

针织学-题库

1、圆锥形筒子小端的结构呈（ ）是产生菊花芯的主要原因。

- A、 里紧外松
- B、 里外松紧一致
- C、 里松外紧
- D、 里外松紧不一无规律

答案： C

2、对锥形筒子端部成形影响的主要因素是（ ）

- A、 自由纱段
- B、 摩擦纱段
- C、 络筒张力
- D、 筒子受到的压力

答案： A

3、络筒时在确定导纱距离的要求是不宜采用（ ）

- A、 长导纱距离
- B、 中导纱距离
- C、 短导纱距离
- D、 无所谓导纱距离大小

答案： B

4、圆盘式张力装置的工作原理是（ ）

- A、 垂直法
- B、 加压法
- C、 倍积法
- D、 累加法

答案： D

5、采用倍积法式的张力装置会（ ）

- A、 扩大张力的不匀率
- B、 降低张力的不匀率

- C、 不影响张力的不匀率
- D、 会产生张力波动

答案： A

6、 板式机械清纱器的缝隙大小一般为纱线直径（ ）的倍。

- A、 2~3
- B、 4~5
- C、 1.5~2.5
- D、 1~2

答案： C

7、 光电式电子清纱器有可能对（ ）纱疵漏检。

- A、 扁平纱疵
- B、 粗节纱疵
- C、 细节纱疵
- D、 双纱纱疵

答案： A

8、 电子清纱器的清纱品质是（ ）

- A、 正确切断率*空切断率
- B、 正确切断率*损坏率
- C、 正确切断率*清除效率
- D、 空切断率*清除效率

答案： C

9、 空气捻接要求是捻接强力、直径分别是原纱的（ ）左右。

- A、 80~100%， 80~100%
- B、 110~120%， 90~100%
- C、 90~100%， 80~100%
- D、 80~100%， 110~130%

答案： D

10、 对于中长股线宜采用（ ）结头型式。

- A、 自紧结

- B、 织布结
- C、 筒子结
- D、 机械捻接

答案： A

11、将织物全部所有经纱分成若干份依次卷在大滚筒上，然后倒轴于织轴上的整经方法叫（）

- A、 分批整经法
- B、 分条整经法
- C、 球经整经法
- D、 分段整经法

答案： B

12、采用连续式整经时必须使用（）筒子架。

- A、 单式
- B、 V型
- C、 复式
- D、 W型

答案： C

13、整经张力 T 受筒子直径 D 影响的变化规律是（）

- A、 D 大、 D 小时的 T 大于 D 中
- B、 D 大、 D 小时的 T 小于 D 中
- C、 T 随 D 的增大而减小
- D、 T 随 D 的增大而增大

答案： A

14、一般情况下，纯棉纱应采用淀粉类浆料，其理由是（）

- A、 淀粉浆性能优越
- B、 上浆成本低
- C、 上浆效果较好
- D、 对环境污染少

答案： BCD

15、调浆时，油脂上浮的主要原因有（）

- A、 油脂乳化不够
- B、 加入油脂时温度偏低
- C、 搅拌不匀
- D、 PH 值不当

答案： ABC

16、衡量浆液的质量指标有浆液的（）

- A、 浓度
- B、 粘度
- C、 温度
- D、 PH 值

答案： ABCD

17、以热传导为主的烘燥方式，妨碍其烘燥的主要因素有（）

- A、 烘筒内部的冷凝水层
- B、 烘筒外围存在的蒸汽膜
- C、 烘筒外围存在的积滞蒸汽层
- D、 烘筒表面温度

答案： ABC

18、在单浆槽全烘筒式浆纱机上采用分层预烘可达到（）

- A、 可减少浆纱的排列密度，有利于浆膜完整；
- B、 有利于伏贴毛羽；
- C、 可提高车速和降低汽耗；
- D、 可提高烘燥效率。

答案： ACD

19、在浆纱机上，下列部件中属于浆纱机的主传动部件有（）

- A、 湿分绞棒
- B、 烘筒
- C、 上浆辊
- D、 引纱辊

答案： BCD

20、回转式多臂机的特点有（）

- A、 适应高速
- B、 开口机构承载强度高
- C、 使用寿命长
- D、 机构复杂

答案： ABC

21、片梭引纬的关键动作有（）等。

- A、 片梭的提升
- B、 向片梭递纬
- C、 在制梭侧片梭的移动
- D、 投梭侧纬纱的握持与剪断

答案： ABCD

22、下列剑杆织机中，采用非分离式箱座传剑机构是（）

- A、 国产 GA747 型
- B、 SMIT 公司 TP500 型
- C、 PIKANOL 公司 GTM-AS 型
- D、 SMIT 公司 FAST 型

答案： AB

23、下列剑杆织机中，采用空间曲柄摇杆传剑机构是（）

- A、 SULZER 公司 G6200 型
- B、 PIKANOL 公司 GTX 型
- C、 SMIT 公司 FAST 型
- D、 SOMET 公司 THEMA11-E 型

答案： ABC

24、下列织机中，属于积极引纬方式的有（）

- A、 剑杆织机
- B、 片梭织机
- C、 喷射织机

D、有梭织机

答案： ABD

25、六连杆打纬机构具有的特点是（）

- A、箱座在后方有绝对静止时间
- B、箱座在后方停顿时间较长
- C、适合喷气等高速引纬的需要
- D、特别适用于阔幅厚重织物的生产

答案： BCD

26、下列织机中采用连续式卷取的是（）

- A、国产 GA747 型剑杆织机
- B、SMIT 公司 TP500 型剑杆织机
- C、PICANOL 公司 PAT 型喷气织机
- D、国产 GA606 有梭织机

