

# 针织学

[1] 题型.单选题

[1] 题干.圆锥形筒子小端的结构呈 ( ) 是产生菊花芯的主要原因。

[1] 正确答案.C

[1] 难易度.易

[1] 选项数.4

[1] A.里紧外松

[1] B.里外松紧一致

[1] C.里松外紧

[1] D.里外松紧不一无规律

---

[2] 题型.单选题

[2] 题干.对锥形筒子端部成形影响的主要因素是 ( )

[2] 正确答案.A

[2] 难易度.易

[2] 选项数.4

[2] A.自由纱段

[2] B.摩擦纱段

[2] C.络筒张力

[2] D.筒子受到的压力

---

[3] 题型.单选题

[3] 题干.络筒时在确定导纱距离的要求是不宜采用 ( )

[3] 正确答案.B

[3] 难易度.易

[3] 选项数.4

[3] A.长导纱距离

[3] B.中导纱距离

- [3] C.短导纱距离
  - [3] D.无所谓导纱距离大小
- 

- [4] 题型.单选题
  - [4] 题干.圆盘式张力装置的工作原理是 ( )
  - [4] 正确答案.D
  - [4] 难易度.易
  - [4] 选项数.4
  - [4] A.垂直法
  - [4] B.加压法
  - [4] C.倍积法
  - [4] D.累加法
- 

- [5] 题型.单选题
  - [5] 题干.采用倍积法式的张力装置会 ( )
  - [5] 正确答案.A
  - [5] 难易度.易
  - [5] 选项数.4
  - [5] A.扩大张力的不匀率
  - [5] B.降低张力的不匀率
  - [5] C.不影响张力的不匀率
  - [5] D.会产生张力波动
- 

- [6] 题型.单选题
- [6] 题干.板式机械清纱器的缝隙大小一般为纱线直径 ( ) 的倍。
- [6] 正确答案.C
- [6] 难易度.易
- [6] 选项数.4
- [6] A.2~3
- [6] B.4~5

[6] C.1.5~2.5

[6] D.1~2

---

[7] 题型.单选题

[7] 题干.光电式电子清纱器有可能对 ( ) 纱疵漏检。

[7] 正确答案.A

[7] 难易度.易

[7] 选项数.4

[7] A.扁平纱疵

[7] B.粗节纱疵

[7] C.细节纱疵

[7] D.双纱纱疵

---

[8] 题型.单选题

[8] 题干.电子清纱器的清纱品质是 ( )

[8] 正确答案.C

[8] 难易度.易

[8] 选项数.4

[8] A.正确切断率\*空切断率

[8] B.正确切断率\*损坏率

[8] C.正确切断率\*清除效率

[8] D.空切断率\*清除效率

---

[9] 题型.单选题

[9] 题干.空气捻接要求是捻接强力、直径分别是原纱的 ( ) 左右。

[9] 正确答案.D

[9] 难易度.易

[9] 选项数.4

[9] A.80~100%, 80~100%

[9] B.110~120%, 90~100%

- [9] C.90~100%, 80~100%  
[9] D.80~100%, 110~130%
- 

[10] 题型.单选题

[10] 题干.对于中长股线宜采用（）结头型式。

[10] 正确答案.A

[10] 难易度.易

[10] 选项数.4

[10] A.自紧结

[10] B.织布结

[10] C.筒子结

[10] D.机械捻接

---

[11] 题型.单选题

[11] 题干.将织物全部所有经纱分成若干份依次卷在大滚筒上，然后倒轴于织轴上的整经方法叫（）

[11] 正确答案.B

[11] 难易度.易

[11] 选项数.4

[11] A.分批整经法

[11] B.分条整经法

[11] C.球经整经法

[11] D.分段整经法

---

[12] 题型.单选题

[12] 题干.采用连续式整经时必须使用（）筒子架。

[12] 正确答案.C

[12] 难易度.易

[12] 选项数.4

[12] A.单式

- [12] B.V 型
- [12] C.复式
- [12] D.W 型

---

[13] 题型.单选题

[13] 题干.整经张力  $T$  受筒子直径  $D$  影响的变化规律是 ( )

[13] 正确答案.A

[13] 难易度.易

[13] 选项数.4

[13] A. $D$  大、 $D$  小时的  $T$  大于  $D$  中

[13] B. $D$  大、 $D$  小时的  $T$  小于  $D$  中

[13] C. $T$  随  $D$  的增大而减小

[13] D. $T$  随  $D$  的增大而增大

---

[27] 题型.简答题

[27] 题干.试述卷取的作用?

[27] 正确答案.A

[27] 难易度.中

[27] 选项数.1

[27] A.将形成的织物引离织口，并卷绕成一定的卷装形式。2. 控制织物的纬密和纬纱在织物内的排列。

---

[28] 题型.简答题

[28] 题干.确定上机张力时应考虑哪些因素？

[28] 正确答案.A

[28] 难易度.中

[28] 选项数.1

[28] A.有利于降低经纱断头率，有利于形成比较清晰的梭口，有利于打纬以及制成的织物有均匀良好的外观。

---

[29] 题型.名词解释

[29] 题干.机织物：

[29] 正确答案.A

[29] 难易度.中

[29] 选项数.1

[29] A.机织物是指平行于织物边或与织物边成  $30^\circ$  角的纵向排列的经纱，和垂直于织物边的横向排列的纬纱按织物组织规律交织而成的片状集合物。

