

先进制造技术-题库

[1] 题型.简答题

[1] 题干.名词解释：FMC

[1] 正确答案.A

[1] 难易度.难

[1] 选项数.1

[1] A.一般由 1 到 2 台数控机床与物料传送装置组成，有独立的工件储存站和单元控制系统

[2] 题型.简答题

[2] 题干.名词解释：纳米技术

[2] 正确答案.A

[2] 难易度.中

[2] 选项数.1

[2] A.通常指纳米级的材料，设计，制造，测量和控制技术。

[3] 题型.填空题

[3] 题干.SLS 原理与 SLA 十分相似，其主要区别就是 SLS 使用的是
() 材料。

[3] 难易度.易

[3] 选项数.1

[3] A.粉末状

[4] 题型.填空题

[4] 题干. () 对于任一层片，先沿 Y 方向扫描固化，再沿 X 方向扫描固化

[4] 难易度.易

[4] 选项数.1

[4] A.光栅扫描法

[5] 题型.填空题
[5] 题干. () 又称为分形扫描路径
[5] 难易度.中
[5] 选项数.1
[5] A.ATAR-WEAVE 扫描法

[6] 题型.填空题
[6] 题干.生命体中的 () 是一种特殊的结构
[6] 难易度.易
[6] 选项数.1
[6] A.细胞载体框架结构

[7] 题型.填空题
[7] 题干.铰孔表面粗糙度为 ()
[7] 难易度.中
[7] 选项数.1
[7] A.Ra1.6

[8] 题型.填空题
[8] 题干. () 由切削时间和加工辅助时间构成
[8] 难易度.中
[8] 选项数.1
[8] A.零件的加工时间

[9] 题型.填空题
[9] 题干.要想进一步提高生产率, 就必须 () 切削时间
[9] 难易度.易
[9] 选项数.1
[9] A.减少

[10] 题型.填空题

[10] 题干. () 是实现高速加工的前提和基本条件

[10] 难易度.中

[10] 选项数.1

[10] A.高速切削机床

[11] 题型.填空题

[11] 题干. () 是直接体现机床性能的关键部件

[11] 难易度.易

[11] 选项数.1

[11] A.主轴

[12] 题型.填空题

[12] 题干.高速切削条件下, 对刀具的 () 和耐磨性都提出了更高的要求

[12] 难易度.中

[12] 选项数.1

[12] A.耐高温性

[13] 题型.填空题

[13] 题干.并联运动机床中刀具相对于工件的运动由 () 实现

[13] 难易度.中

[13] 选项数.1

[13] A.并联机构的运动

[14] 题型.填空题

[14] 题干. () 指伴随着企业生产工艺的物流活动

[14] 难易度.易

[14] 选项数.1

[14] A.生产物流

[15] 题型.填空题

[15] 题干. () 主要由物料装卸, 输送, 存取, 控制四部分组成

[15] 难易度.中

[15] 选项数.1

[15] A.物流系统

[16] 题型.填空题

[16] 题干. () 由手爪, 传动机构和驱动装置组成

[16] 难易度.难

[16] 选项数.1

[16] A.机械式夹持器

[17] 题型.填空题

[17] 题干. () 承担把工件搬运到各作业地点的任务

[17] 难易度.中

[17] 选项数.1

[17] A.输送装置

[18] 题型.填空题

[18] 题干. () 的选择原则是将抗干扰性能放在首位

[18] 难易度.易

[18] 选项数.1

[18] A.导引电源

[19] 题型.填空题

[19] 题干. () 年美国能源提出部提出了敏捷制造的使能技术

[19] 难易度.易

[19] 选项数.1

[19] A.1994 年

[20] 题型.填空题

[20] 题干.网络制造化的（）可分为总体技术，支撑技术与集成技术，设计技术，制造技术，协同商务技术，管理技术五个方面

[20] 难易度.中

[20] 选项数.1

[20] A.共性关键技术

[21] 题型.填空题

[21] 题干.（）是实现敏捷制造的动态组织形式

[21] 难易度.中

[21] 选项数.1

[21] A.虚拟企业

[22] 题型.单选题

[22] 题干.（）可用来检查构件是否处在正确的装配位置

[22] 正确答案.A

[22] 难易度.中

[22] 选项数.4

[22] A.RP 模型

[22] B.RL 模型

[22] C.RR 模型

[22] D.RA 模型

[23] 题型.单选题

[23] 题干.（）是人类社会生存与发展的基础

[23] 正确答案.A

[23] 难易度.中

- [23] 选项数.4
 - [23] A.物质财富
 - [23] B.精神财富
 - [23] C.心理健康
 - [23] D.身体健康
-

[24] 题型.单选题

[24] 题干.美国无线电公司于 () 把彩色电视技术向日本发放了专利许可证

- [24] 正确答案.A
 - [24] 难易度.易
 - [24] 选项数.4
 - [24] A.1962 年
 - [24] B.1862 年
 - [24] C.1968 年
 - [24] D.1967 年
-

[25] 题型.单选题

[25] 题干.FDM 于 () 研制成功

- [25] 正确答案.A
 - [25] 难易度.中
 - [25] 选项数.4
 - [25] A.1988 年
 - [25] B.1989 年
 - [25] C.1999 年
 - [25] D.IT2
-
-
-
-