答案： BC

27、试述卷取的作用？

答案： 将形成的织物引离织口，并卷绕成一定的卷装形式。2. 控制织物的纬密和纬纱在织物内的排列。

28、确定上机张力时应考虑哪些因素？

答案： 有利于降低经纱断头率，有利于形成比较清晰的梭口，有利于打纬以及制成的织物有均匀良好的外观。

29、机织物：

答案： 机织物是指平行于织物边或与织物边成 30° 角的纵向排列的经纱，和垂直于织物边的横向排列的纬纱按织物组织规律交织而成的片状集合物。

30、卷绕密度：

答案： 卷绕密度是指筒子上绕纱部分单位体积内的纱线质量，其计量单位是 g/cm^3 。

31、泡泡布为松式整理，为防死皱，坯布开始打卷再烧毛。

答案： 正确

32、所有平纹布品种，均可以反面当正面。

答案： 错误

33、高防自身色纤品种，不可以安排剑杆机、毕加诺喷气机生产。

答案： 正确

34、纬纱 100%麻品种，为减少纬停提高效率，优先安排喷气机生产。

答案： 正确

35、纬纱的使用原则，优先使用正常纱，最后才用筒脚纱。正常纱与筒脚纱要分开使用；内层纱与外层纱要分开使用，不能混缸。

答案： 正确

36、CF 纱优于 JC 纱，在生产过程中 CF 纱均可以代替 JC 纱。

答案： 错误

37、某品种纬纱不够用，为防补染，只要纱支、色号一样都可以代用。

答案： 错误

38、所有纬向大花型品种，坯布纬密不可下偏。

答案： 正确

39、GEW 优质布不包含 A 级短码。

答案： 正确

40、布面有密集经缩圈、扭结纬缩等疵点，必须挑修到布的反面。

答案： 错误

41、投梭时间的表示方法有两种，分别是（ ）和角度法。

答案： 距离法；

42、综框按同一页综框上综丝的列数分为单列式、（ ）两种。

答案： 复列式；

43、喷气引纬气流控制方式分（ ）、（ ）和（ ）

答案： 管道片式、异形箱式、空心剑杆式；

44、常用的穿综方法有顺穿法、飞穿法、照图穿法、分区穿法、（ ）等。

答案： 间断穿法；

45、停经片的穿法有顺穿法、飞穿法、重穿法、（ ）四种。

答案： 反复穿法；

46、白织的生产工艺流程有（ ）、整经、浆纱、穿经、卷纬、织造和后整理。

答案： 络筒；

47、细纱机改装的卷纬机钢领板有（ ）和级升两大运动。

答案： 升降；

48、织物的密度是指单位长度的织物内经、纬纱的（ ），它包括经向密度和纬向密度。

答案： 排列根数；

49、织机的五大运动包括：（ ）、引纬运动、打纬运动、送经运动、卷取运动。

答案： 开口运动；

50、织机的开口周期分为：（ ）时期综框静止时期和梭口闭合时期三个阶段。

答案： 梭口开放；

51、整经时须做到“三均匀”是指（ ）

- A、 张力、密度、排列
- B、 张力、卷绕、排列
- C、 速度、排列、卷绕
- D、 张力、卷绕、速度

答案： B

52、分条整经机的大滚筒上的条带截面形状为（ ）

- A、 矩形
- B、 平行四边形
- C、 锥形
- D、 圆形

答案： B

53、在分批整经机上确定整经根数时，应遵循的原则是（ ）

- A、 少头多轴，各轴上经纱数尽可能一致
- B、 少头少轴，各轴上经纱数尽可能一致
- C、 多头少轴，各轴上经纱数尽可能一致
- D、 每轴上的经纱数应尽可能最大。

答案： C

54、在分条整经机上进行色织物整经，确定各条带上经纱数时，应遵循的原则是（）

- A、 每条经纱数为总经根数与条带数之商
- B、 每条经纱数为每条所经花数与每花配色循环之积
- C、 每条经纱数为总经根数与筒子架容量之商
- D、 每条经纱数为总经根数与每花配色循环之商

答案： B

55、在整经机上要求（）同步制动，以减少断头卷入整经轴所产生的倒断头疵点。

- A、 整经轴、压轴、导纱辊
- B、 整经轴、压轴
- C、 压轴、导纱辊
- D、 整经轴、导纱辊

答案： A

56、淀粉在水中的变化情况，下面叙述正确是（）

- A、 淀粉颗粒易溶解于水，在水中的变化随温度而异。
- B、 淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化随温度而异。
- C、 淀粉颗粒不易溶解于冷水，只在高温的水中溶解。
- D、 淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化受温度影响不大。