---

[30] 题型.名词解释

[30] 题干.卷绕密度：

[30] 正确答案.A

[30] 难易度.中

[30] 选项数.1

[30] A.卷绕密度是指筒子上绕纱部分单位体积内的纱线质量，其计量单位是  $\text{g}/\text{cm}^3$ 。

---

[31] 题型.判断题

[31] 题干.泡泡布为松式整理，为防死皱，坯布开始打卷再烧毛。

[31] 正确答案.A

[31] 难易度.易

[31] 选项数.2

[31] A.正确

[31] B.错误

---

[32] 题型.判断题

[32] 题干.所有平纹布品种，均可以反面当正面。

[32] 正确答案.B

[32] 难易度.易

[32] 选项数.2

[32] A.正确

[32] B.错误

---

[33] 题型.判断题

[33] 题干.高防自身色纤品种，不可以安排剑杆机、毕加诺喷气机生产。

[33] 正确答案.A

[33] 难易度.易

[33] 选项数.2

[33] A.正确

[33] B.错误

---

[34] 题型.判断题

[34] 题干.纬纱 100%麻品种，为减少纬停提高效率，优先安排喷气机生产。

[34] 正确答案.A

[34] 难易度.易

[34] 选项数.2

[34] A.正确

[34] B.错误

---

[35] 题型.判断题

[35] 题干.纬纱的使用原则，优先使用正常纱，最后才用筒脚纱。  
正常纱与筒脚纱要分开使用;内层纱与外层纱要分开使用，不能混缸。

[35] 正确答案.A

[35] 难易度.易

[35] 选项数.2

[35] A.正确

[35] B.错误

---

[36] 题型.判断题

[36] 题干.CF 纱优于 JC 纱，在生产过程中 CF 纱均可以代替 JC 纱。

[36] 正确答案.B

[36] 难易度.易

[36] 选项数.2

[36] A.正确

[36] B.错误

---

[37] 题型.判断题

[37] 题干.某品种纬纱不够用，为防补染，只要纱支、色号一样都可以代用。

[37] 正确答案.B

[37] 难易度.易

[37] 选项数.2

[37] A.正确

[37] B.错误



---

[38] 题型.判断题

[38] 题干.所有纬向大花型品种，坯布纬密不可下偏。

[38] 正确答案.A

[38] 难易度.易

[38] 选项数.2

[38] A.正确

[38] B.错误

---

[39] 题型.判断题

[39] 题干.GEW 优质布不包含 A 级短码。

[39] 正确答案.A

[39] 难易度.易

[39] 选项数.2

[39] A.正确

[39] B.错误

---

[40] 题型.判断题

[40] 题干.布面有密集经缩圈、扭结纬缩等疵点，必须挑修到布的反面。

[40] 正确答案.B

[40] 难易度.易

[40] 选项数.2

[40] A.正确

[40] B.错误

---

[41] 题型.填空题

[41] 题干.投梭时间的表示方法有两种，分别是（）和角度法。

[41] 难易度.易

[41] 选项数.1

[41] A.距离法

---

[42] 题型.填空题

[42] 题干.综框按同一页综框上综丝的列数分为单列式、（）两种。

[42] 难易度.易

[42] 选项数.1

[42] A.复列式

---

[43] 题型.填空题

[43] 题干.喷气引纬气流控制方式分（）、（）和（）

[43] 难易度.易

[43] 选项数.1

[43] A.管道片式、异形箱式、空心剑杆式

---

[44] 题型.填空题

[44] 题干.常用的穿综方法有顺穿法、飞穿法、照图穿法、分区穿法、（）等。

[44] 难易度.易

[44] 选项数.1

[44] A.间断穿法

---

[45] 题型.填空题

[45] 题干.停经片的穿法有顺穿法、飞穿法、重穿法、（）四种。

[45] 难易度.易

[45] 选项数.1

[45] A.反复穿法

---

[46] 题型.填空题

[46] 题干.白织的生产工艺流程有（）、整经、浆纱、穿经、卷纬、织造和后整理。

[46] 难易度.易

[46] 选项数.1

[46] A.络筒

---

[47] 题型.填空题

[47] 题干.细纱机改装的卷纬机钢领板有（）和级升两大运动。

[47] 难易度.易

[47] 选项数.1

[47] A.升降

---

[48] 题型.填空题

[48] 题干.织物的密度是指单位长度的织物内经、纬纱的（），它包括经向密度和纬向密度。

[48] 难易度.易

[48] 选项数.1

[48] A.排列根数

---

[49] 题型.填空题

[49] 题干.织机的五大运动包括：（）、引纬运动、打纬运动、送经运动、卷取运动。

[49] 难易度.易

[49] 选项数.1

[49] A.开口运动

---

[50] 题型.填空题

[50] 题干.织机的开口周期分为：（）时期综框静止时期和梭口闭合时期三个阶段。

- [50] 难易度.易
- [50] 选项数.1
- [50] A.梭口开放

- 
- [51] 题型.单选题
  - [51] 题干.整经时须做到“三均匀”是指（）
  - [51] 正确答案.B
  - [51] 难易度.易
  - [51] 选项数.4
  - [51] A.张力、密度、排列
  - [51] B.张力、卷绕、排列
  - [51] C.速度、排列、卷绕
  - [51] D.张力、卷绕、速度

- 
- [52] 题型.单选题
  - [52] 题干.分条整经机的大滚筒上的条带截面形状为（）
  - [52] 正确答案.B
  - [52] 难易度.易
  - [52] 选项数.4
  - [52] A.矩形
  - [52] B.平行四边形
  - [52] C.锥形
  - [52] D.圆形

- 
- [53] 题型.单选题
  - [53] 题干.在分批整经机上确定整经根数时，应遵循的原则是（）
  - [53] 正确答案.C
  - [53] 难易度.易
  - [53] 选项数.4
  - [53] A.少头多轴，各轴上经纱数尽可能一致

- [53] B.少头少轴，各轴上经纱数尽可能一致
- [53] C.多头少轴，各轴上经纱数尽可能一致
- [53] D.每轴上的经纱数应尽可能最大。

---

[54] 题型.单选题

[54] 题干.在分条整经机上进行色织物整经，确定各条带上经纱数时，应遵循的原则是（）

[54] 正确答案.B

[54] 难易度.易

[54] 选项数.4

[54] A.每条经纱数为总经根数与条带数之商

[54] B.每条经纱数为每条所经花数与每花配色循环之积

[54] C.每条经纱数为总经根数与筒子架容量之商

[54] D.每条经纱数为总经根数与每花配色循环之商

---

[55] 题型.单选题

[55] 题干.在整经机上要求（）同步制动，以减少断头卷入整经轴所产生的倒断头疵点。

[55] 正确答案.A

[55] 难易度.易

[55] 选项数.4

[55] A.整经轴、压轴、导纱辊

[55] B.整经轴、压轴

[55] C.压轴、导纱辊

[55] D.整经轴、导纱辊

---

[56] 题型.单选题

[56] 题干.淀粉在水中的变化情况，下面叙述正确是（）

[56] 正确答案.B

[56] 难易度.易

- [56] 选项数.4
- [56] A.淀粉颗粒易溶解于水，在水中的变化随温度而异。
- [56] B.淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化随温度而异。
- [56] C.淀粉颗粒不易溶解于冷水，只在高温的水中溶解。
- [56] D.淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化受温度影响不大。
- 

[57] 题型.单选题

[57] 题干.淀粉大分子中羟基与醇发生反应，可得到（）

[57] 正确答案.C

[57] 难易度.易

[57] 选项数.4

[57] A.酸化淀粉

[57] B.氧化淀粉

[57] C.醚化淀粉

[57] D.酯化淀粉

---

[58] 题型.单选题

[58] 题干.完全醇解的 PVA 的醇解度为（）

[58] 正确答案.A

[58] 难易度.易

[58] 选项数.4

[58] A.99±1%

[58] B.95±1%

[58] C.90±1%

[58] D.88±1%

---

[59] 题型.单选题

[59] 题干.PVA 的水溶性取决于其（）

[59] 正确答案.D

[59] 难易度.易

- [59] 选项数.4
  - [59] A.聚合度
  - [59] B.醇解度
  - [59] C.聚合度和粘度
  - [59] D.聚合度和醇解度
- 

- [60] 题型.单选题
  - [60] 题干.成膜性、耐磨性最好的浆料是 ( )
  - [60] 正确答案.C
  - [60] 难易度.易
  - [60] 选项数.4
  - [60] A.淀粉浆
  - [60] B.聚丙烯酸醋浆
  - [60] C.PVA 浆
  - [60] D.CMC 浆
- 

- [61] 题型.单选题
  - [61] 题干.聚丙烯酰胺浆的浆膜具有 ( ) 的特点。
  - [61] 正确答案.A
  - [61] 难易度.易
  - [61] 选项数.4
  - [61] A.高强低伸
  - [61] B.高强高伸
  - [61] C.低强低伸
  - [61] D.低强高伸
- 

- [62] 题型.单选题
- [62] 题干.经纱上浆用 CMC 的代替度为 ( )
- [62] 正确答案.B
- [62] 难易度.易





[77] 题型.简答题

[77] 题干.试分析筒子小端易出现菊花芯的原因?

[77] 正确答案.A

[77] 难易度.中

[77] 选项数.1

[77] A.随着筒子直径增大,筒子上的传动点的位置逐步向小端移动,使得筒子小端外层的纱圈交叉角比里层的小,筒子小端外层的卷绕密度比里层大,从而使得筒子小端里松外紧呈现菊花芯。

---

[78] 题型.简答题

[78] 题干.试述打纬的作用?