[30] 题型.简答题

[30] 题干.建立合理的 VM 体系，一般采用哪五个层次的体系结构

[30] 正确答案.A

[30] 难易度.易

[30] 选项数.1

[30] A.分别是：界面层，控制层，应用层，活动层和数据层。

[31] 题型.名词解释

[31] 题干.热喷涂技术

[31] 正确答案.A

[31] 难易度.难

[31] 选项数.1

[31] A.零件的失效往往从表面开始，应用表面工程可有效恢复或提高零件的使用功能

[32] 题型.判断题

[32] 题干.可持续制造是一种与环境友好的，洁净的，省资源的先进制造技术

[32] 正确答案.A

[32] 难易度.易

[32] 选项数.2

[32] A.正确

[32] B.错误

[33] 题型.判断题

[33] 题干.建模又称为模型化

[33] 正确答案.A

[33] 难易度.易

[33] 选项数.2

[33] A.正确

[33] B.错误

[34] 题型.判断题

[34] 题干.CNC 能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序

[34] 正确答案.A

[34] 难易度.中

[34] 选项数.2

[34] A.正确

[34] B.错误

[35] 题型.判断题

[35] 题干.CNC 是计算机数字控制机床的简称

[35] 正确答案.A

[35] 难易度.中

[35] 选项数.2

[35] A.正确

[35] B.错误

[36] 题型.判断题

[36] 题干.CNC 是一种装有程序控制系统的自动化机床

[36] 正确答案.A

[36] 难易度.中

[36] 选项数.2

[36] A.正确

[36] B.错误

[37] 题型.判断题

[37] 题干.与普通机床相比，数控机床的加工密度高

[37] 正确答案.A

[37] 难易度.易

[37] 选项数.2

[37] A.正确

[37] B.错误

[38] 题型.判断题

[38] 题干.数控机床可进行多坐标的联动

[38] 正确答案.A

[38] 难易度.易

[38] 选项数.2

[38] A.正确

[38] B.错误

[39] 题型.判断题

[39] 题干.热喷涂技术的特点包括涂层和基体材料广泛

[39] 正确答案.A

[39] 难易度.中

[39] 选项数.2

[39] A.正确

[39] B.错误

[40] 题型.判断题

[40] 题干.公共对象请求代理体系结构，是由国际标准化组织 OMG 制订的一种标准的面向对象应用程序体系规范

[40] 正确答案.A

[40] 难易度.中

[40] 选项数.2

[40] A.正确

[40] B.错误

[41] 题型.判断题

[41] 题干.中间件位于客户机/服务器的操作系统之上, 管理计算机资源和网络通讯

[41] 正确答案.A

[41] 难易度.中

[41] 选项数.2

[41] A.正确

[41] B.错误

[42] 题型.判断题

[42] 题干.专用制造系统成本较低, 能进行多刀加工

[42] 正确答案.A

[42] 难易度.易

[42] 选项数.2

[42] A.正确

[42] B.错误

[43] 题型.判断题

[43] 题干.系统参数优化设计包括物流系统及调度控制系统相关的各参数

[43] 正确答案.A

[43] 难易度.易

[43] 选项数.2

[43] A.正确

[43] B.错误

[44] 题型.判断题

[44] 题干.虚拟制造是在计算机系统中实施的

[44] 正确答案.A

[44] 难易度.中

[44] 选项数.2

[44] A.正确

[44] B.错误

[45] 题型.判断题

[45] 题干.优化就是一种以数学为基础，从所有可能的方案中选取最合理的一种以达到最优目标的应用技术

[45] 正确答案.A

[45] 难易度.中

[45] 选项数.2

[45] A.正确

[45] B.错误

[46] 题型.判断题

[46] 题干.对病人实施外科手术前，外科医生可以先用虚拟现实系统进行练习

[46] 正确答案.A

[46] 难易度.中

[46] 选项数.2

[46] A.正确

[46] B.错误

[47] 题型.判断题

[47] 题干.虚拟现实技术是集影视广告，动画，多媒体于一身的最新型的房地产营销方式

[47] 正确答案.A

[47] 难易度.易

[47] 选项数.2

[47] A.正确

[47] B.错误

[48] 题型.判断题

[48] 题干.约束成形是指通过外力使材料发生变形,令其充满规定的空间

[48] 正确答案.A

[48] 难易度.易

[48] 选项数.2

[48] A.正确

[48] B.错误

[49] 题型.判断题

[49] 题干.零件的加工时间由切削时间和加工辅助时间构成

[49] 正确答案.A

[49] 难易度.中

[49] 选项数.2

[49] A.正确

[49] B.错误

[50] 题型.判断题

[50] 题干.去除成形是从材料上去除多余的部分,实现需要的形状和精度的过程

[50] 正确答案.A

[50] 难易度.中

[50] 选项数.2

[50] A.正确

[50] B.错误

- [51] 题型.判断题
- [51] 题干.生物芯片是以生物特性为基础的机电一体化产品
- [51] 正确答案.A
- [51] 难易度.易
- [51] 选项数.2
- [51] A.正确
- [51] B.错误
-

- [52] 题型.判断题
- [52] 题干.热变形是指金属材料在其再结晶温度以上进行塑性变形
- [52] 正确答案.A
- [52] 难易度.易
- [52] 选项数.2
- [52] A.正确
- [52] B.错误
-

- [53] 题型.填空题
- [53] 题干. () 又称为分形扫描路径
- [53] 难易度.中
- [53] 选项数.1
- [53] A.ATAR-WEAVE 扫描法
-

- [54] 题型.填空题
- [54] 题干.生命体中的 () 是一种特殊的结构
- [54] 难易度.中
- [54] 选项数.1
- [54] A.细胞载体框架结构
-

- [55] 题型.填空题
- [55] 题干. () 执行机构的驱动部件

[55] 难易度.中
[55] 选项数.1
[55] A.数控机床

[56] 题型.填空题
[56] 题干. () 是一些预先定义的函数
[56] 难易度.易
[56] 选项数.1
[56] A.API

[57] 题型.填空题
[57] 题干. () 是一种独立的系统软件或服务程序
[57] 难易度.易
[57] 选项数.1
[57] A.中间件

[58] 题型.填空题
[58] 题干. () 生产效率高, 没有柔性, 系统的软硬件都是为特定零件设计
[58] 难易度.中
[58] 选项数.1
[58] A.专用制造系统

[59] 题型.填空题
[59] 题干. () 是所有形态作品创作的要素之一
[59] 难易度.中
[59] 选项数.1
[59] A.触觉

[60] 题型.填空题
[60] 题干.铰孔表面粗糙度为 ()
[60] 难易度.中
[60] 选项数.1
[60] A.Ra1.6

[61] 题型.填空题
[61] 题干. () 的发展趋势为向更高精度, 更高效率方向发展
[61] 难易度.中
[61] 选项数.1
[61] A.超精密加工技术

[62] 题型.填空题
[62] 题干. () 的发展趋势为向加工检测一体化方向发展
[62] 难易度.易
[62] 选项数.1
[62] A.超精密加工技术

[63] 题型.填空题
[63] 题干.()超精密切削与一般切削的切削原理有较大的差别
[63] 难易度.中
[63] 选项数.1
[63] A.金刚石刀具

[64] 题型.填空题
[64] 题干. () 确定两构件之间的相对运动关系
[64] 难易度.易
[64] 选项数.1
[64] A.运动副

- [65] 题型.填空题
[65] 题干. () 属于少, 无切屑的加工方法
[65] 难易度.难
[65] 选项数.1
[65] A.冲压加工
-

- [66] 题型.填空题
[66] 题干. () 由切削时间和加工辅助时间构成
[66] 难易度.中
[66] 选项数.1
[66] A.零件的加工时间
-

- [67] 题型.填空题
[67] 题干. () 是一些预先定义的函数
[67] 难易度.中
[67] 选项数.1
[67] A.API
-

- [68] 题型.判断题
[68] 题干. “制造” 是一个不断发展进化的概念。
[68] 正确答案.A
[68] 难易度.易
[68] 选项数.2
[68] A.正确
[68] B.错误
-
-
-
-