答案： B

57、淀粉大分子中羟基与醇发生反应，可得到（）

- A、 酸化淀粉
- B、 氧化淀粉
- C、 醚化淀粉
- D、 酯化淀粉

答案： C

58、完全醇解的 PVA 的醇解度为（）

- A、 $99 \pm 1\%$
- B、 $95 \pm 1\%$
- C、 $90 \pm 1\%$

D、 $88 \pm 1\%$

答案： A

59、PVA 的水溶性取决于其（）

A、 聚合度

B、 醇解度

C、 聚合度和粘度

D、 聚合度和醇解度

答案： D

60、成膜性、耐磨性最好的浆料是（）

A、 淀粉浆

B、 聚丙烯酸醋浆

C、 PVA 浆

D、 CMC 浆

答案： C

61、聚丙烯酰胺浆的浆膜具有（）的特点。

A、 高强低伸

B、 高强高伸

C、 低强低伸

D、 低强高伸

答案： A

62、经纱上浆用 CMC 的代替度为（）

A、 $0.3 \sim 0.4$

B、 $0.6 \sim 0.7$

C、 $0.8 \sim 0.9$

D、 1.0 以上

答案： B

63、按上浆工艺要求，由两种或两种以上单体以适当比例聚合而成的浆料叫（）

A、 共聚浆料

- B、 组合浆料
- C、 混合浆料
- D、 合成浆料

答案： A

64、 以下哪几种张力装置是采用累加法加压原理（）

- A、 圆盘式
- B、 立式张力盘式
- C、 曲面板式
- D、 梳齿式

答案： AB

65、 以下哪几个机构具备防叠功能（）

- A、 球面成形机构
- B、 水平右移机构
- C、 三页凸轮间歇开关机构
- D、 摆动握臂机构

答案： CD

66、 纱线的号数越大，表示纱线（）

- A、 越粗
- B、 越细
- C、 越重
- D、 越轻

答案： AC

67、 用钢丝综的织机是（）

- A、 1511M
- B、 TP500 片梭
- C、 SM/92 剑杆
- D、 ZA202

答案： BCD

68、 分条整经机适用于（）

- A、白坯布生产
- B、色织生产
- C、丝织生产
- D、毛织生产

答案：BCD

69、以下哪几种用分批整经机整经（）

- A、纯棉白坯布
- B、色织格子布
- C、真丝双绉
- D、涤棉缎条布

答案：AD

70、以下哪几种品种需用特种整经法（）

- A、牛仔布
- B、经编毛巾
- C、化纤长丝布
- D、纯棉平布

答案：ABC

71、整经时引起片纱张力不匀的因素（）

- A、筒子在筒子架上位置不同
- B、纱线穿入后箱的方法
- C、导纱距离不同
- D、整经速度

答案：ABC

72、喷气织机用双探头断纬自停装置时，内外探头 H1 和 H2 在非正常开车时（）

- A、H1 有信号，H2 有信号。
- B、H1、H2 均无信号
- C、H1 有信号，H2 无信号。
- D、H1 无信号，H2 有信号。

答案：ABD

73、探针的作用是（）

- A、 探测织口中有无纬纱
- B、 探测纬管纬纱情况
- C、 断纬停车
- D、 诱导换梭

答案： BD

74、新型多臂织机纹板控制（）

- A、 综框的运动规律
- B、 选纬机构
- C、 引纬机构
- D、 打纬机构

答案： AB

75、喷气织机常采用的布边形式有（）

- A、 纱罗绞边
- B、 绳状边
- C、 热熔边
- D、 折入边

答案： BD

76、有梭织机自动换梭诱导机构有（）

- A、 纬纱叉式
- B、 探针式
- C、 点啄式
- D、 纬纱叉与探针组合式

答案： ABD

77、试分析筒子小端易出现菊花芯的原因？

答案： 随着筒子直径增大，筒子上的传动点的位置逐步向小端移动，使得筒子小端外层的纱圈交叉角比里层的小，筒子小端外层的卷绕密度比里层大，从而使得筒子小端里松外紧呈现菊花芯。