[78] 正确答案.A

[78] 难易度.中

[78] 选项数.1

[78] A. (1) 用钢筘将引入梭口的纬纱打入织口,使这与经纱交织成织物; 2) 通过钢筘确定经纱排列密度和织物幅宽; 3) 有的与其它机构配合完成引纬作用。

---

[79] 题型.名词解释

[79] 题干.自由纱段:

[79] 正确答案.A

[79] 难易度.中

[79] 选项数.1

[79] A.自由纱段是指络筒时纱线离开导纱器控制点(或槽筒沟槽的导纱控制点)到筒卷绕点间的纱段。

---

[80] 题型.名词解释

[80] 题干.摩擦纱段:

[80] 正确答案.A

[80] 难易度.中

[80] 选项数.1

[80] A.摩擦纱段是指装上从退绕点到分离点之间的纱线。

---

[81] 题型.判断题

[81] 题干.新型络筒机大都采用短导纱距离。

[81] 正确答案.B

[81] 难易度.易

[81] 选项数.2

[81] A.正确

[81] B.错误

---

[82] 题型.判断题

[82] 题干.络筒时采用中导纱距离较合适。

[82] 正确答案.B

[82] 难易度.易

[82] 选项数.2

[82] A.正确

[82] B.错误

---

[83] 题型.判断题

[83] 题干.小筒时筒子大端密度大于小端。

[83] 正确答案.A

[83] 难易度.易

[83] 选项数.2

[83] A.正确

[83] B.错误

---

[84] 题型.判断题

[84] 题干.在络锥形筒子时，一般筒子均由槽筒摩擦传动。

[84] 正确答案.A

[84] 难易度.易

[84] 选项数.2

[84] A.正确

[84] B.错误

---

[85] 题型.判断题

[85] 题干.在捻接技术中，机械式捻接比空气捻接质量好。

[85] 正确答案.A

[85] 难易度.易

[85] 选项数.2

[85] A.正确

[85] B.错误

---

[86] 题型.判断题

[86] 题干.络松式筒子采用不锈钢孔眼筒管。

[86] 正确答案.A

[86] 难易度.易

[86] 选项数.2

[86] A.正确

[86] B.错误

---

[87] 题型.判断题

[87] 题干.一般单纱采用 Z 向捻合

[87] 正确答案.A

[87] 难易度.易

[87] 选项数.2

[87] A.正确

[87] B.错误

---

- [88] 题型.判断题  
[88] 题干.通常股线采用 Z 向捻合  
[88] 正确答案.B  
[88] 难易度.易  
[88] 选项数.2  
[88] A.正确  
[88] B.错误
- 

- [89] 题型.判断题  
[89] 题干.在整经机筒子架上, 分区加压扩大了片纱张力的差异。  
[89] 正确答案.B  
[89] 难易度.易  
[89] 选项数.2  
[89] A.正确  
[89] B.错误
- 

- [90] 题型.判断题  
[90] 题干.分批整经工序的半成品为织轴。  
[90] 正确答案.B  
[90] 难易度.易  
[90] 选项数.2  
[90] A.正确  
[90] B.错误
- 

- [91] 题型.填空题  
[91] 题干.梭口的种类有 ( )、全开型和半开型。  
[91] 难易度.易  
[91] 选项数.1  
[91] A.中央闭合型
-

[92] 题型.填空题

[92] 题干.开口时间可分为 ( ) 、 ( ) 、 ( ) 三种。

[92] 难易度.易

[92] 选项数.1

[92] A.早、中、迟

---

[93] 题型.填空题

[93] 题干.开口时间的表示有两种，一种是 ( ) ，另一种是角度法。

[93] 难易度.易

[93] 选项数.1

[93] A.距离法

---

[94] 题型.填空题

[94] 题干.开口机构由 ( ) 、 ( ) 和综框升降次序的控制装置组成。

[94] 难易度.易

[94] 选项数.1

[94] A.提综机构、回综机构

---

[95] 题型.填空题

[95] 题干.后梁的位置后移则经纱的动态张力 ( ) ，经纱拉伸变形 ( ) 前移经纱的动态张力\_大，经纱拉伸变形大。

[95] 难易度.易

[95] 选项数.1

[95] A.小、小

---

[96] 题型.填空题

[96] 题干.目前采用的引纬方式有 ( ) 引纬、剑杆引纬、片梭引纬和喷射引纬。

[96] 难易度.易

[96] 选项数.1

[96] A.梭子

---

[97] 题型.填空题

[97] 题干.剑杆织机纬纱的交接方式有（）、（）、（）和喷气式。

[97] 难易度.易

[97] 选项数.1

[97] A.叉入式、夹持式、交付式

---

[98] 题型.填空题

[98] 题干.片梭的投梭机构有（）、（）和气动式三种。

[98] 难易度.易

[98] 选项数.1

[98] A.扭轴式、扭簧式

---

[99] 题型.填空题

[99] 题干.传剑机构类型有（）、（）、球面曲柄和共轭凸轮传剑机构。

[99] 难易度.易

[99] 选项数.1

[99] A.连杆与周转轮系组合、变螺距螺杆

---

[100] 题型.填空题

[100] 题干.根据剑杆形式，剑杆引纬可分为（）和挠性剑杆引纬。

[100] 难易度.易

[100] 选项数.1

[100] A.刚性剑杆引纬

---

[101] 题型.判断题  
[101] 题干.张力装置的作用是给纱线以附加张力。  
[101] 正确答案.A  
[101] 难易度.易  
[101] 选项数.2  
[101] A.正确  
[101] B.错误

---

[102] 题型.判断题  
[102] 题干.调投梭机构时，先调投梭时间，后调投梭力。  
[102] 正确答案.B  
[102] 难易度.易  
[102] 选项数.2  
[102] A.正确  
[102] B.错误

---

[103] 题型.判断题  
[103] 题干.德国哈科巴整经机采用筒子小车式筒子架。  
[103] 正确答案.B  
[103] 难易度.易  
[103] 选项数.2  
[103] A.正确  
[103] B.错误

---

[104] 题型.单选题  
[104] 题干.络筒时在确定导纱距离的要求是不宜采用（）  
[104] 正确答案.B  
[104] 难易度.易  
[104] 选项数.4  
[104] A.长导纱距离