- [72] 题型.判断题
- [72] 题干.通信领域中 NTT 独占鳌头。
- [72] 正确答案.A
- [72] 难易度.中
- [72] 选项数.2
- [72] A.正确
- [72] B.错误
-

- [73] 题型.判断题
- [73] 题干.我国制造业的产业规模已占世界制造业产出总量的百分之六。
- [73] 正确答案.A
- [73] 难易度.易
- [73] 选项数.2
- [73] A.正确
- [73] B.错误
-

- [74] 题型.单选题
- [74] 题干. () 是人类社会生存与发展的基础。
- [74] 正确答案.A
- [74] 难易度.中
- [74] 选项数.4
- [74] A.物质财富
- [74] B.精神财富
- [74] C.心理健康
- [74] D.身体健康
-

- [75] 题型.单选题
- [75] 题干.美国无线电公司于 () 把彩色电视技术向日本发放了专利许可证。

[75] 正确答案.A

[75] 难易度.易

[75] 选项数.4

[75] A.1962 年

[75] B.1862 年

[75] C.1968 年

[75] D.1978 年

[78] 题型.简答题

[78] 题干.制造业在国民经济建设中的重要性?

[78] 正确答案.A

[78] 难易度.难

[78] 选项数.1

[78] A.制造业在国民经济建设，社会进步，科技发展与国家安全中占有重要的战略地位，它是国家的基础性，前沿性，支柱性与战略性新兴产业。

[79] 题型.简答题

[79] 题干.什么是加工域活动?

[79] 正确答案.A

[79] 难易度.中

[79] 选项数.1

[79] A.是指直接改变零件形状，尺寸和性能的行为活动，是制造行为的基础域活动。

[82] 题型.判断题

[82] 题干.制造系统的转换定义：制造系统可定义为生产要素的转换过程，特别是将原材料以最大生产率和最小成本转变成产品。

[82] 正确答案.A

[82] 难易度.易

[82] 选项数.2

[82] A.正确

[82] B.错误

[83] 题型.单选题

[83] 题干.以下哪项不属于制造按生产批量分类？（）

[83] 正确答案.D

[83] 难易度.易

[83] 选项数.4

[83] A.单件小批量制造系统

[83] B.批量制造系统

[83] C.大批量制造系统

[83] D.离散型制造系统

[84] 题型.填空题

[84] 题干.制造按生产计划分类可分为备货型制造系统和（）

[84] 难易度.中

[84] 选项数.1

[84] A.订货型制造系统

[86] 题型.简答题

[86] 题干.精益生产的特点是什么？

[86] 正确答案.A

[86] 难易度.难

[86] 选项数.1

[86] A.1 重视客户需求 2 重视企业职工的作用, 强调雇员是比机器更重要的资产, 并通过培训使每个雇员一专多能 2 减少精益生产中一切不创造价值的工作 3 减少管理层次, 4 在生产中采用准时制生产方式 5 精益求精, 持续改进, 力求零废品“零库存”, 产品多样化

[87] 题型.判断题

[87] 题干.精益生产方式起源于美国。

[87] 正确答案.B

[87] 难易度.易

[87] 选项数.2

[87] A.正确

[87] B.错误

[88] 题型.填空题

[88] 题干. () 是指机器装置在无人干预的情况下按规定的程序或指令自动进行操作或控制的过程。

[88] 难易度.中

[88] 选项数.1

[88] A.自动化

[89] 题型.单选题

[89] 题干.以下哪项不属于提高生产率的基本策略? ()

[89] 正确答案.C

[89] 难易度.易

[89] 选项数.4

[89] A.减少生产要素的输入量, 提高制造系统的输出量产出量

[89] B.延长制造系统的工作时间

[89] C.延长工人的工作时间

[89] D.缩短单件产品的平均生产时间

[90] 题型.填空题

[90] 题干.制造业在国民经济建设和社会进步中占有重要的（）地位。

[90] 难易度.中

[90] 选项数.1

[90] A.战略

[91] 题型.填空题

[91] 题干.制造业是国家安全的（）

[91] 难易度.中

[91] 选项数.1

[91] A.重要保障

[96] 题型.简答题

[96] 题干.自动化仓库的优势有哪些？

[96] 正确答案.A

[96] 难易度.中

[96] 选项数.1

[96] A.降低仓储成本，提高保管质量，增强市场响应能力

[97] 题型.简答题

[97] 题干.什么是先进制造技术？

[97] 正确答案.A

[97] 难易度.易

[97] 选项数.1

[97] A.一般认为, AMT 是制造业不断吸收机械, 电子, 信息, 能源及现代系统管理等方面的成果, 并将其综合应用于产品设计, 制造, 检测, 管理等过程的新的制造技术的总称。

[98] 题型.判断题

[98] 题干.配套流由托盘, 辅助材料等构成。

[98] 正确答案.A

[98] 难易度.易

[98] 选项数.2

[98] A.正确

[98] B.错误

[99] 题型.判断题

[99] 题干.连续输送装置是用来将物料沿固定路线连续移动的装置。

[99] 正确答案.A

[99] 难易度.易

[99] 选项数.2

[99] A.正确

[99] B.错误

[100] 题型.判断题

[100] 题干.可持续发展的程度可用人口, 物质生活水平及环境效率来定量描述。

[100] 正确答案.A

[100] 难易度.易

[100] 选项数.2

[100] A.正确

[100] B.错误

[101] 题型.判断题

[101] 题干.可持续发展是制造技术创新的动力与空间。

[101] 正确答案.A

[101] 难易度.中

[101] 选项数.2

[101] A.正确

[101] B.错误

[102] 题型.判断题

[102] 题干.生长型制造突破了机械制造中传统的受迫成形和去除成形加工模式，采用离散，后堆积的概念来制造零件。

[102] 正确答案.A

[102] 难易度.易

[102] 选项数.2

[102] A.正确

[102] B.错误

[104] 题型.判断题

[104] 题干.SLS 原理与 SLA 完全不同。

[104] 正确答案.B

[104] 难易度.易

[104] 选项数.2

[104] A.正确

[104] B.错误

[105] 题型.判断题

[105] 题干.SLS 工艺零件的构建时间长。

[105] 正确答案.B

[105] 难易度.易

[105] 选项数.2

[105] A.正确

[105] B.错误

[106] 题型.简答题

[106] 题干.SLS 工艺的缺点是什么?