78、试述打纬的作用？

答案：（1）用钢筘将引入梭口的纬纱打入织口，使这与经纱交织成织物；2）通过钢筘确定经纱排列密度和织物幅宽；3）有的与其它机构配合完成引纬作用。

79、自由纱段：

答案：自由纱段是指络筒时纱线离开导纱器控制点（或槽筒沟槽的导纱控制点）到筒卷绕点间的纱段。

80、摩擦纱段：

答案：摩擦纱段是指装上从退绕点到分离点之间的纱线。

81、新型络筒机大都采用短导纱距离。

答案：错误

82、络筒时采用中导纱距离较合适。

答案：错误

83、小筒时筒子大端密度大于小端。

答案：正确

84、在络锥形筒子时，一般筒子均由槽筒摩擦传动。

答案：正确

85、在捻接技术中，机械式捻接比空气捻接质量好。

答案：正确

86、络松式筒子采用不锈钢孔眼筒管。

答案：正确

87、一般单纱采用Z向捻合

答案：正确

88、通常股线采用Z向捻合

答案：错误

89、在整经机筒子架上，分区加压扩大了片纱张力的差异。

答案：错误

90、分批整经工序的半成品为织轴。

答案：错误

91、梭口的种类有（）、全开型和半开型。

答案： 中央闭合型；

92、开口时间可分为（）、（）、（）三种。

答案： 早、中、迟；

93、开口时间的表示有两种，一种是（），另一种是角度法。

答案： 距离法；

94、开口机构由（）、（）和综框升降次序的控制装置组成。

答案： 提综机构、回综机构；

95、后梁的位置后移则经纱的动态张力（），经纱拉伸变形（）前移经纱的动态张力_大，经纱拉伸变形大。

答案： 小、小；

96、目前采用的引纬方式有（）引纬、剑杆引纬、片梭引纬和喷射引纬。

答案： 梭子；

97、剑杆织机纬纱的交接方式有（）、（）、（）和喷气式。

答案： 叉入式、夹持式、交付式；

98、片梭的投梭机构有（）、（）和气动式三种。

答案： 扭轴式、扭簧式；

99、传剑机构类型有（）、（）、球面曲柄和共轭凸轮传剑机构。

答案： 连杆与周转轮系组合、变螺距螺杆；

100、根据剑杆形式，剑杆引纬可分为（）和挠性剑杆引纬。

答案： 刚性剑杆引纬；

101、张力装置的作用是给纱线以附加张力。

答案： 正确

102、调投梭机构时，先调投梭时间，后调投梭力。

答案： 错误

103、德国哈科巴整经机采用筒子小车式筒子架。

答案： 错误

104、络筒时在确定导纱距离的要求是不宜采用（）

A、 长导纱距离

- B、 中导纱距离
- C、 短导纱距离
- D、 无所谓导纱距离大小

答案： B

105、所有平纹布品种，均可以反面当正面。

答案： 错误

106、后梁的位置后移则经纱的动态张力（），经纱拉伸变形（）前移经纱的动态张力_大，经纱拉伸变形大。

答案： 小、小；

107、淀粉大分子中羟基与醇发生反应，可得到（）

- A、 酸化淀粉
- B、 氧化淀粉
- C、 醚化淀粉
- D、 酯化淀粉

答案： C

108、新型络筒机大都采用短导纱距离。

答案： 错误

109、同是平纹组织，在上浆时，一般情况下府绸和细平布的上浆率相比应为（）

- A、 府绸小于细平布
- B、 府绸大于细平布
- C、 两者一样
- D、 无法确定

答案： B

110、开口机构由（）、（）和综框升降次序的控制装置组成。

答案： 提综机构、回综机构；

111、梳针式清纱器对粗节纱疵的清除效果可达 60%

答案： 正确

112、喷气织机常采用的布边形式有（）

- A、 纱罗绞边
- B、 绳状边
- C、 热熔边
- D、 折入边

答案： BD

113、新型高速整经机上，经轴的传动一般采用直接传动方式。

答案： 正确

114、片梭引纬的关键动作有（）等。

- A、 片梭的提升
- B、 向片梭递纬
- C、 在制梭侧片梭的移动
- D、 投梭侧纬纱的握持与剪断

答案： ABCD

115、涤棉纱上浆时可以采用（）

- A、 纯 PVA 浆
- B、 以 PVA 为主的混合浆或纯 PVA 浆
- C、 以淀粉为主的混合浆
- D、 以 PVA 为主的混合浆

答案： B

116、织机的开口周期分为：（）时期综框静止时期和梭口闭合时期三个阶段。

答案： 梭口开放；

117、目前采用的引纬方式有（）引纬、剑杆引纬、片梭引纬和喷射引纬。

答案： 梭子；

118、以下织物哪几种属于贡缎类（）

- A、 麻纱
- B、 哗叽
- C、 横贡
- D、 直贡

答案： CD

119、纬纱的使用原则，优先使用正常纱，最后才用筒脚纱。正常纱与筒脚纱要分开使用；内层纱与外层纱要分开使用，不能混缸。

答案： 正确

120、以下织物哪几种属于斜纹类（）

- A、 府绸
- B、 哔叽
- C、 麻纱
- D、 卡其

答案： BD

121、根据“相似相溶”原理，棉纱上浆可选用的常用浆料有（）等。

- A、 淀粉、PVA
- B、 CM
- C、 丙烯酸类
- D、 丙烯酸类、动物胶

答案： A

122、试述打纬的作用？

答案： （1）用钢筘将引入梭口的纬纱打入织口，使这与经纱交织成织物；2）通过钢筘确定经纱排列密度和织物幅宽；3）有的与其它机构配合完成引纬作用。

123、淀粉浆在调制时，定浓温度大约在（）左右。

- A、 50℃
- B、 65℃
- C、 80℃
- D、 95℃

答案： A

124、哈科巴 USK 整经机卷绕织轴时滚筒横动。

答案： 正确

125、白织的生产工艺流程有（）、整经、浆纱、穿经、卷纬、织造和后整理。

答案： 络筒；

126、小筒时筒子大端密度大于小端。

答案： 正确

127、将织物全部所有经纱分成若干份依次卷在大滚筒上，然后倒轴于织轴上的整经方法叫（）

- A、 分批整经法
- B、 分条整经法
- C、 球经整经法
- D、 分段整经法

答案： B

128、整经时须做到“三均匀”是指（）

- A、 张力、密度、排列
- B、 张力、卷绕、排列
- C、 速度、排列、卷绕
- D、 张力、卷绕、速度

答案： B

129、投梭时间迟，则出梭口侧三跳织疵增加。

答案： 正确

130、在槽筒式络筒机上防止圆锥形筒子产生重叠的措施有（）

- A、 周期性改变槽筒的转速
- B、 使筒子握持臂作周期性的运动
- C、 设置虚槽及断槽
- D、 改设直角槽口

答案： ABCD

131、在捻接技术中，机械式捻接比空气捻接质量好。

答案： 正确

132、圆锥形筒子的传动半径为（）

- A、 $(R_1+R_2) / 2$
- B、 $(R_1^2+R_2^2) / 2)^{1/2}$

C、 $(R12+R22) 1/2$

D、 无法确定

答案： B

133、在筒子架上分区段配置整经张力时的原则是（）

A、 前段大于后段，中层小于上、下层。

B、 前段大于后段，中层大于上、下层。

C、 前段小于后段，中层小于上、下层。

D、 前段小于后段，中层大于上、下层。

答案： B

134、异形箔起控制气流、减少气流扩散的作用。

答案： 正确

135、采用连续式整经时必须使用（）筒子架。

A、 单式

B、 V型

C、 复式

D、 W型

答案： C

136、采用倍积法式的张力装置会（）

A、 扩大张力的不匀率

B、 降低张力的不匀率

C、 不影响张力的不匀率

D、 会产生张力波动

答案： A

137、分条整经机的大滚筒上的条带截面形状为（）

A、 矩形

B、 平行四边形

C、 锥形

D、 圆形

答案： B

138、剑杆进出梭口的时间应与开口，打纬运动协调配合。

答案： 正确

139、电子送经同机械式送经相比其主要特点有（）

- A、 送经量调节范围大
- B、 机构简单，适应高速
- C、 经纱张力均匀
- D、 防稀密路功能强

答案： BCD

140、浆纱机上引纱棍的表面线速度应比上浆棍的表面线速度略大。

答案： 正确

141、集体换筒的间歇式整经方式的优点有（）

- A、 有利于整经高速
- B、 减少翻改品种产生的筒脚纱
- C、 有利于均匀整经片纱张力
- D、 有利于提高整经机械效率

答案： ABCD

142、经纱上浆用 CMC 的代替度为（）

- A、 0.3~0.4
- B、 0.6~0.7
- C、 0.8~0.9
- D、 1.0 以上

答案： B

143、根据“相似相溶”原理，涤纶长丝上浆常用浆料是（）

- A、 淀粉浆
- B、 化学浆
- C、 混合浆
- D、 CMC 浆

答案： B

144、淀粉浆的特性有（）

- A、对亲水性纤维粘附力大
- B、浆膜较脆硬
- C、浸透性好
- D、可变性处理

答案： ABD

145、电子清纱器的清纱品质是（）

- A、正确切断率*空切断率
- B、正确切断率*损坏率
- C、正确切断率*清除效率
- D、空切断率*清除效率

答案： C

146、圆锥形筒子小端的结构呈（）是产生菊花芯的主要原因。

- A、里紧外松
- B、里外松紧一致
- C、里松外紧
- D、里外松紧不一无规律

答案： C

147、PVA浆料具有（）等特性。

- A、粘度稳定
- B、粘附性好
- C、浆膜性能优良
- D、易结皮、分纱困难

答案： ABCD

148、在分批整经机上确定整经根数时，应遵循的原则是（）

- A、少头多轴，各轴上经纱数尽可能一致
- B、少头少轴，各轴上经纱数尽可能一致
- C、多头少轴，各轴上经纱数尽可能一致
- D、每轴上的经纱数应尽可能最大。