- [104] B.中导纱距离
- [104] C.短导纱距离
- [104] D.无所谓导纱距离大小

---

[105] 题型.判断题

[105] 题干.所有平纹布品种，均可以反面当正面。

[105] 正确答案.B

[105] 难易度.易

[105] 选项数.2

[105] A.正确

[105] B.错误

---

[106] 题型.填空题

[106] 题干.后梁的位置后移则经纱的动态张力（），经纱拉伸变形（）前移经纱的动态张力\_大，经纱拉伸变形大。

[106] 难易度.易

[106] 选项数.1

[106] A.小、小

---

[107] 题型.单选题

[107] 题干.淀粉大分子中羟基与醇发生反应，可得到（）

[107] 正确答案.C

[107] 难易度.易

[107] 选项数.4

[107] A.酸化淀粉

[107] B.氧化淀粉

[107] C.醚化淀粉

[107] D.酯化淀粉

---



[108] 题型.判断题

[108] 题干.新型络筒机大都采用短导纱距离。

[108] 正确答案.B

[108] 难易度.易

[108] 选项数.2

[108] A.正确

[108] B.错误

---

[109] 题型.单选题

[109] 题干.同是平纹组织，在上浆时，一般情况下府绸和细平布的上浆率相比应为（）

[109] 正确答案.B

[109] 难易度.易

[109] 选项数.4

[109] A.府绸小于细平布

[109] B.府绸大于细平布

[109] C.两者一样

[109] D.无法确定

---

[110] 题型.填空题

[110] 题干.开口机构由（）、（）和综框升降次序的控制装置组成。

[110] 难易度.易

[110] 选项数.1

[110] A.提综机构、回综机构

---

[111] 题型.判断题

[111] 题干.梳针式清纱器对粗节纱疵的清除效果可达 60%

[111] 正确答案.A

[111] 难易度.易

[111] 选项数.2

[111] A.正确

[111] B.错误

---

[113] 题型.判断题

[113] 题干.新型高速整经机上，经轴的传动一般采用直接传动方式。

[113] 正确答案.A

[113] 难易度.易

[113] 选项数.2

[113] A.正确

[113] B.错误

---

[115] 题型.单选题

[115] 题干.涤棉纱上浆时可以采用（）

[115] 正确答案.B

[115] 难易度.易

[115] 选项数.4

[115] A.纯 PVA 浆

[115] B.以 PVA 为主的混合浆或纯 PVA 浆

[115] C.以淀粉为主的混合浆

[115] D.以 PVA 为主的混合浆

---

[116] 题型.填空题

[116] 题干.织机的开口周期分为：（）时期综框静止时期和梭口闭合时期三个阶段。

[116] 难易度.易

[116] 选项数.1

[116] A.梭口开放

---

[117] 题型.填空题

[117] 题干.目前采用的引纬方式有 ( ) 引纬、剑杆引纬、片梭引纬和喷射引纬。

[117] 难易度.易

[117] 选项数.1

[117] A.梭子

---

[119] 题型.判断题

[119] 题干.纬纱的使用原则，优先使用正常纱，最后才用筒脚纱。正常纱与筒脚纱要分开使用;内层纱与外层纱要分开使用，不能混缸。

[119] 正确答案.A

[119] 难易度.易

[119] 选项数.2

[119] A.正确

[119] B.错误

---

[121] 题型.单选题

[121] 题干.根据“相似相溶”原理，棉纱上浆可选用的常用浆料有 ( ) 等。

[121] 正确答案.A

[121] 难易度.易

[121] 选项数.4

[121] A.淀粉、PVA

[121] B.CM

- [121] C.丙烯酸类  
[121] D.丙烯酸类、动物胶
- 

- [122] 题型.简答题  
[122] 题干.试述打纬的作用?  
[122] 正确答案.A  
[122] 难易度.中  
[122] 选项数.1  
[122] A. (1) 用钢筘将引入梭口的纬纱打入织口, 使这与经纱交织成织物; 2) 通过钢筘确定经纱排列密度和织物幅宽; 3) 有的与其它机构配合完成引纬作用。
- 

- [123] 题型.单选题  
[123] 题干.淀粉浆在调制时, 定浓温度大约在 ( ) 左右。  
[123] 正确答案.A  
[123] 难易度.易  
[123] 选项数.4  
[123] A.50℃  
[123] B.65℃  
[123] C.80℃  
[123] D.95℃
- 

- [124] 题型.判断题  
[124] 题干.哈科巴 USK 整经机卷绕织轴时滚筒横动。  
[124] 正确答案.A  
[124] 难易度.易  
[124] 选项数.2  
[124] A.正确  
[124] B.错误
-

[125] 题型.填空题

[125] 题干.白织的生产工艺流程有 ( ) 、整经、浆纱、穿经、卷纬、织造和后整理。

[125] 难易度.易

[125] 选项数.1

[125] A.络筒

---

[126] 题型.判断题

[126] 题干.小筒时筒子大端密度大于小端。

[126] 正确答案.A

[126] 难易度.易

[126] 选项数.2

[126] A.正确

[126] B.错误

---

[127] 题型.单选题

[127] 题干.将织物全部所有经纱分成若干份依次卷在大滚筒上，然后倒轴于织轴上的整经方法叫 ( )

[127] 正确答案.B

[127] 难易度.易

[127] 选项数.4

[127] A.分批整经法

[127] B.分条整经法

[127] C.球经整经法

[127] D.分段整经法

---

[128] 题型.单选题

[128] 题干.整经时须做到“三均匀”是指 ( )

[128] 正确答案.B

[128] 难易度.易

- [128] 选项数.4  
[128] A.张力、密度、排列  
[128] B.张力、卷绕、排列  
[128] C.速度、排列、卷绕  
[128] D.张力、卷绕、速度
- 

- [129] 题型.判断题  
[129] 题干.投梭时间迟, 则出梭口侧三跳织疵增加。  
[129] 正确答案.A  
[129] 难易度.易  
[129] 选项数.2  
[129] A.正确  
[129] B.错误
- 

- [131] 题型.判断题  
[131] 题干.在捻接技术中, 机械式捻接比空气捻接质量好。  
[131] 正确答案.A  
[131] 难易度.易  
[131] 选项数.2  
[131] A.正确  
[131] B.错误
- 

- [132] 题型.单选题  
[132] 题干.圆锥形筒子的传动半径为 ()  
[132] 正确答案.B  
[132] 难易度.易  
[132] 选项数.4  
[132] A.  $(R_1+R_2) / 2$   
[132] B.  $( (R_1^2+R_2^2) / 2 )^{1/2}$

[132] C.  $(R_{12}+R_{22}) 1/2$

[132] D.无法确定

---

[133] 题型.单选题

[133] 题干.在筒子架上分区段配置整经张力时的原则是 ( )

[133] 正确答案.B

[133] 难易度.易

[133] 选项数.4

[133] A.前段大于后段, 中层小于上、下层。

[133] B.前段大于后段, 中层大于上、下层。

[133] C.前段小于后段, 中层小于上、下层。

[133] D.前段小于后段, 中层大于上、下层。

---

[134] 题型.判断题

[134] 题干.异形箱起控制气流、减少气流扩散的作用。

[134] 正确答案.A

[134] 难易度.易

[134] 选项数.2

[134] A.正确

[134] B.错误

---

[135] 题型.单选题

[135] 题干.采用连续式整经时必须使用 ( ) 筒子架。

[135] 正确答案.C

[135] 难易度.易

[135] 选项数.4

[135] A.单式

[135] B.V 型

[135] C.复式

[135] D.W 型

---

[136] 题型.单选题

[136] 题干.采用倍积法式的张力装置会 ( )

[136] 正确答案.A

[136] 难易度.易

[136] 选项数.4

[136] A.扩大张力的不匀率

[136] B.降低张力的不匀率

[136] C.不影响张力的不匀率

[136] D.会产生张力波动

---

[137] 题型.单选题

[137] 题干.分条整经机的大滚筒上的条带截面形状为 ( )

[137] 正确答案.B

[137] 难易度.易

[137] 选项数.4

[137] A.矩形

[137] B.平行四边形

[137] C.锥形

[137] D.圆形

---

[138] 题型.判断题

[138] 题干.剑杆进出梭口的时间应与开口，打纬运动协调配合。

[138] 正确答案.A

[138] 难易度.易

[138] 选项数.2

[138] A.正确

[138] B.错误

---

---



- [140] 题型.判断题
- [140] 题干.浆纱机上引纱棍的表面线速度应比上浆棍的表面线速度略大。
- [140] 正确答案.A
- [140] 难易度.易
- [140] 选项数.2
- [140] A.正确
- [140] B.错误
- 

- [142] 题型.单选题
- [142] 题干.经纱上浆用 CMC 的代替度为 ( )
- [142] 正确答案.B
- [142] 难易度.易
- [142] 选项数.4
- [142] A.0.3~0.4
- [142] B.0.6~0.7
- [142] C.0.8~0.9
- [142] D.1.0 以上
- 

- [143] 题型.单选题
- [143] 题干.根据“相似相溶”原理，涤纶长丝上浆常用浆料是 ( )
- [143] 正确答案.B
- [143] 难易度.易
- [143] 选项数.4
- [143] A.淀粉浆
- [143] B.化学浆
- [143] C.混合浆
- [143] D.CMC 浆
-

- 
- [145] 题型.单选题
- [145] 题干.电子清纱器的清纱品质是 ( )
- [145] 正确答案.C
- [145] 难易度.易
- [145] 选项数.4
- [145] A.正确切断率\*空切断率
- [145] B.正确切断率\*损坏率
- [145] C.正确切断率\*清除效率
- [145] D.空切断率\*清除效率

- 
- [146] 题型.单选题
- [146] 题干.圆锥形筒子小端的结构呈 ( ) 是产生菊花芯的主要原因。
- [146] 正确答案.C
- [146] 难易度.易
- [146] 选项数.4
- [146] A.里紧外松
- [146] B.里外松紧一致
- [146] C.里松外紧
- [146] D.里外松紧不一无规律

- 
- [148] 题型.单选题
- [148] 题干.在分批整经机上确定整经根数时, 应遵循的原则是 ( )
- [148] 正确答案.C
- [148] 难易度.易
- [148] 选项数.4
- [148] A.少头多轴, 各轴上经纱数尽可能一致
- [148] B.少头少轴, 各轴上经纱数尽可能一致