[106] 正确答案.A

[106] 难易度.难

[106] 选项数.1

[106] A.加工前, 要花近 2 小时的时间将粉末加热到熔点以下, 零件构建后, 还要花 5-10 小时冷却; 表面的粗糙度受粉末颗粒大小及激光点的限制; 精度一般, 零件的表面是多孔性的, 为了使表面光滑必须进行后处理; 需对工室不断充氮气以确保烧结过程的安全性, 加工成本高; 工艺产生有毒气体, 污染环境。

[107] 题型.填空题

[107] 题干.LOM 工艺只需切割轮廓, 特别适合制造 ()

[107] 难易度.中

[107] 选项数.1

[107] A.实心零件

[108] 题型.简答题

[108] 题干.LOM 工艺的不足之处有什么?

[108] 正确答案.A

[108] 难易度.中

[108] 选项数.1

[108] A.层间结合紧密性差。

[109] 题型.判断题

[109] 题干.LOM 工艺的材料适应性强, 如纸、金属箔、塑料、复

合材料等。

[109] 正确答案.A

[109] 难易度.易

[109] 选项数.2

[109] A.正确

[109] B.错误

[110] 题型.判断题

[110] 题干.LOM 工艺制造速度慢。

[110] 正确答案.B

[110] 难易度.易

[110] 选项数.2

[110] A.正确

[110] B.错误

[111] 题型.判断题

[111] 题干.LOM 工艺需要加支撑。

[111] 正确答案.B

[111] 难易度.易

[111] 选项数.2

[111] A.正确

[111] B.错误

[112] 题型.判断题

[112] 题干.LOM 工艺不易于制造大型零件。

[112] 正确答案.B

[112] 难易度.易

[112] 选项数.2

[112] A.正确

[112] B.错误

[113] 题型.单选题

[113] 题干.机械化学抛光剂是粒径为 () 的弱碱性悬浮液。

[113] 正确答案.A

[113] 难易度.易

[113] 选项数.4

[113] A.10-20nm

[113] B.20-30nm

[113] C.30-40nm

[113] D.40-50nm

[114] 题型.单选题

[114] 题干.FDM 于 () 研制成功。

[114] 正确答案.A

[114] 难易度.中

[114] 选项数.4

[114] A.1988 年

[114] B.1989 年

[114] C.1999 年

[114] D.1979 年

[116] 题型.简答题

[116] 题干.DLF 工艺的特点是什么?

[116] 正确答案.A

[116] 难易度.易

[116] 选项数.1

[116] A.材料利用率高, 形成的涂层材料组织致密, 性能优良

[117] 题型.简答题
[117] 题干.什么是 RPI 格式?
[117] 正确答案.A
[117] 难易度.难
[117] 选项数.1
[117] A.RPI 能够从 STL 派生, 但给每个三角形加入了拓扑信息

[118] 题型.判断题
[118] 题干.FDM 不可实现塑料零件无注塑成形制造。
[118] 正确答案.B
[118] 难易度.易
[118] 选项数.2
[118] A.正确
[118] B.错误

[119] 题型.判断题
[119] 题干.FDM 工艺不可用于办公环境, 有毒气或化学物质的危险。
[119] 正确答案.B
[119] 难易度.易
[119] 选项数.2
[119] A.正确
[119] B.错误

[120] 题型.判断题
[120] 题干.DLF 与 SLS 工艺类似, 不同的是材料粉末不是通过烧结连接起来的, 而是通过熔覆方式, 形成冶金结合。
[120] 正确答案.A
[120] 难易度.易
[120] 选项数.2

[120] A.正确

[120] B.错误

[121] 题型.判断题

[121] 题干.DLF 工艺不可直接制造塑料模具。

[121] 正确答案.B

[121] 难易度.中

[121] 选项数.2

[121] A.正确

[121] B.错误

[122] 题型.判断题

[122] 题干.STL 文件是通过对 CAD 实体模型或曲面模型进行表面三角化离散所得到的。

[122] 正确答案.A

[122] 难易度.中

[122] 选项数.2

[122] A.正确

[122] B.错误

[123] 题型.判断题

[123] 题干.RPI 格式的特点包括灵活性强，但不易扩展。

[123] 正确答案.B

[123] 难易度.中

[123] 选项数.2

[123] A.正确

[123] B.错误

[124] 题型.判断题

[124] 题干.LEAF 格式采用二叉树形式表示整个实体模型的分层。

[124] 正确答案.A

[124] 难易度.中

[124] 选项数.2

[124] A.正确

[124] B.错误

[125] 题型.填空题

[125] 题干. () 与生长型制造技术相结合, 提供了单步, 不浪费材料的工艺

[125] 难易度.中

[125] 选项数.1

[125] A.直接激光制造

[126] 题型.填空题

[126] 题干.三角形面片的数量越多, 文件的容积越大, 数据的处理及传送就越 ()

[126] 难易度.易

[126] 选项数.1

[126] A.困难

[128] 题型.判断题

[128] 题干.FDM 系统采用专用喷头, 成形材料以丝状供料, 材料在喷头内被加热熔化, 喷头直接由计算机控制沿零件截面轮廓和填充轨迹运动, 同时将熔化的材料挤出沉积成实体零件的一超薄层, 材料迅速凝固, 并与周围的材料凝结。整个模样从基座开始, 由下而上逐层堆积生成。