答案： C

149、梭口的种类有（）、全开型和半开型。

答案：中央闭合型；

150、络松式筒子采用不锈钢孔眼筒管。

答案：正确

151、表示的箱号常采用（）内的箱片数

A、 1 吋

B、 2 吋

C、 3 吋

D、 10 厘米

答案： BD

152、在整经机筒子架上，分区加压扩大了片纱张力的差异。

答案： 错误

153、确定经纱上机张力的原则有（）

A、 有利于降低经纱断头率

B、 有利于形成比较清晰的梭口

C、 有利于打紧纬纱

D、 有利于制成织物有均匀良好的外观

答案： ABCD

154、列柱式张力装置不能调节单根经纱张力。

答案： 正确

155、淀粉在水中的变化情况，下面叙述正确是（）

A、 淀粉颗粒易溶解于水，在水中的变化随温度而异。

B、 淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化随温度而异。

C、 淀粉颗粒不易溶解于冷水，只在高温的水中溶解。

D、 淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化受温度影响不大。

答案： B

156、SM92/93 织机采用球面曲柄传剑机构。

答案： 错误

157、喷气引纬气流控制方式分（）、（）和（）

答案： 管道片式、异形箱式、空心剑杆式；

158、影响管纱在络筒时的退绕张力大小的决定性因素是（）

- A、 气圈形状
- B、 摩擦纱段长度
- C、 导纱距离
- D、 管纱结构

答案： AB

159、摩擦纱段：

答案： 摩擦纱段是指装上从退绕点到分离点之间的纱线。

160、化学浆在调制时，应采用的方法是（）

- A、 混合法
- B、 溶解法
- C、 定浓法
- D、 定积法

答案： D

161、在单浆槽全烘筒式浆纱机上采用分层预烘可达到（）

- A、 可减少浆纱的排列密度，有利于浆膜完整；
- B、 有利于伏贴毛羽；
- C、 可提高车速和降低汽耗；
- D、 可提高烘燥效率。

答案： ACD

162、同样规格的织物，由于组织不同，一般情况下其上浆率的按大到小排列应为（）

- A、 平纹>斜纹>缎纹
- B、 斜纹>平纹>缎纹
- C、 平纹>缎纹>斜纹
- D、 缎纹>斜纹>平纹

答案： A

163、传剑机构类型有（）、（）、球面曲柄和共轭凸轮传剑机构。

答案： 连杆与周转轮系组合、变螺距螺杆；

164、板式机械清纱器的缝隙大小一般为纱线直径（ ）的倍。

- A、 2~3
- B、 4~5
- C、 1.5~2.5
- D、 1~2

答案： C

165、纱线的号数越大，表示纱线（ ）

- A、 越粗
- B、 越细
- C、 越重
- D、 越轻

答案： AC

166、由于退浆废液对环境造成污染，应提倡少用或不用（ ）

- A、 淀粉浆
- B、 聚丙烯酸醋浆
- C、 PVA 浆
- D、 CMC 浆

答案： C

167、为求浆纱时片纱张力均匀，应尽可能采用（ ）来退绕经轴。

- A、 下退绕式
- B、 上退绕式
- C、 下退绕式或上退绕式
- D、 互退绕式

答案： C

168、因淀粉浆的浆膜性能柔软而又坚韧，故应用最广泛。

答案： 错误

169、以下哪几个机构具备防叠功能（ ）

- A、 球面成形机构

- B、 水平右移机构
- C、 三页凸轮间歇开关机构
- D、 摆动握臂机构

答案： CD

170、织布混区生产，浅色布容易被深色污染，深色布不会被浅色污染。

答案： 错误

171、根据剑杆形式，剑杆引纬可分为（）和挠性剑杆引纬。

答案： 刚性剑杆引纬；

172、移动侧板支点的高低位置可改变投梭力的大小。

答案： 正确

173、六连杆打纬机构具有的特点是（）

- A、 箱座在后方有绝对静止时间
- B、 箱座在后方停顿时间较长
- C、 适合喷气等高速引纬的需要
- D、 特别适用于阔幅厚重织物的生产

答案： BCD

174、无梭织机所织织物的布边有（）

- A、 绞边
- B、 折入边
- C、 热熔边
- D、 方平边

答案： ABC

175、织物的密度是指单位长度的织物内经、纬纱的（），它包括经向密度和纬向密度。

答案： 排列根数；

176、对锥形筒子端部成形影响的主要因素是（）

- A、 自由纱段
- B、 摩擦纱段
- C、 络筒张力

D、筒子受到的压力

答案： A

177、在淀粉浆中应适当加入的助剂有（）

A、吸湿剂

B、柔软剂

C、分解剂

D、抗静电剂

答案： ABC

178、成膜性、耐磨性最好的浆料是（）

A、淀粉浆

B、聚丙烯酸醋浆

C、PVA浆

D、CMC浆

答案： C

179、完全醇解的PVA的醇解度为（）

A、 $99\pm 1\%$

B、 $95\pm 1\%$

C、 $90\pm 1\%$

D、 $88\pm 1\%$

答案： A

180、络筒时，中导纱距离导纱张力波动大。

答案： 正确

181、以下哪几种张力装置是采用倍积法加压原理（）

A、圆盘式

B、立式张力盘式

C、曲面板式

D、梳齿式

答案： CD

182、松式筒子适宜于染色用。

答案： 正确

183、现代络筒机的控制方式已发展为（）

- A、 单锭控制
- B、 小批锭控制
- C、 大批锭控制
- D、 细络联控制

答案： A