[148] C.多头少轴，各轴上经纱数尽可能一致

[148] D.每轴上的经纱数应尽可能最大。

---

[149] 题型.填空题

[149] 题干.梭口的种类有（）、全开型和半开型。

[149] 难易度.易

[149] 选项数.1

[149] A.中央闭合型

---

[150] 题型.判断题

[150] 题干.络松式筒子采用不锈钢孔眼筒管。

[150] 正确答案.A

[150] 难易度.易

[150] 选项数.2

[150] A.正确

[150] B.错误

---

[152] 题型.判断题

[152] 题干.在整经机筒子架上，分区加压扩大了片纱张力的差异。

[152] 正确答案.B

[152] 难易度.易

[152] 选项数.2

[152] A.正确

[152] B.错误

---

[154] 题型.判断题

[154] 题干.列柱式张力装置不能调节单根经纱张力。

[154] 正确答案.A

[154] 难易度.易

[154] 选项数.2

[154] A.正确

[154] B.错误

---

[155] 题型.单选题

[155] 题干.淀粉在水中的变化情况，下面叙述正确是（）

[155] 正确答案.B

[155] 难易度.易

[155] 选项数.4

[155] A.淀粉颗粒易溶解于水，在水中的变化随温度而异。

[155] B.淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化随温度而异。

[155] C.淀粉颗粒不易溶解于冷水，只在高温的水中溶解。

[155] D.淀粉颗粒不易溶解于冷水，在水中的变化受温度影响不大。

---

[156] 题型.判断题

[156] 题干.SM92/93 织机采用球面曲柄传剑机构。

[156] 正确答案.B

[156] 难易度.易

[156] 选项数.2

[156] A.正确

[156] B.错误

---

[157] 题型.填空题

[157] 题干.喷气引纬气流控制方式分（）、（）和（）

[157] 难易度.易

[157] 选项数.1

[157] A.管道片式、异形箔式、空心剑杆式

---

---

[159] 题型.名词解释

[159] 题干.摩擦纱段:

[159] 正确答案.A

[159] 难易度.中

[159] 选项数.1

[159] A.摩擦纱段是指装上从退绕点到分离点之间的纱线。

---

[160] 题型.单选题

[160] 题干.化学浆在调制时，应采用的方法是（）

[160] 正确答案.D

[160] 难易度.易

[160] 选项数.4

[160] A.混合法

[160] B.溶解法

[160] C.定浓法

[160] D.定积法

---

[162] 题型.单选题

[162] 题干.同样规格的织物，由于组织不同，一般情况下其上浆率的按大到小排列应为（）

[162] 正确答案.A

[162] 难易度.易

[162] 选项数.4

[162] A.平纹>斜纹>缎纹

[162] B.斜纹>平纹>缎纹

[162] C.平纹>缎纹>斜纹

[162] D.缎纹>斜纹>平纹

---

- [163] 题型.填空题
- [163] 题干.传剑机构类型有 ( )、 ( )、球面曲柄和共轭凸轮传剑机构。
- [163] 难易度.易
- [163] 选项数.1
- [163] A.连杆与周转轮系组合、变螺距螺杆
- 

- [164] 题型.单选题
- [164] 题干.板式机械清纱器的缝隙大小一般为纱线直径 ( ) 的倍。
- [164] 正确答案.C
- [164] 难易度.易
- [164] 选项数.4
- [164] A.2~3
- [164] B.4~5
- [164] C.1.5~2.5
- [164] D.1~2
- 

- [166] 题型.单选题
- [166] 题干.由于退浆废液对环境造成污染, 应提倡少用或不用 ( )
- [166] 正确答案.C
- [166] 难易度.易
- [166] 选项数.4
- [166] A.淀粉浆
- [166] B.聚丙烯酸醋浆
- [166] C.PVA 浆
- [166] D.CMC 浆
- 

- [167] 题型.单选题
- [167] 题干.为求浆纱时片纱张力均匀, 应尽可能采用 ( ) 来退绕经

轴。

- [167] 正确答案.C
  - [167] 难易度.易
  - [167] 选项数.4
  - [167] A.下退绕式
  - [167] B.上退绕式
  - [167] C.下退绕式或上退绕式
  - [167] D.互退绕式
- 

- [168] 题型.判断题
  - [168] 题干.因淀粉浆的浆膜性能柔软而又坚韧，故应用最广泛。
  - [168] 正确答案.B
  - [168] 难易度.易
  - [168] 选项数.2
  - [168] A.正确
  - [168] B.错误
- 

[170] 题型.判断题

[170] 题干.织布混区生产，浅色布容易被深色污染，深色布不会被浅色污染。

- [170] 正确答案.B
  - [170] 难易度.易
  - [170] 选项数.2
  - [170] A.正确
  - [170] B.错误
- 

- [171] 题型.填空题
- [171] 题干.根据剑杆形式，剑杆引纬可分为（）和挠性剑杆引纬。
- [171] 难易度.易

[171] 选项数.1  
[171] A.刚性剑杆引纬

---

[172] 题型.判断题  
[172] 题干.移动侧板支点的高低位置可改变投梭力的大小。  
[172] 正确答案.A  
[172] 难易度.易  
[172] 选项数.2  
[172] A.正确  
[172] B.错误

---

---

[175] 题型.填空题  
[175] 题干.织物的密度是指单位长度的织物内经、纬纱的 ( ) , 它包括经向密度和纬向密度。  
[175] 难易度.易  
[175] 选项数.1  
[175] A.排列根数

---

[176] 题型.单选题  
[176] 题干.对锥形筒子端部成形影响的主要因素是 ( )  
[176] 正确答案.A  
[176] 难易度.易  
[176] 选项数.4  
[176] A.自由纱段  
[176] B.摩擦纱段  
[176] C.络筒张力  
[176] D.筒子受到的压力

---



---

[178] 题型.单选题

[178] 题干.成膜性、耐磨性最好的浆料是 ( )

[178] 正确答案.C

[178] 难易度.易

[178] 选项数.4

[178] A.淀粉浆

[178] B.聚丙烯酸醋浆

[178] C.PVA 浆

[178] D.CMC 浆

---

[179] 题型.单选题

[179] 题干.完全醇解的 PVA 的醇解度为 ( )

[179] 正确答案.A

[179] 难易度.易

[179] 选项数.4

[179] A.99±1%

[179] B.95±1%

[179] C.90±1%

[179] D.88±1%

---

[180] 题型.判断题

[180] 题干.络筒时，中导纱距离导纱张力波动大。

[180] 正确答案.A

[180] 难易度.易

[180] 选项数.2

[180] A.正确

[180] B.错误

---

---

- [182] 题型.判断题  
[182] 题干.松式筒子适宜于染色用。  
[182] 正确答案.A  
[182] 难易度.易  
[182] 选项数.2  
[182] A.正确  
[182] B.错误
- 

- [183] 题型.单选题  
[183] 题干.现代络筒机的控制方式已发展为（）  
[183] 正确答案.A  
[183] 难易度.易  
[183] 选项数.4  
[183] A.单锭控制  
[183] B.小批锭控制  
[183] C.大批锭控制  
[183] D.细络联控制
- 

- [184] 题型.单选题  
[184] 题干.对筒子卷绕密度有直接影响是（）  
[184] 正确答案.B  
[184] 难易度.易  
[184] 选项数.4  
[184] A.筒子卷绕方式  
[184] B.络筒张力  
[184] C.纱线直径  
[184] D.筒子受到的压力
- 
-