[128] 正确答案.A

[128] 难易度.易

[128] 选项数.2

[128] A.正确

[128] B.错误

[129] 题型.填空题

[129] 题干.FDM 快速成型机每层厚度范围在 () mm。

[129] 难易度.易

[129] 选项数.1

[129] A.0.025-0.762

[130] 题型.填空题

[130] 题干.3DP 工艺与 () 工艺类似, 采用粉末材料成形, 如陶瓷粉末, 金属粉末。

[130] 难易度.易

[130] 选项数.1

[130] A.SLS

[131] 题型.判断题

[131] 题干.3DP 工艺不适合做桌面型的快速成形设备。

[131] 正确答案.B

[131] 难易度.易

[131] 选项数.2

[131] A.正确

[131] B.错误

[132] 题型.判断题

[132] 题干.3DP 工艺的材料利用率低。

[132] 正确答案.B

[132] 难易度.易

[132] 选项数.2

[132] A.正确

[132] B.错误

[133] 题型.判断题

[133] 题干.3DP 工艺的材料适应性弱。

[133] 正确答案.B

[133] 难易度.易

[133] 选项数.2

[133] A.正确

[133] B.错误

[134] 题型.填空题

[134] 题干.STL 文件有 () 和二进制码两种输出格式。

[134] 难易度.中

[134] 选项数.1

[134] A.ASCII 码

[135] 题型.判断题

[135] 题干.一般情况下，三角形面片的数量对成型模型轮廓的近似度几乎没有影响。

[135] 正确答案.B

[135] 难易度.易

[135] 选项数.2

[135] A.正确

[135] B.错误

[136] 题型.判断题

[136] 题干.三角形面片的数量会直接影响档案转换出来的容积 (Filesize) ，三角形面片的数量越多，文件的容积越小，数据的处理及传送就越简单。

[136] 正确答案.B

[136] 难易度.易

[136] 选项数.2

[136] A.正确

[136] B.错误

[138] 题型.简答题

[138] 题干.STL 的优点有哪些?

[138] 正确答案.A

[138] 难易度.中

[138] 选项数.1

[138] A.数据结构简单, 容易处理; 可以独立于 CAD 系统之外;
接口支持广泛。

[140] 题型.填空题

[140] 题干.CLI 有两种实体: () 和填充线结构。

[140] 难易度.易

[140] 选项数.1

[140] A.多边形

[141] 题型.判断题

[141] 题干.基于 RPI 的切片算法比较简单。

[141] 正确答案.B

[141] 难易度.易

[141] 选项数.2

[141] A.正确

[141] B.错误

- [142] 题型.填空题
- [142] 题干.RPI 格式既可表示 STL 模型, 也可表示 ()
- [142] 难易度.中
- [142] 选项数.1
- [142] A.CSG 实体模型
-

- [143] 题型.判断题
- [143] 题干.SLC 每一层切片仍是几何体的近似, 算法比较复杂, 所需时间长。
- [143] 正确答案.A
- [143] 难易度.易
- [143] 选项数.2
- [143] A.正确
- [143] B.错误
-

- [144] 题型.单选题
- [144] 题干. () 可用来检查构件是否处在正确的装配位置。
- [144] 正确答案.A
- [144] 难易度.中
- [144] 选项数.4
- [144] A.RP 模型
- [144] B.RL 模型
- [144] C.RR 模型
- [144] D.RA 模型
-

- [146] 题型.判断题
- [146] 题干.光栅扫描的基本思想是尽可能地减少零件内部的未固化树脂。
- [146] 正确答案.A

[146] 难易度.易

[146] 选项数.2

[146] A.正确

[146] B.错误

[147] 题型.判断题

[147] 题干.现在已有很多零件，可以直接用 RP 方法制造。

[147] 正确答案.A

[147] 难易度.中

[147] 选项数.2

[147] A.正确

[147] B.错误

[148] 题型.判断题

[148] 题干.由于各 CT 厂的 CT 和 MRI 文件格式不统一，不便于诊断信息的共享。

[148] 正确答案.A

[148] 难易度.中

[148] 选项数.2

[148] A.正确

[148] B.错误

[150] 题型.简答题

[150] 题干.什么是可持续制造技术？

[150] 正确答案.A

[150] 难易度.中

[150] 选项数.1

[150] A.是一种符合可持续发展战略的制造技术，是基于现代的多学科的先进科技成果的综合技术。

[151] 题型.简答题
[151] 题干.什么是热喷涂技术?
[151] 正确答案.A
[151] 难易度.易
[151] 选项数.1
[151] A.零件的失效往往从表面开始,应用表面工程可有效恢复或提高零件的使用功能

[152] 题型.判断题
[152] 题干.CNC 是一种装有程序控制系统的自动化机床。
[152] 正确答案.A
[152] 难易度.中
[152] 选项数.2
[152] A.正确
[152] B.错误

[153] 题型.判断题
[153] 题干.与普通机床相比,数控机床的加工密度低。
[153] 正确答案.B
[153] 难易度.易
[153] 选项数.2
[153] A.正确
[153] B.错误

[154] 题型.判断题
[154] 题干.数控机床可进行多坐标的联动。
[154] 正确答案.A
[154] 难易度.易
[154] 选项数.2

[154] A.正确

[154] B.错误

[155] 题型.判断题

[155] 题干.热喷涂技术的特点包括涂层和基体材料广泛。

[155] 正确答案.A

[155] 难易度.中

[155] 选项数.2

[155] A.正确

[155] B.错误

[156] 题型.填空题

[156] 题干. () 执行机构的驱动部件

[156] 难易度.中

[156] 选项数.1

[156] A.数控机床

[158] 题型.简答题

[158] 题干.什么是可重构制造系统?