184、对筒子卷绕密度有直接影响是（）

- A、 筒子卷绕方式
- B、 络筒张力
- C、 纱线直径
- D、 筒子受到的压力

答案： B

185、组织相同的织物，则以织物的（）进行分类

- A、 织物总紧度
- B、 经纬向紧度
- C、 密度
- D、 纱支

答案： CD

186、布面有密集经缩圈、扭结纬缩等疵点，必须挑修到布的反面。

答案： 错误

187、在浆纱过程中，为控制浸浆长度，一般浸没辊的高度调为（）

- A、 其轴芯位置比浆液的液面低些
- B、 其轴芯位置比浆液的液面高些
- C、 其轴芯位置与浆液的液面平齐
- D、 其轴芯位置远远低于浆液的液面

答案： C

188、以下哪几种品种需用特种整经法（）

- A、 牛仔布

- B、 经编毛巾
- C、 化纤长丝布
- D、 纯棉平布

答案： ABC

189、常用的穿综方法有顺穿法、飞穿法、照图穿法、分区穿法、（）等。

答案： 间断穿法；

190、1515 型织机采用下投梭机构。

答案： 正确

191、在络锥形筒子时，一般筒子均由槽筒摩擦传动。

答案： 正确

192、细纱机改装的卷纬机钢领板有（）和级升两大运动。

答案： 升降；

193、片梭的投梭机构有（）、（）和气动式三种。

答案： 扭轴式、扭簧式；

194、德国施拉夫霍斯特整经机采用 H 型回转立柱式筒子架。

答案： 错误

195、卷绕角：

答案： 卷绕角是指纱线卷绕到筒子表面某点时，纱线的切线方向与筒子表面该点圆周速度方向所夹的锐角。

196、在浆纱机上的浆槽“三辊”是指（）

- A、 引纱辊、上浆辊、压浆辊
- B、 浸没辊、上浆辊、压浆辊
- C、 上浆辊、压浆辊、拖引辊
- D、 张力辊、上浆辊、压浆辊

答案： B

197、1452 型整经机属于（）

- A、 高速整经机
- B、 中速整经机
- C、 低速整经机

D、 无法确定

答案： B

198、用钢丝综的织机是（）

A、 1511M

B、 TP500 片梭

C、 SM/92 剑杆

D、 ZA202

答案： BCD

199、整经机上的伸缩筘的作用有（）

A、 保证经纱排列均匀

B、 控制片纱幅宽

C、 控制片纱定位

D、 控制经纱密度

答案： ABC

200、CF 纱优于 JC 纱，在生产过程中 CF 纱均可以代替 JC 纱。

答案： 错误

201、按上浆工艺要求，由两种或两种以上单体以适当比例聚合而成的浆料叫（）

A、 共聚浆料

B、 组合浆料

C、 混合浆料

D、 合成浆料

答案： A

202、整经机经轴的传动的要求是（）

A、 恒线速

B、 恒张力

C、 恒线速、恒张力

D、 恒转矩

答案： C

203、整经时引起片纱张力不匀的因素（）

- A、筒子在筒子架上位置不同
- B、纱线穿入后箱的方法
- C、导纱距离不同
- D、整经速度

答案： ABC

204、分条整经机特别适合于（）的生产。

- A、小批量、多品种、花式复杂
- B、大批量、少品种、花式简单
- C、大批量、多品种、花式简单
- D、小批量、多品种、花式简单

答案： A

205、圆锥形筒子摩擦传动时卷成的筒子形状为（）

- A、平行卷绕的网眼筒子
- B、交叉卷绕的紧密筒子
- C、交叉卷绕的网眼筒子
- D、平行卷绕的紧密筒子

答案： C

206、国产 G234—J 织机用共轭凸轮传动机构。

答案： 错误

207、染色用的络筒卷绕方式为（）

- A、平行卷绕
- B、交叉卷绕
- C、精密卷绕
- D、紧密卷绕

答案： B

208、布边应偏紧控制，不宜偏松。

答案： 错误

209、影响浸浆及压浆均匀程度的重要指标是（）

- A、 纱线的覆盖系数
- B、 纱线的总经根数
- C、 浆槽中排纱宽度
- D、 纱线直径

答案： A

210、在织造时引起经纱张力波动的主要因素有（）

- A、 打纬运动
- B、 开口运动
- C、 卷取运动
- D、 织轴直径的变化

答案： ABD

211、衡量浆液的质量指标有浆液的（）

- A、 浓度
- B、 粘度
- C、 温度
- D、 PH 值

答案： ABCD

212、对于涤/棉纱及高经密织物的经纱上浆，宜采用（），对稳定上浆有利。

- A、 单浸单压式
- B、 单浸双压式
- C、 双浸双压式
- D、 双浸四压式

答案： C

213、下列织机中，属于积极引纬方式的有（）

- A、 剑杆织机
- B、 片梭织机
- C、 喷射织机
- D、 有梭织机

答案： ABD

214、一般情况下，纯棉纱应采用淀粉类浆料，其理由是（）

- A、 淀粉浆性能优越
- B、 上浆成本低
- C、 上浆效果较好
- D、 对环境污染少

答案： BCD

215、PVA 的水溶性取决于其（）

- A、 聚合度
- B、 醇解度
- C、 聚合度和粘度
- D、 聚合度和醇解度

答案： D

216、投梭力是指击梭时间皮结的静态位移。

答案： 正确

217、GEW 优质布不包含 A 级短码。

答案： 正确

218、分条整经机上由分绞箱决定条带宽度。

答案： 错误

219、整经张力 T 受筒子直径 D 影响的变化规律是（）

- A、 D 大、 D 小时的 T 大于 D 中
- B、 D 大、 D 小时的 T 小于 D 中
- C、 T 随 D 的增大而减小
- D、 T 随 D 的增大而增大

