2

[256] A.正确

[256] B.错误

[257] 题型.判断题

[257] 题干.改善支承件的动态特性, 提高其抗振性, 关键是提高支承件的动刚度

[257] 正确答案.A

[257] 难易度.易

[257] 选项数.2

[257] A.正确

[257] B.错误

[258] 题型.判断题

[258] 题干.扭矩是确定传动件尺寸的重要因素

[258] 正确答案.A

[258] 难易度.易

[258] 选项数.2

[258] A.正确

[258] B.错误

[259] 题型.判断题

[259] 题干.为保证机床导轨的正常工作, 导轨的滑动表面之间应保持适当的间隙。间隙过大, 会降低导向精度, 引起加工质量等问题

[259] 正确答案.A

[259] 难易度.易

[259] 选项数.2

[259] A.正确

[259] B.错误

[260] 题型.判断题

[260] 题干.变速器按其传动比的变化可分为无级变速器和有级变速器两类

[260] 正确答案.A

[260] 难易度.易

[260] 选项数.2

[260] A.正确

[260] B.错误

[261] 题型.判断题

[261] 题干.数控机床导轨按摩擦性质的不同可分为滑动导轨、滚动导轨和静压导轨

[261] 正确答案.A

[261] 难易度.易

[261] 选项数.2

[261] A.正确

[261] B.错误

[262] 题型.判断题

[262] 题干.齿轮传动可以实现无级变速，而且具有过载保护作用

[262] 正确答案.B

[262] 难易度.易

[262] 选项数.2

[262] A.正确

[262] B.错误

[263] 题型.判断题

[263] 题干.滚动导轨的摩擦比滑动导轨摩擦小

[263] 正确答案.A

[263] 难易度.中

[263] 选项数.2

[263] A.正确

[263] B.错误

[264] 题型.判断题

[264] 题干.实现主体运动的传动链，是进给传动链

[264] 正确答案.B

[264] 难易度.易

[264] 选项数.2

[264] A.正确

[264] B.错误

[265] 题型.判断题

[265] 题干.料斗上料装置带有定向机构，使工件在料斗中能自动完成定向

[265] 正确答案.A

[265] 难易度.易

[265] 选项数.2

[265] A.正确

[265] B.错误

[266] 题型.判断题

[266] 题干.当前，加工中心进给系统的驱动方式多采用气动伺服进给系统

[266] 正确答案.B

[266] 难易度.中

[266] 选项数.2

[266] A.正确

[266] B.错误

[267] 题型.判断题

[267] 题干.在料斗上料装置中，并不是所有工件在送出料斗之前都能完成定向

[267] 正确答案.A

[267] 难易度.易

[267] 选项数.2

[267] A.正确

[267] B.错误

[268] 题型.判断题

[268] 题干.带有位置检测装置的进给系统一定是半闭环进给伺服系统

[268] 正确答案.B

[268] 难易度.易

[268] 选项数.2

[268] A.正确

[268] B.错误

[269] 题型.判断题

[269] 题干.最简单的链式传送机由两根套筒滚子链条组成

[269] 正确答案.A

[269] 难易度.易

[269] 选项数.2

[269] A.正确

[269] B.错误

[270] 题型.判断题

[270] 题干.数控机床进给伺服系统由速度控制部分、伺服电动机和机械传动部件所组成

[270] 正确答案.A

[270] 难易度.易

[270] 选项数.2

[283] 选项数.1

[283] A.主参数

[284] 题型.填空题

[284] 题干.机床支承件的铸件内部经常保留泥芯的目的在于提高其
()

[284] 难易度.易

[284] 选项数.1

[284] A.抗振性

[285] 题型.填空题

[285] 题干.产品成本主要包括材料成本和 () 成本两大部分

[285] 难易度.易

[285] 选项数.1

[285] A.开发制造

[286] 题型.填空题

[286] 题干.控制装置由检测和 () 两部分组成, 用来控制驱动单元, 检测其运动参数并进行反馈。

[286] 难易度.中

[286] 选项数.1

[286] A.控制

[287] 题型.填空题

[287] 题干.机床造型有曲线型、方型和 () 三种

[287] 难易度.易

[287] 选项数.1

[287] A.梯形

[288] 题型.填空题

[288] 题干.现代物流系统的基本构成管理层、控制层和 ()