[158] 正确答案.A

[158] 难易度.中

[158] 选项数.1

[158] A.是指为适应市场的需求变化,按系统的规划的要求,以重排,重复利用,革新组元的方式,快速调整制造过程,制造功能和制造生产能力的一类新型可变制造系统

[159] 题型.判断题

[159] 题干.公共对象请求代理体系结构,是由国际标准化组织OMG制订的一种标准的面向对象应用程序体系规范。

[159] 正确答案.A

[159] 难易度.中

[159] 选项数.2

[159] A.正确

[159] B.错误

[160] 题型.判断题

[160] 题干.中间件位于客户机/服务器的操作系统之上，管理计算机资源和网络通讯。

[160] 正确答案.A

[160] 难易度.中

[160] 选项数.2

[160] A.正确

[160] B.错误

[161] 题型.判断题

[161] 题干.专用制造系统成本较高。

[161] 正确答案.B

[161] 难易度.中

[161] 选项数.2

[161] A.正确

[161] B.错误

[163] 题型.简答题

[163] 题干.建立合理的 VM 体系，一般采用哪五个层次的体系结构？

[163] 正确答案.A

[163] 难易度.易

[163] 选项数.1

[163] A.分别是：界面层，控制层，应用层，活动层和数据层。

[164] 题型.判断题

[164] 题干.系统参数优化设计包括物流系统及调度控制系统相关的各参数。

[164] 正确答案.A

[164] 难易度.易

[164] 选项数.2

[164] A.正确

[164] B.错误

[165] 题型.判断题

[165] 题干.虚拟制造是在计算机系统中实施的。

[165] 正确答案.A

[165] 难易度.易

[165] 选项数.2

[165] A.正确

[165] B.错误

[166] 题型.判断题

[166] 题干.优化就是一种以数学为基础，从所有可能的方案中选取最合理的一种以达到最优目标的应用技术。

[166] 正确答案.A

[166] 难易度.易

[166] 选项数.2

[166] A.正确

[166] B.错误

[167] 题型.判断题

[167] 题干.对病人实施外科手术前，外科医生可以先用虚拟现实系统进行练习。

[167] 正确答案.A

[167] 难易度.中

[167] 选项数.2

[167] A.正确

[167] B.错误

[168] 题型.判断题

[168] 题干.虚拟现实技术是集影视广告，动画，多媒体于一身的最新型的房地产营销方式。

[168] 正确答案.A

[168] 难易度.易

[168] 选项数.2

[168] A.正确

[168] B.错误

[169] 题型.单选题

[169] 题干.尺寸精度（）以上的车削被称为精密车削。

[169] 正确答案.A

[169] 难易度.中

[169] 选项数.4

[169] A.IT5

[169] B.IT4

[169] C.IT3

[169] D.IT2

[170] 题型.判断题

[170] 题干.IT 表示标准公差。

[170] 正确答案.A

[170] 难易度.易

[170] 选项数.2

[170] A.正确

[170] B.错误

[171] 题型.填空题

[171] 题干. () 超精密切削与一般切削的切削原理有较大的差别

[171] 难易度.中

[171] 选项数.1

[171] A.金刚石刀具

[172] 题型.填空题

[172] 题干. () 切削厚度小, 切削可能在晶体内部进行

[172] 难易度.中

[172] 选项数.1

[172] A.金刚石刀具

[173] 题型.填空题

[173] 题干. () 是最适合超精密加工的刀具

[173] 难易度.中

[173] 选项数.1

[173] A.金刚石刀具

[174] 题型.单选题

[174] 题干.HSK 刀柄是一种新型的高速锥形刀柄, 其锥度是 ()

[174] 正确答案.B

[174] 难易度.易

[174] 选项数.4

[175] 题型.单选题

[175] 题干.机床坐标系判定方法采用右手直角的笛卡尔坐标系。增大工件和刀具距离的方向是（）

[175] 正确答案.B

[175] 难易度.易

[175] 选项数.4

[175] A.负方向

[175] B.正方向

[175] C.任意方向

[175] D.条件不足不确定

[176] 题型.单选题

[176] 题干.机械制造中常用的优先配合的基准孔是（）

[176] 正确答案.A

[176] 难易度.易

[176] 选项数.4

[176] A.H7

[176] B.H2

[176] C.D2

[176] D.h7

[177] 题型.单选题

[177] 题干.零件的最终轮廓加工应安排在最后一次走刀连续加工，其目的主要是为了保证零件的（）要求。

[177] 正确答案.D

[177] 难易度.易

[177] 选项数.4

[177] A.尺寸精度

[177] B.形状精度

- [177] C.位置精度
- [177] D.表面粗糙度

[178] 题型.单选题

[178] 题干.全剖视图选用的是（）剖切面。

[178] 正确答案.B

[178] 难易度.易

[178] 选项数.4

[178] A.几个平行

[178] B.单一

[178] C.几个相较

[178] D.其它

[179] 题型.单选题

[179] 题干.在卧式铣床上用平口钳装夹铣削垂直面时，下列（）装夹措施对垂直度要求最有效。

[179] 正确答案.A

[179] 难易度.易

[179] 选项数.4

[179] A.在活动钳口垫上一根圆棒

[179] B.对平口钳底座进行修磨

[179] C.对安装好后的钳口进行铣削

[179] D.底部垫一块高精度的垫铁

[180] 题型.单选题

[180] 题干.数控编程人员在数控编程和加工时使用的坐标系是（）

[180] 正确答案.C

[180] 难易度.易

[180] 选项数.4

[180] A.右手直角笛卡尔坐标系

- [180] B.机床坐标系
 - [180] C.工件坐标系
 - [180] D.直角坐标系
-

[181] 题型.单选题

[181] 题干.在铣削一个凹槽的拐角时，很容易产生过切。为避免这种现象的产生，通常采用的措施是（）

[181] 正确答案.A

[181] 难易度.易

[181] 选项数.4

[181] A.降低进给速度

[181] B.提高主轴转速

[181] C.提高进给速度

[181] D.提高刀具的刚性

[182] 题型.单选题

[182] 题干.对零件图进行工艺分析时，除了对零件的结构和关键技术问题进行分析外，还应对零件的（）进行分析。

[182] 正确答案.D

[182] 难易度.易

[182] 选项数.4

[182] A.基准

[182] B.精度

[182] C.技术要求

[182] D.精度和技术

[183] 题型.单选题

[183] 题干.投影面垂直线有（）反映实长。

[183] 正确答案.A

[183] 难易度.易

- [183] 选项数.4
 - [183] A.两个投影
 - [183] B.一个投影
 - [183] C.三个投影
 - [183] D.四个投影
-

[184] 题型.单选题

[184] 题干.根据投影面展开的法则，三个视图的相互位置必然是以（）为主。

- [184] 正确答案.A
 - [184] 难易度.易
 - [184] 选项数.4
 - [184] A.主视图
 - [184] B.左视图
 - [184] C.俯视图
 - [184] D.仰视图
-

[185] 题型.单选题

[185] 题干.位置精度较高的孔系加工时，特别要注意孔的加工顺序的安排，主要是考虑到（）

- [185] 正确答案.A
 - [185] 难易度.易
 - [185] 选项数.4
 - [185] A.坐标轴的反向间隙
 - [185] B.刀具的耐用度
 - [185] C.控制振动
 - [185] D.加工表面质量
-

[186] 题型.单选题

[186] 题干.国家标准规定， $\phi 50H7/g6$ 属于（）

- [186] 正确答案.D
- [186] 难易度.易
- [186] 选项数.4
- [186] A.基轴制配合
- [186] B.过渡配合
- [186] C.过盈配合
- [186] D.间隙配合

-
- [187] 题型.单选题
 - [187] 题干.重合剖面的轮廓线都是用 ()
 - [187] 正确答案.C
 - [187] 难易度.易
 - [187] 选项数.4
 - [187] A.细点画线绘制
 - [187] B.粗实线绘制
 - [187] C.细实线绘制
 - [187] D.双点画线绘制