答案： A

220、在织造时产生“三跳”疵的主要原因有（）

- A、 吊综过低造成开口不清
- B、 开口、引纬运动不协调
- C、 引纬过早过迟
- D、 断经不关车

答案： ABCD

221、调浆时，油脂上浮的主要原因有（）

- A、 油脂乳化不够
- B、 加入油脂时温度偏低
- C、 搅拌不匀
- D、 PH 值不当

答案： ABC

222、在下列织造工艺参数中属于可调工艺参数是（）

- A、 综平时间
- B、 箱座高度
- C、 经位置线
- D、 上机张力

答案： ACD

223、喷气织机用双探头断纬自停装置时，内外探头 H1 和 H2 在非正常开车时（）

- A、 H1 有信号，H2 有信号。
- B、 H1、H2 均无信号
- C、 H1 有信号，H2 无信号。
- D、 H1 无信号，H2 有信号。

答案： ABD

224、烧毛纱用于经向，上浆容易产生碰箱坏轴，一般采用免上浆生产。

答案： 正确

225、在采用间歇整经方式时筒子必须定长的原因是（）

- A、 便于集体换筒。
- B、 保证筒子具有相同的初始卷装尺寸。
- C、 可大大减少筒脚纱的数量。
- D、 有利于均匀整经片纱张力。

答案： ABCD

226、槽筒的回槽将纱线由其边端导回中部

答案： 正确

227、目前进口新型整经机上常使用的筒子架有（）

- A、 固定式筒子架
- B、 活动小车式筒子架
- C、 分段旋转式筒子架
- D、 V 型筒子架

答案： ABC

228、新型多臂织机纹板控制（）

- A、 综框的运动规律
- B、 选纬机构
- C、 引纬机构
- D、 打纬机构

答案： AB

229、停经片的穿法有顺穿法、飞穿法、重穿法、（）四种。

答案： 反复穿法；

230、在浆纱机上，下列部件中属于浆纱机的主传动部件有（）

- A、 湿分绞棒
- B、 烘筒
- C、 上浆辊
- D、 引纱辊

答案： BCD

231、细号纱的上浆方针是（）

- A、 增强为主、减摩为辅
- B、 减摩为主，增强为辅
- C、 增强减摩兼顾，上浆率大些
- D、 增强减摩兼顾，上浆率小些

答案： C

232、以下哪几种用分批整经机整经（）

- A、 纯棉白坯布

- B、色织格子布
- C、真丝双绉
- D、涤棉缎条布

答案： AD

233、整经时穿箱的方法有（）

- A、分排穿箱法，分层穿箱法。
- B、分排穿箱法
- C、分层穿箱法。
- D、分区穿箱法

答案： A

234、综框按同一页综框上综丝的列数分为单列式、（）两种。

答案： 复列式；

235、烘筒式比热风式的干燥效率低。

答案： 错误

236、确定上机张力时应考虑哪些因素？

答案： 有利于降低经纱断头率，有利于形成比较清晰的梭口，有利于打纬以及制成的织物有均匀良好的外观。

237、由于各个筒子在筒子架上的位置，整经时的片纱张力的变化规律呈（）

- A、前排大于后排
- B、前排小于后排
- C、上下层大于中层，下层又比上层大
- D、上下层小于中层，下层又比上层小

答案： BC

238、以热传导为主的干燥方式，妨碍其干燥的主要因素有（）

- A、烘筒内部的冷凝水层
- B、烘筒外围存在的蒸汽膜
- C、烘筒外围存在的积滞蒸汽层
- D、烘筒表面温度

答案： ABC

239、分条整经机适用于（）

- A、白坯布生产
- B、色织生产
- C、丝织生产
- D、毛织生产

答案：BCD

240、织机的五大运动包括：（）、引纬运动、打纬运动、送经运动、卷取运动。

答案：开口运动；

241、静电感应式断头自停装置一般安装在引纱口处。

答案：正确

242、分条整经的整经张力设计分为（）两个部分。

- A、滚筒卷绕
- B、织轴卷绕
- C、经轴卷绕
- D、筒子架

答案：AB

243、棕毛是原纱的纱疵。

答案：正确

244、投梭时间的确定要随开口时间的迟早而相应推迟或提早。

答案：正确

245、剑杆织机纬纱的交接方式有（）、（）、（）和喷气式。

答案：叉入式、夹持式、交付式；

246、泡泡布为松式整理，为防死皱，坯布开始打卷再烧毛。

答案：正确

247、空气捻接要求是捻接强力、直径分别是原纱的（）左右。

- A、80~100%，80~100%
- B、110~120%，90~100%
- C、90~100%，80~100%

D、 80~100%， 110~130%

答案： D

248、双层经轴架一般采用上行式引纱方式。

答案： 错误

249、试述卷取的作用？

答案： 将形成的织物引离织口，并卷绕成一定的卷装形式。2. 控制织物的纬密和纬纱在织物内的排列。

250、下列织机中采用连续式卷取的是（）

- A、 国产 GA747 型剑杆织机
- B、 SMIT 公司 TP500 型剑杆织机
- C、 PIKANOL 公司 PAT 型喷气织机
- D、 国产 GA606 有梭织机

答案： BC

251、高防自身色纤品种，不可以安排剑杆机、毕加诺喷气机生产。

答案： 正确

252、机织物：

答案： 机织物是指平行于织物边或与织物边成 30° 角的纵向排列的经纱，和垂直于织物边的横向排列的纬纱按织物组织规律交织而成的片状集合物。

253、试分析影响织物形成的主要因素？

答案： （1）经纱上机张力大，有利于打紧纬纱和开清梭口，适应纬密大的织物。但若经纱张力过大，经纱因强力不够，断头增加；若经纱张力过小，打纬使织口移动量大，因经纱与综眼摩擦加重，断头也会增加。2）高后梁有利于消除箱痕和打紧纬纱。3）开口时间早，打纬时经纱张力大，经纱包围新纬纱的交叉角大，纬纱容易前进而不易反拨，打纬区小；反之若开口时间迟则打纬区大；当综平打纬时，打纬区最大。

254、下列剑杆织机中，采用非分离式箱座传剑机构是（）

- A、 国产 GA747 型
- B、 SMIT 公司 TP500 型
- C、 PIKANOL 公司 GTM-AS 型
- D、 SMIT 公司 FAST 型