[186] 题型.判断题

[186] 题干.布面有密集经缩圈、扭结纬缩等疵点，必须挑修到布的反面。

[186] 正确答案.B

[186] 难易度.易

[186] 选项数.2

[186] A.正确

[186] B.错误

---

[187] 题型.单选题

[187] 题干.在浆纱过程中，为控制浸浆长度，一般浸没辊的高度调为（）

[187] 正确答案.C

[187] 难易度.易

[187] 选项数.4

[187] A.其轴芯位置比浆液的液面低些

[187] B.其轴芯位置比浆液的液面高些

[187] C.其轴芯位置与浆液的液面平齐

[187] D.其轴芯位置远远低于浆液的液面

---

[189] 题型.填空题

[189] 题干.常用的穿综方法有顺穿法、飞穿法、照图穿法、分区穿法、（）等。

[189] 难易度.易

[189] 选项数.1

[189] A.间断穿法

---

[190] 题型.判断题

[190] 题干.1515 型织机采用下投梭机构。

[190] 正确答案.A

[190] 难易度.易

[190] 选项数.2

[190] A.正确

[190] B.错误

---

[191] 题型.判断题

[191] 题干.在络锥形筒子时，一般筒子均由槽筒摩擦传动。

[191] 正确答案.A

[191] 难易度.易

[191] 选项数.2

[191] A.正确

[191] B.错误

---

[192] 题型.填空题

[192] 题干.细纱机改装的卷纬机钢领板有（）和级升两大运动。

[192] 难易度.易

[192] 选项数.1

[192] A.升降

---

[193] 题型.填空题

[193] 题干.片梭的投梭机构有（）、（）和气动式三种。

[193] 难易度.易

[193] 选项数.1

[193] A.扭轴式、扭簧式

---

[194] 题型.判断题

[194] 题干.德国施拉夫霍斯特整经机采用H型回转立柱式筒子架。

[194] 正确答案.B

[194] 难易度.易

[194] 选项数.2

[194] A.正确

[194] B.错误

---

[195] 题型.名词解释

[195] 题干.卷绕角:

[195] 正确答案.A

[195] 难易度.中

[195] 选项数.1

[195] A.卷绕角是指纱线卷绕到筒子表面某点时, 纱线的切线方向与筒子表面该点圆周速度方向所夹的锐角。

---

[196] 题型.单选题

[196] 题干.在浆纱机上的浆槽“三辊”是指 ()

[196] 正确答案.B

[196] 难易度.易

[196] 选项数.4

[196] A.引纱辊、上浆辊、压浆辊

[196] B.浸没辊、上浆辊、压浆辊

[196] C.上浆辊、压浆辊、拖引辊

[196] D.张力辊、上浆辊、压浆辊

---

[197] 题型.单选题

[197] 题干.1452 型整经机属于 ()

[197] 正确答案.B

[197] 难易度.易

[197] 选项数.4

[197] A.高速整经机

[197] B.中速整经机

[197] C.低速整经机

[197] D.无法确定

---

---

[200] 题型.判断题

[200] 题干.CF 纱优于 JC 纱，在生产过程中 CF 纱均可以代替 JC 纱。

[200] 正确答案.B

[200] 难易度.易

[200] 选项数.2

[200] A.正确

[200] B.错误

---

[201] 题型.单选题

[201] 题干.按上浆工艺要求，由两种或两种以上单体以适当比例聚合而成的浆料叫（）

[201] 正确答案.A

[201] 难易度.易

[201] 选项数.4

[201] A.共聚浆料

[201] B.组合浆料

[201] C.混合浆料

[201] D.合成浆料

---

[202] 题型.单选题

[202] 题干.整经机经轴的传动的要求是（）

[202] 正确答案.C

[202] 难易度.易

[202] 选项数.4

- [202] A.恒线速
  - [202] B.恒张力
  - [202] C.恒线速、恒张力
  - [202] D.恒转矩
- 

- [204] 题型.单选题
  - [204] 题干.分条整经机特别适合于（）的生产。
  - [204] 正确答案.A
  - [204] 难易度.易
  - [204] 选项数.4
  - [204] A.小批量、多品种、花式复杂
  - [204] B.大批量、少品种、花式简单
  - [204] C.大批量、多品种、花式简单
  - [204] D.小批量、多品种、花式简单
- 

- [205] 题型.单选题
  - [205] 题干.圆锥形筒子摩擦传动时卷成的筒子形状为（）
  - [205] 正确答案.C
  - [205] 难易度.易
  - [205] 选项数.4
  - [205] A.平行卷绕的网眼筒子
  - [205] B.交叉卷绕的紧密筒子
  - [205] C.交叉卷绕的网眼筒子
  - [205] D.平行卷绕的紧密筒子
- 

- [206] 题型.判断题
- [206] 题干.国产 G234 - J 织机用共轭凸轮传剑机构。
- [206] 正确答案.B
- [206] 难易度.易

[206] 选项数.2

[206] A.正确

[206] B.错误

---

[207] 题型.单选题

[207] 题干.染色用的络筒卷绕方式为 ( )

[207] 正确答案.B

[207] 难易度.易

[207] 选项数.4

[207] A.平行卷绕

[207] B.交叉卷绕

[207] C.精密卷绕

[207] D.紧密卷绕

---

[208] 题型.判断题

[208] 题干.布边应偏紧控制，不宜偏松。

[208] 正确答案.B

[208] 难易度.易

[208] 选项数.2

[208] A.正确

[208] B.错误

---

[209] 题型.单选题

[209] 题干.影响浸浆及压浆均匀程度的重要指标是 ( )

[209] 正确答案.A

[209] 难易度.易

[209] 选项数.4

[209] A.纱线的覆盖系数

[209] B.纱线的总经根数



[209] C.浆槽中排纱宽度

[209] D.纱线直径

---

---

---

[212] 题型.单选题

[212] 题干.对于涤/棉纱及高经密织物的经纱上浆，宜采用（），对稳定上浆有利。

[212] 正确答案.C

[212] 难易度.易

[212] 选项数.4

[212] A.单浸单压式

[212] B.单浸双压式

[212] C.双浸双压式

[212] D.双浸四压式

---

---

---

[215] 题型.单选题

[215] 题干.PVA 的水溶性取决于其（）

[215] 正确答案.D

[215] 难易度.易

[215] 选项数.4

[215] A.聚合度

[215] B.醇解度

[215] C.聚合度和粘度

[215] D.聚合度和醇解度

---

---

---

[216] 题型.判断题

[216] 题干.投梭力是指击梭时间皮结的静态位移。

[216] 正确答案.A

[216] 难易度.易

[216] 选项数.2

[216] A.正确

[216] B.错误

---

[217] 题型.判断题

[217] 题干.GEW 优质布不包含 A 级短码。

[217] 正确答案.A

[217] 难易度.易

[217] 选项数.2

[217] A.正确

[217] B.错误

---

[218] 题型.判断题

[218] 题干.分条整经机上由分绞箱决定条带宽度。

[218] 正确答案.B

[218] 难易度.易

[218] 选项数.2

[218] A.正确

[218] B.错误

---

[219] 题型.单选题

[219] 题干.整经张力  $T$  受筒子直径  $D$  影响的变化规律是 ( )