-
- [198] 题型.填空题
 - [198] 题干. () 的发展趋势为向更高精度, 更高效率方向发展

[198] 难度度.中
[198] 选项数.1
[198] A.超精密加工技术

[199] 题型.填空题
[199] 题干. () 的发展趋势为向加工检测一体化方向发展
[199] 难度度.易
[199] 选项数.1
[199] A.超精密加工技术

[200] 题型.单选题
[200] 题干. () 磨削去除材料的机理与其他镜面加工有所不同。
[200] 正确答案.A
[200] 难度度.易
[200] 选项数.4
[200] A.ELID
[200] B.ELED
[200] C.ELOD
[200] D.ELTD

[202] 题型.简答题
[202] 题干.写出砂带磨削的特点。
[202] 正确答案.A
[202] 难度度.中
[202] 选项数.1
[202] A.工件表面质量高，磨削过程稳定，磨削设备简单，磨削比
大

[203] 题型.判断题
[203] 题干.ELID 磨制的应用范围可覆盖几乎所有的工业材料。
[203] 正确答案.A
[203] 难易度.中
[203] 选项数.2
[203] A.正确
[203] B.错误

[204] 题型.判断题
[204] 题干.ELID 不适合加工平面度。
[204] 正确答案.B
[204] 难易度.中
[204] 选项数.2
[204] A.正确
[204] B.错误

[205] 题型.判断题
[205] 题干.砂带磨削材料适应性差。
[205] 正确答案.B
[205] 难易度.中
[205] 选项数.2
[205] A.正确
[205] B.错误

[206] 题型.单选题
[206] 题干.最大实体尺寸是指（）
[206] 正确答案.A
[206] 难易度.易
[206] 选项数.4
[206] A.孔的最小极限尺寸和轴的最大极限尺寸

- [206] B.孔和轴的最小极限尺寸
 - [206] C.孔和轴的最大极限尺寸
 - [206] D.孔的最大极限尺寸和轴的最小极限尺寸
-

[207] 题型.单选题

[207] 题干. () 是指机床上一个固定不变的极限点。

[207] 正确答案.A

[207] 难易度.易

[207] 选项数.4

[207] A.机床原点

[207] B.工件原点

[207] C.换刀点

[207] D.对刀点

[208] 题型.单选题

[208] 题干.零件轮廓各几何元素间的联接点称为 ()

[208] 正确答案.A

[208] 难易度.易

[208] 选项数.4

[208] A.基点

[208] B.节点

[208] C.交点

[208] D.坐标点

[209] 题型.单选题

[209] 题干.物体上互相平行的线段, 轴测投影 ()

[209] 正确答案.A

[209] 难易度.易

[209] 选项数.4

[209] A.平行

- [209] B.垂直
- [209] C.无法确定
- [209] D.相交

[210] 题型.单选题

[210] 题干.机械制图中一般不标注单位, 默认单位是 ()

[210] 正确答案.A

[210] 难易度.易

[210] 选项数.4

[210] A.mm

[210] B.cm

[210] C.m

[210] D.km

[211] 题型.单选题

[211] 题干.对工件表层有硬皮的铸件或锻件粗车时, 切削深度的选择应采用 ()

[211] 正确答案.B

[211] 难易度.易

[211] 选项数.4

[211] A.小切削深度

[211] B.切深超过硬皮或冷硬层

[211] C.大的切削速度

[211] D.越大越好

[212] 题型.单选题

[212] 题干.下列符号中表示强制国家标准的是 ()

[212] 正确答案.C

[212] 难易度.易

[212] 选项数.4

- [212] A.GB/T
 - [212] B.GB/Z
 - [212] C.GB
 - [212] D.JB
-

[213] 题型.单选题

[213] 题干.用铣刀加工内轮廓时，其铣刀半径应（）

[213] 正确答案.C

[213] 难易度.易

[213] 选项数.4

[213] A.选择尽量小一些

[213] B.大于轮廓最小曲率半径

[213] C.小于或等于零件凹形轮廓处的最小曲率半径

[213] D.小于轮廓最小曲率半径

[214] 题型.单选题

[214] 题干.国标中规定用（）作为基本投影面。

[214] 正确答案.C

[214] 难易度.易

[214] 选项数.4

[214] A.正四面体的四面体

[214] B.正五面体的五面体

[214] C.正六面体的六个面

[214] D.正三面体的三个面

[215] 题型.单选题

[215] 题干.采用（）可显著提高铣刀的使用寿命，并可获得较小的表面粗糙度。

[215] 正确答案.C

[215] 难易度.易

- [215] 选项数.4
 - [215] A.对称铣削
 - [215] B.非对称逆铣
 - [215] C.顺铣
 - [215] D.逆铣
-

[216] 题型.单选题

[216] 题干.粗铣时选择切削用量应先选择较大的（），这样才能提高效率。

- [216] 正确答案.B
 - [216] 难易度.易
 - [216] 选项数.4
 - [216] A.F
 - [216] B.ap
 - [216] C.V
 - [216] D.F和V
-

[217] 题型.单选题

[217] 题干.通常用球刀加工比较平缓的曲面时，表面粗糙度的质量不会很高。这是因为（）而造成的。

- [217] 正确答案.D
 - [217] 难易度.易
 - [217] 选项数.4
 - [217] A.行距不够密
 - [217] B.步距太小
 - [217] C.球刀刀刃不太锋利
 - [217] D.球刀尖部的切削速度几乎为零
-

[218] 题型.单选题

[218] 题干.在标注球的直径时应在尺寸数字前加（）

[218] 正确答案.C

[218] 难易度.易

[218] 选项数.4

[218] A.R

[218] B. φ

[218] C.S φ

[218] D.SR

[219] 题型.单选题

[219] 题干.已加工表面和待加工表面之间的垂直距离称为 ()

[219] 正确答案.D

[219] 难易度.易

[219] 选项数.4

[219] A.进给量

[219] B.背吃刀量

[219] C.刀具位移量

[219] D.切削宽

[226] 题型.判断题

[226] 题干.非球面光学零件是一种非常重要的光学零件。

[226] 正确答案.A

[226] 难易度.易

[226] 选项数.2

[226] A.正确

[226] B.错误

[227] 题型.判断题

[227] 题干.非球面光学零件可以获得球面光学零件无可比拟的良好的成像质量。

[227] 正确答案.A

[227] 难易度.中

[227] 选项数.2

[227] A.正确

[227] B.错误

[228] 题型.判断题

[228] 题干.研磨是使用研具，游离磨料进行微量切削的精密与超精密加工方法。

[228] 正确答案.A

[228] 难易度.中

[228] 选项数.2

[228] A.正确

[228] B.错误

[229] 题型.判断题

[229] 题干.抛光是一种以降低表面粗糙度为目的的加工方法。

[229] 正确答案.A

[229] 难易度.易

[229] 选项数.2

[229] A.正确

[229] B.错误

[230] 题型.判断题
[230] 题干.研抛可同时提高加工精度与表面质量。
[230] 正确答案.A
[230] 难易度.易
[230] 选项数.2
[230] A.正确
[230] B.错误