答案： AB

255、分批整经工序的半成品为织轴。

答案： 错误

256、光电式电子清纱器有可能对（）纱疵漏检。

- A、 扁平纱疵
- B、 粗节纱疵
- C、 细节纱疵
- D、 双纱纱疵

答案： A

257、开口时间的表示有两种，一种是（），另一种是角度法。

答案： 距离法；

258、在各类淀粉中使用最为广泛的是（）

- A、 小麦淀粉
- B、 木薯淀粉
- C、 马铃薯淀粉
- D、 玉米淀粉

答案： D

259、探针的作用是（）

- A、 探测织口中有无纬纱
- B、 探测纬管纬纱情况
- C、 断纬停车
- D、 诱导换梭

答案： BD

260、瑞士本宁格整经机采用的是V型链式筒子架。

答案： 正确

261、通常股线采用Z向捻合

答案： 错误

262、硅酸钠在浆料中是一种（）

- A、 吸湿剂
- B、 淀粉分解剂

C、 防腐剂

D、 柔软剂

答案： B

263、光电式清纱器比电容式清纱器性能优越

答案： 错误

264、聚丙烯酰胺浆的浆膜具有（）的特点。

A、 高强低伸

B、 高强高伸

C、 低强低伸

D、 低强高伸

答案： A

265、络筒时采用中导纱距离较合适。

答案： 错误

266、浆纱机上片纱张力的均匀主要由经轴制动装置的性能决定。

答案： 正确

267、回转式多臂机的特点有（）

A、 适应高速

B、 开口机构承载强度高

C、 使用寿命长

D、 机构复杂

答案： ABC

268、调投梭机构时，先调投梭力，后调投梭时间。

答案： 正确

269、投梭时间的表示方法有两种，分别是（）和角度法。

答案： 距离法；

270、试分析筒子小端易出现菊花芯的原因？

答案： 随着筒子直径增大，筒子上的传动点的位置逐步向小端移动，使得筒子小端外层的纱圈交叉角比里层的小，筒子小端外层的卷绕密度比里层大，从而使得筒子小端里松外紧呈现菊花芯。

271、为了保证筒子的良好成形，络纱张力越大越好

答案： 错误

272、细特高密的纯棉纱上浆时，应采用（）

- A、 纯淀粉浆
- B、 化学浆
- C、 以淀粉为主的混合浆或化学浆
- D、 以淀粉为主的混合浆

答案： C

273、热风式干燥装置比烘筒式热效率高。

答案： 错误

274、自由纱段：

答案： 自由纱段是指络筒时纱线离开导纱器控制点（或槽筒沟槽的导纱控制点）到筒卷绕点间的纱段。

275、某品种纬纱不够用，为防补染，只要纱支、色号一样都可以代用。

答案： 错误

276、分条整经机上的分绞箱的作用是（）

- A、 保证经纱排列均匀
- B、 控制经纱幅宽
- C、 控制经纱定位
- D、 把经纱分成上下两层并固定下来，便于穿经。

答案： D

277、对于湿伸长较大的粘纤纱上浆，宜采用（），对稳定上浆有利。

- A、 单浸单压式
- B、 单浸双压式
- C、 双浸双压式
- D、 双浸四压式

答案： A

278、有梭织机自动换梭诱导机构有（）

- A、 纬纱叉式

- B、 探针式
- C、 点啄式
- D、 纬纱叉与探针组合式

答案： ABD

279、化学纤维一般采用整浆联合法进行上浆。

答案： 正确

280、圆盘式张力装置的工作原理是（）

- A、 垂直法
- B、 加压法
- C、 倍积法
- D、 累加法

答案： D

281、所有纬向大花型品种，坯布纬密不可下偏。

答案： 正确

282、在整经机上要求（）同步制动，以减少断头卷入整经轴所产生的倒断头疵点。

- A、 整经轴、压轴、导纱辊
- B、 整经轴、压轴
- C、 压轴、导纱辊
- D、 整经轴、导纱辊

答案： A

283、在分条整经机上进行色织物整经，确定各条带上经纱数时，应遵循的原则是（）

- A、 每条经纱数为总经根数与条带数之商
- B、 每条经纱数为每条所经花数与每花配色循环之积
- C、 每条经纱数为总经根数与筒子架容量之商
- D、 每条经纱数为总经根数与每花配色循环之商

答案： B

284、在现代浆纱机上广为采用的经轴架形式为（）

- A、 单层式

- B、 双层式
- C、 双层并列式
- D、 组合式

答案： D

285、槽筒的作用有（）

- A、 导纱运动
- B、 圆周运动
- C、 防叠
- D、 调节络筒张力

答案： ABC

286、圆锥形筒子摩擦传动时每层卷绕纱圈数（）

- A、 随卷绕直径的增大而增加
- B、 随卷绕直径的增大而减小
- C、 变化规律不明确
- D、 不随卷绕直径而变化

答案： B

287、管道片起控制片梭飞行方向的作用。

答案： 错误

288、卷绕密度：

答案： 卷绕密度是指筒子上绕纱部分单位体积内的纱线质量，其计量单位是g/cm³。

289、纬纱 100%麻品种，为减少纬停提高效率，优先安排喷气机生产。

答案： 正确

290、浆纱机上大分绞棒的根数等于经轴数。

答案： 正确

291、板式清纱器清除粗节效率在 60%。

答案： 错误

292、圆柱形筒子锭轴传动时纱圈卷绕角（）

- A、 随卷绕直径的增大而增加

- B、 随卷绕直径的增大而减小
- C、 变化规律不明确
- D、 不随卷绕直径而变化

答案： D

293、以下哪几种张力装置是采用累加法加压原理（）

- A、 圆盘式
- B、 立式张力盘式
- C、 曲面板式
- D、 梳齿式

答案： AB

294、开口时间可分为（）、（）、（）三种。

答案： 早、中、迟；

295、织物经纬密度的表示方法常采用（）

- A、 根/5 厘米
- B、 根/吋
- C、 根/10 厘米
- D、 根/2 吋

答案： BC

296、在浆纱过程中，为减少浆纱伸长，一般引纱辊与上浆辊的速度 V 大小关系为（）

- A、 $V_{引}$ 小于 $V_{上}$
- B、 $V_{引}$ 大于 $V_{上}$
- C、 $V_{引}$ 等于 $V_{上}$
- D、 无法确定

答案： B

297、对于中长股线宜采用（）结头型式。

- A、 自紧结
- B、 织布结
- C、 筒子结

D、机械捻接

答案： A

298、一般单纱采用 Z 向捻合

答案： 正确

299、下列剑杆织机中，采用空间曲柄摇杆传剑机构是（）

A、SULZER 公司 G6200 型

B、PICANOL 公司 GTX 型

C、SMIT 公司 FAST 型

D、SOMET 公司 THEMA11-E 型

答案： ABC