[219] 正确答案.A

[219] 难易度.易

[219] 选项数.4

[219] A.D 大、D 小时的  $T$  大于 D 中

[219] B.D 大、D 小时的  $T$  小于 D 中

[219] C.T 随 D 的增大而减小

[219] D.T 随 D 的增大而增大

---

---

---

---

---

[224] 题型.判断题

[224] 题干.烧毛纱用于经向，上浆容易产生碰箱坏轴，一般采用免上浆生产。

[224] 正确答案.A

[224] 难易度.易

[224] 选项数.2

[224] A.正确

[224] B.错误

---

---

[226] 题型.判断题

[226] 题干.槽筒的回槽将纱线由其边端导回中部

[226] 正确答案.A

[226] 难易度.易

[226] 选项数.2

[226] A.正确

[226] B.错误

---

---

[229] 题型.填空题

[229] 题干.停经片的穿法有顺穿法、飞穿法、重穿法、（）四种。

[229] 难易度.易

[229] 选项数.1

[229] A.反复穿法

---

[231] 题型.单选题

[231] 题干.细号纱的上浆方针是（）

[231] 正确答案.C

[231] 难易度.易

[231] 选项数.4

[231] A.增强为主、减摩为辅

[231] B.减摩为主，增强为辅

[231] C.增强减摩兼顾，上浆率大些

[231] D.增强减摩兼顾，上浆率小些

---

[233] 题型.单选题

[233] 题干.整经时穿箱的方法有（）

[233] 正确答案.A

[233] 难易度.易

[233] 选项数.4

[233] A.分排穿箱法，分层穿箱法。

[233] B.分排穿箱法

[233] C.分层穿箱法。

[233] D.分区穿箱法

---

[234] 题型.填空题

[234] 题干.综框按同一页综框上综丝的列数分为单列式、（）两种。

[234] 难易度.易

[234] 选项数.1

[234] A.复列式

---

[235] 题型.判断题

[235] 题干.烘筒式比热风式的干燥效率低。

[235] 正确答案.B

[235] 难易度.易

[235] 选项数.2

[235] A.正确

[235] B.错误

---

[236] 题型.简答题

[236] 题干.确定上机张力时应考虑哪些因素？

[236] 正确答案.A

[236] 难易度.中

[236] 选项数.1

[236] A.有利于降低经纱断头率，有利于形成比较清晰的梭口，有利于打纬以及制成的织物有均匀良好的外观。

---

---

---

[240] 题型.填空题

[240] 题干.织机的五大运动包括：（）、引纬运动、打纬运动、送经运动、卷取运动。

[240] 难易度.易

[240] 选项数.1

[240] A.开口运动

---

[241] 题型.判断题

[241] 题干.静电感应式断头自停装置一般安装在引纱口处。

[241] 正确答案.A

[241] 难易度.易

[241] 选项数.2

[241] A.正确

[241] B.错误

---

[243] 题型.判断题

[243] 题干.棕毛是原纱的纱疵。

[243] 正确答案.A

[243] 难易度.易

[243] 选项数.2

[243] A.正确

[243] B.错误

---

[244] 题型.判断题

[244] 题干.投梭时间的确定要随开口时间的迟早而相应推迟或提早。

[244] 正确答案.A

[244] 难易度.易

[244] 选项数.2

[244] A.正确

[244] B.错误

---

[245] 题型.填空题

[245] 题干.剑杆织机纬纱的交接方式有（）、（）、（）和喷气式。

[245] 难易度.易

[245] 选项数.1

[245] A.叉入式、夹持式、交付式

---

[246] 题型.判断题

[246] 题干.泡泡布为松式整理，为防死皱，坯布开始打卷再烧毛。

[246] 正确答案.A

[246] 难易度.易

[246] 选项数.2

[246] A.正确

[246] B.错误

---

[247] 题型.单选题

[247] 题干.空气捻接要求是捻接强力、直径分别是原纱的（）左右。

[247] 正确答案.D

[247] 难易度.易

[247] 选项数.4

[247] A.80~100%，80~100%

[247] B.110~120%，90~100%

[247] C.90~100%，80~100%

[247] D.80~100%，110~130%

---

[248] 题型.判断题

[248] 题干.双层经轴架一般采用上行式引纱方式。

[248] 正确答案.B

[248] 难易度.易

[248] 选项数.2

[248] A.正确

[248] B.错误

---

[249] 题型.简答题

[249] 题干.试述卷取的作用?

[249] 正确答案.A

[249] 难易度.中

[249] 选项数.1

[249] A.将形成的织物引离织口，并卷绕成一定的卷装形式。2. 控制织物的纬密和纬纱在织物内的排列。

---

[251] 题型.判断题

[251] 题干.高防自身色纤品种，不可以安排剑杆机、毕加诺喷气机生产。

[251] 正确答案.A

[251] 难易度.易

[251] 选项数.2

[251] A.正确

[251] B.错误

---

[252] 题型.名词解释

[252] 题干.机织物:

[252] 正确答案.A

[252] 难易度.中

[252] 选项数.1

[252] A.机织物是指平行于织物边或与织物边成  $30^\circ$  角的纵向排列的经纱，和垂直于织物边的横向排列的纬纱按织物组织规律交织而成的片状集合物。

---

[253] 题型.简答题

[253] 题干.试分析影响织物形成的主要因素?

[253] 正确答案.A



[253] 难易度.中

[253] 选项数.1

[253] A. (1) 经纱上机张力大, 有利于打紧纬纱和开清梭口, 适应纬密大的织物。但若经纱张力过大, 经纱因强力不够, 断头增加; 若经纱张力过小, 打纬使织口移动量大, 因经纱与综眼摩擦加重, 断头也会增加。2) 高后梁有利于消除箱痕和打紧纬纱。3) 开口时间早, 打纬时经纱张力大, 经纱包围新纬纱的交叉角大, 纬纱容易前进而不易反拨, 打纬区小; 反之若开口时间迟则打纬区大; 当综平打纬时, 打纬区最大。

---

---

[255] 题型.判断题

[255] 题干.分批整经工序的半成品为织轴。

[255] 正确答案.B

[255] 难易度.易

[255] 选项数.2

[255] A.正确

[255] B.错误

---

---

[256] 题型.单选题

[256] 题干.光电式电子清纱器有可能对 ( ) 纱疵漏检。

[256] 正确答案.A

[256] 难易度.易

[256] 选项数.4

[256] A.扁平纱疵

[256] B.粗节纱疵

[256] C.细节纱疵

[256] D.双纱纱疵

---

---

[257] 题型.填空题

[257] 题干.开口时间的表示有两种,一种是(),另一种是角度法。

[257] 难易度.易

[257] 选项数.1

[257] A.距离法

---

[258] 题型.单选题

[258] 题干.在各类淀粉中使用最为广泛的是()

[258] 正确答案.D

[258] 难易度.易

[258] 选项数.4

[258] A.小麦淀粉

[258] B.木薯淀粉

[258] C.马铃薯淀粉

[258] D.玉米淀粉

---

[260] 题型.判断题

[260] 题干.瑞士本宁格整经机采用的是V型链式筒子架。

[260] 正确答案.A

[260] 难易度.易

[260] 选项数.2

[260] A.正确

[260] B.错误

---

[261] 题型.判断题

[261] 题干.通常股线采用Z向捻合

[261] 正确答案.B

[261] 难易度.易

[261] 选项数.2

[261] A.正确

[261] B.错误

---

[262] 题型.单选题

[262] 题干.硅酸钠在浆料中是一种 ( )

[262] 正确答案.B

[262] 难易度.易

[262] 选项数.4

[262] A.吸湿剂

[262] B.淀粉分解剂

[262] C.防腐剂

[262] D.柔软剂

---

[263] 题型.判断题

[263] 题干.光电式清纱器比电容式清纱器性能优越

[263] 正确答案.B

[263] 难易度.易

[263] 选项数.2

[263] A.正确

[263] B.错误

---

[264] 题型.单选题

[264] 题干.聚丙烯酰胺浆的浆膜具有 ( ) 的特点。

[264] 正确答案.A

[264] 难易度.易

[264] 选项数.4

[264] A.高强低伸

[264] B.高强高伸

[264] C.低强低伸

[264] D.低强高伸

---

[265] 题型.判断题

[265] 题干.络筒时采用中导纱距离较合适。

[265] 正确答案.B

[265] 难易度.易

[265] 选项数.2

[265] A.正确

[265] B.错误

---

[266] 题型.判断题

[266] 题干.浆纱机上片纱张力的均匀主要由经轴制动装置的性能决定。

[266] 正确答案.A

[266] 难易度.易

[266] 选项数.2

[266] A.正确

[266] B.错误

---

[268] 题型.判断题

[268] 题干.调投梭机构时，先调投梭力，后调投梭时间。

[268] 正确答案.A

[268] 难易度.易

[268] 选项数.2

[268] A.正确

[268] B.错误

---

[269] 题型.填空题

[269] 题干.投梭时间的表示方法有两种，分别是（）和角度法。

[269] 难易度.易

[269] 选项数.1

[269] A.距离法

---

[270] 题型.简答题

[270] 题干.试分析筒子小端易出现菊花芯的原因？

[270] 正确答案.A

[270] 难易度.中

[270] 选项数.1

[270] A.随着筒子直径增大，筒子上的传动点的位置逐步向小端移动，使得筒子小端外层的纱圈交叉角比里层的小，筒子小端外层的卷绕密度比里层大，从而使得筒子小端里松外紧呈现菊花芯。