[288] 难易度.易

[288] 选项数.1

[288] A.执行层

[289] 题型.填空题

[289] 题干.闭环进给伺服系统比开环进给伺服系统比多一个 ()

[289] 难易度.中

[289] 选项数.1

[289] A.反馈装置

[290] 题型.填空题

[290] 题干.柔性制造生产线一般有 3 种形式：柔性制造单元、柔性制造系统、 ()

[290] 难易度.易

[290] 选项数.1

[290] A.独立制造岛

[291] 题型.简答题

[291] 题干.21 世纪的制造模式主要特征是什么

[291] 正确答案.A

[291] 难易度.难

[291] 选项数.1

[291] A.1)以用户的需求为中心; 2)制造的战略重点是时间和速度; 3)以柔性、精益和敏捷作为竞争的优势; 4)技术进步、人因改善和组织创新三项并重; 5)实现技术、人、组织和管理资源的快速有效集成; 6)组织形式采用“虚拟公司”在内的多种类型。

[292] 题型.简答题
[292] 题干.简述现代物流系统的主要特点
[292] 正确答案.A
[292] 难易度.中
[292] 选项数.1
[292] A.物流系统担任运输、储存、装却物料等任务。(1)采用现代化的物流装备(2)计算机管理(3)系统化与集成化

[293] 题型.简答题
[293] 题干.简述系列化设计的目的
[293] 正确答案.A
[293] 难易度.中
[293] 选项数.1
[293] A.缩短产品的设计、制造周期，减低成本，保证和提高产品的质量，以提高系列产品中零部件的通用化和标准化程度。

[294] 题型.简答题
[294] 题干.简述加工示意图的作用
[294] 正确答案.A
[294] 难易度.中
[294] 选项数.1
[294] A.加工示意图是根据生产率要求和工序图要求而拟定的机床工艺方案，是刀具、辅具的示意图,是刀具、辅具、夹具、电气、液压、主轴箱等部件设计的重要依据、是机床布局和机床性能的原始要求，是机床试车前对刀和调整的技术资料

[295] 题型.简答题
[295] 题干.简述并联机床的特点
[295] 正确答案.A
[295] 难易度.中

[295] 选项数.1

[295] A.1.结构简单、价格低 2.结构刚度高。3.加工速度快，惯性低。4.加工精度高。5.多功能灵活性强。6.使用寿命长。7.变换坐标系方便

[296] 题型.简答题

[296] 题干.影响机械制造装备加工精度的因素中与机械制造装备本身有关的因素有哪些

[296] 正确答案.A

[296] 难易度.中

[296] 选项数.1

[296] A.其几何精度、传动精度、运动精度、定位精度和低速运动平稳性等。

[297] 题型.简答题

[297] 题干.简述提高支承件的静刚度和固有频率主要方法

[297] 正确答案.A

[297] 难易度.中

[297] 选项数.1

[297] A.提高支承件的静刚度和固有频率主要方法是根据支承件受力情况合理的选择支承件的材料、截面形状和尺寸、壁厚，合理的布五肋板和肋条，以提高结构整体和局部的弯曲刚度和扣转刚度。

[298] 题型.简答题

[298] 题干.简述影响机床振动的主要原因

[298] 正确答案.A

[298] 难易度.中

[298] 选项数.1

[298] A.(1)机床的刚度(2)机床的阻尼特性(3)机床系统固有频率

[299] 题型.简答题

[299] 题干.在基本功能和基本工作原理上,工业机器人与机床有何异同

[299] 正确答案.A

[299] 难易度.难

[299] 选项数.1

[299] A.相同之处: 1)二者的末端执行器都有位姿变化要求。2)二者都是通过坐标运动来实现末端执行器的位姿变化要求。主要不同之处在于: 1)机床以按直角坐标形式运动为主: 而机器人以关节形式运动为主。2)机床对刚度、精度要求很高(例细高速装)(大),其灵活性相对较低; 而机器人对灵活性要求很高,其刚度、精度相对较低。

[300] 题型.简答题

[300] 题干.卧式机床的主要组成部件有哪些?

[300] 正确答案.A

[300] 难易度.难

[300] 选项数.1

[300] A.变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱和刀架