---

[271] 题型.判断题

[271] 题干.为了保证筒子的良好成形，络纱张力越大越好

[271] 正确答案.B

[271] 难易度.易

[271] 选项数.2

[271] A.正确

[271] B.错误

---

[272] 题型.单选题

[272] 题干.细特高密的纯棉纱上浆时，应采用（）

[272] 正确答案.C

[272] 难易度.易

[272] 选项数.4

[272] A.纯淀粉浆

[272] B.化学浆

[272] C.以淀粉为主的混合浆或化学浆

[272] D.以淀粉为主的混合浆

---

[273] 题型.判断题

[273] 题干.热风式干燥装置比烘筒式热效率高。

[273] 正确答案.B

[273] 难易度.易

[273] 选项数.2

[273] A.正确

[273] B.错误

---

[274] 题型.名词解释

[274] 题干.自由纱段:

[274] 正确答案.A

[274] 难易度.中

[274] 选项数.1

[274] A.自由纱段是指络筒时纱线离开导纱器控制点（或槽筒沟槽的导纱控制点）到筒卷绕点间的纱段。

---

[275] 题型.判断题

[275] 题干.某品种纬纱不够用，为防补染，只要纱支、色号一样都可以代用。

[275] 正确答案.B

[275] 难易度.易

[275] 选项数.2

[275] A.正确

[275] B.错误

---

[276] 题型.单选题

[276] 题干.分条整经机上的分绞箱的作用是（）

- [276] 正确答案.D
- [276] 难易度.易
- [276] 选项数.4
- [276] A.保证经纱排列均匀
- [276] B.控制经纱幅宽
- [276] C.控制经纱定位
- [276] D.把经纱分成上下两层并固定下来，便于穿经。
- 

- [277] 题型.单选题
- [277] 题干.对于湿伸长较大的粘纤纱上浆，宜采用（），对稳定上浆有利。
- [277] 正确答案.A
- [277] 难易度.易
- [277] 选项数.4
- [277] A.单浸单压式
- [277] B.单浸双压式
- [277] C.双浸双压式
- [277] D.双浸四压式
- 

- [279] 题型.判断题
- [279] 题干.化学纤维一般采用整浆联合法进行上浆。
- [279] 正确答案.A
- [279] 难易度.易
- [279] 选项数.2
- [279] A.正确
- [279] B.错误
- 

- [280] 题型.单选题
- [280] 题干.圆盘式张力装置的工作原理是（）

[280] 正确答案.D

[280] 难易度.易

[280] 选项数.4

[280] A.垂直法

[280] B.加压法

[280] C.倍积法

[280] D.累加法

---

[281] 题型.判断题

[281] 题干.所有纬向大花型品种，坯布纬密不可下偏。

[281] 正确答案.A

[281] 难易度.易

[281] 选项数.2

[281] A.正确

[281] B.错误

---

[282] 题型.单选题

[282] 题干.在整经机上要求（）同步制动，以减少断头卷入整经轴所产生的倒断头疵点。

[282] 正确答案.A

[282] 难易度.易

[282] 选项数.4

[282] A.整经轴、压轴、导纱辊

[282] B.整经轴、压轴

[282] C.压轴、导纱辊

[282] D.整经轴、导纱辊

---

[283] 题型.单选题

[283] 题干.在分条整经机上进行色织物整经，确定各条带上经纱数时，应遵循的原则是（）



- [283] 正确答案.B
- [283] 难易度.易
- [283] 选项数.4
- [283] A.每条经纱数为总经根数与条带数之商
- [283] B.每条经纱数为每条所经花数与每花配色循环之积
- [283] C.每条经纱数为总经根数与筒子架容量之商
- [283] D.每条经纱数为总经根数与每花配色循环之商
- 

- [284] 题型.单选题
- [284] 题干.在现代浆纱机上广为采用的经轴架形式为 ( )
- [284] 正确答案.D
- [284] 难易度.易
- [284] 选项数.4
- [284] A.单层式
- [284] B.双层式
- [284] C.双层并列式
- [284] D.组合式
- 

- [286] 题型.单选题
- [286] 题干.圆锥形筒子摩擦传动时每层卷绕纱圈数 ( )
- [286] 正确答案.B
- [286] 难易度.易
- [286] 选项数.4
- [286] A.随卷绕直径的增大而增加
- [286] B.随卷绕直径的增大而减小
- [286] C.变化规律不明确
- [286] D.不随卷绕直径而变化
-

[287] 题型.判断题  
[287] 题干.管道片起控制片梭飞行方向的作用。  
[287] 正确答案.B  
[287] 难易度.易  
[287] 选项数.2  
[287] A.正确  
[287] B.错误

---

[288] 题型.名词解释  
[288] 题干.卷绕密度:  
[288] 正确答案.A  
[288] 难易度.中  
[288] 选项数.1  
[288] A.卷绕密度是指筒子上绕纱部分单位体积内的纱线质量, 其计量单位是 g/cm<sup>3</sup>。

---

[289] 题型.判断题  
[289] 题干.纬纱 100%麻品种, 为减少纬停提高效率, 优先安排喷气机生产。  
[289] 正确答案.A  
[289] 难易度.易  
[289] 选项数.2  
[289] A.正确  
[289] B.错误

---

[290] 题型.判断题  
[290] 题干.浆纱机上大分绞棒的根数等于经轴数。  
[290] 正确答案.A  
[290] 难易度.易  
[290] 选项数.2

[290] A.正确

[290] B.错误

---

[291] 题型.判断题

[291] 题干.板式清纱器清除粗节效率在 60%。

[291] 正确答案.B

[291] 难易度.易

[291] 选项数.2

[291] A.正确

[291] B.错误

---

[292] 题型.单选题

[292] 题干.圆柱形筒子锭轴传动时纱圈卷绕角 ( )

[292] 正确答案.D

[292] 难易度.易

[292] 选项数.4

[292] A.随卷绕直径的增大而增加

[292] B.随卷绕直径的增大而减小

[292] C.变化规律不明确

[292] D.不随卷绕直径而变化

---

[294] 题型.填空题

[294] 题干.开口时间可分为 ( ) 、 ( ) 、 ( ) 三种。

[294] 难易度.易

[294] 选项数.1

[294] A.早、中、迟

---

---

[296] 题型.单选题

[296] 题干.在浆纱过程中,为减少浆纱伸长,一般引纱辊与上浆辊的速度  $V$  大小关系为 ( )

[296] 正确答案.B

[296] 难易度.易

[296] 选项数.4

[296] A. $V$  引小于  $V$  上

[296] B. $V$  引大于  $V$  上

[296] C. $V$  引等于  $V$  上

[296] D.无法确定

---

[297] 题型.单选题

[297] 题干.对于中长股线宜采用 ( ) 结头型式。

[297] 正确答案.A

[297] 难易度.易

[297] 选项数.4

[297] A.自紧结

[297] B.织布结

[297] C.筒子结

[297] D.机械捻接

---

[298] 题型.判断题

[298] 题干.一般单纱采用 Z 向捻合

[298] 正确答案.A

[298] 难易度.易

[298] 选项数.2

[298] A.正确

[298] B.错误

---

---