[231] 题型.单选题
[231] 题干.HB 是材料的 ()
[231] 正确答案.A
[231] 难易度.易
[231] 选项数.4
[231] A.布氏硬度
[231] B.华氏硬度
[231] C.何氏硬度
[231] D.洛氏硬度

[232] 题型.单选题
[232] 题干.Ra6.3 μm 的含义是 ()
[232] 正确答案.A
[232] 难易度.易
[232] 选项数.4
[232] A.粗糙度为 6.3 μm
[232] B.光洁度为 6.3 μm
[232] C.尺寸精度为 6.3 μm
[232] D.位置精度为 6.3 μm

[233] 题型.单选题
[233] 题干.粗铣时, 由于 () 为了保证合理铣刀寿命, 铣削速度要

比精铣时低一些。

- [233] 正确答案.A
- [233] 难易度.易
- [233] 选项数.4
- [233] A.产生热量多
- [233] B.切削力大
- [233] C.切削功率大
- [233] D.切削速度快

[234] 题型.单选题

[234] 题干.下面 $\Phi 20f6$ 、 $\Phi 20f7$ 、 $\Phi 20f8$ 三个公差带 ()

- [234] 正确答案.A
- [234] 难易度.易
- [234] 选项数.4
- [234] A.上偏差相同但下偏差不同
- [234] B.上偏差相同下偏差也相同
- [234] C.上偏差不同且偏差相同过渡配合
- [234] D.上、下偏差各不相同

[235] 题型.单选题

[235] 题干.基本视图主要用于表达零件在基本投影方向上的 () 形状。

- [235] 正确答案.A
 - [235] 难易度.易
 - [235] 选项数.4
 - [235] A.外部
 - [235] B.内部
 - [235] C.前后
 - [235] D.左右
-

[236] 题型.单选题

[236] 题干.大齿刀铣刚度足够高的平面，沿走刀方向铣出中间凹、两边凸的平面精度，可能的原因是（）

[236] 正确答案.C

[236] 难易度.易

[236] 选项数.4

[236] A.刀齿高低不平

[236] B.工件变形

[236] C.主轴与工作台面不垂直

[236] D.工件装夹不平

[237] 题型.单选题

[237] 题干.矩形花键联结采用的基准制为（）

[237] 正确答案.A

[237] 难易度.易

[237] 选项数.4

[237] A.基孔制

[237] B.基轴制

[237] C.非基准制

[237] D.基孔制或基轴制

[238] 题型.单选题

[238] 题干.对于孔系加工要注意安排加工顺序，安排得当可避免（）而影响位置精度。

[238] 正确答案.A

[238] 难易度.易

[238] 选项数.4

[238] A.反向间隙

[238] B.定位误差

[238] C.重复定位误差

[238] D.不重复定位误差

[239] 题型.单选题

[239] 题干.不可见轮廓线采用 () 来绘制。

[239] 正确答案.B

[239] 难易度.易

[239] 选项数.4

[239] A.粗实线

[239] B.虚线

[239] C.细实线

[239] D.双点画线

[249] 题型.判断题

[249] 题干.传统加工技术的刀具磨损率低。

[249] 正确答案.B

[249] 难易度.易

[249] 选项数.2

[249] A.正确

[249] B.错误

[250] 题型.填空题
[250] 题干.一般加工, 精度用 () 比值来表示。
[250] 难易度.中
[250] 选项数.1
[250] A.误差尺寸与加工尺寸

[251] 题型.填空题
[251] 题干.微细加工, 其精度用 () 绝对值来表示。
[251] 难易度.易
[251] 选项数.1
[251] A.误差尺寸绝对值

[252] 题型.填空题
[252] 题干.单晶基片的切片几乎都采用 ()
[252] 难易度.中
[252] 选项数.1
[252] A.金刚石内圆切割

[253] 题型.填空题
[253] 题干. () 是集成电路 IC 芯片的主要材料。
[253] 难易度.易
[253] 选项数.1
[253] A.硅片

[254] 题型.单选题
[254] 题干.常用的电子束曝光抗蚀剂对离子的灵敏度要比对电子束高 () 以上。
[254] 正确答案.A
[254] 难易度.易
[254] 选项数.4

- [254] A.100 倍
 - [254] B.50 倍
 - [254] C.30 倍
 - [254] D.20 倍
-

- [256] 题型.简答题
 - [256] 题干.写出电化学微细加工的优点。
 - [256] 正确答案.A
 - [256] 难易度.易
 - [256] 选项数.1
 - [256] A.无工具损耗，与材料硬度无关，生产率高，表面质量好等
-

- [257] 题型.判断题
 - [257] 题干.刀具与工件之间的间隙对细微加工中的金属去除至关重要。
 - [257] 正确答案.A
 - [257] 难易度.中
 - [257] 选项数.2
 - [257] A.正确
 - [257] B.错误
-

- [258] 题型.判断题
 - [258] 题干.单原子操纵主要包括两个部分。
 - [258] 正确答案.B
 - [258] 难易度.易
 - [258] 选项数.2
 - [258] A.正确
 - [258] B.错误
-

[259] 题型.判断题

[259] 题干.生物技术在生物制造中的应用包括：DNA 重组，细胞融合，先进的加工技术等。

[259] 正确答案.A

[259] 难易度.中

[259] 选项数.2

[259] A.正确

[259] B.错误

[260] 题型.判断题

[260] 题干.生物反应器中，生物生长模式取决于一系列因素。

[260] 正确答案.A

[260] 难易度.中

[260] 选项数.2

[260] A.正确

[260] B.错误

[261] 题型.判断题

[261] 题干.生物制造工程是先进制造技术的一个分支。

[261] 正确答案.A

[261] 难易度.中

[261] 选项数.2

[261] A.正确

[261] B.错误

[262] 题型.判断题

[262] 题干.组织工程是指采用组织工程材料，应用工程学和生命科学原理生长出活的替代物。

[262] 正确答案.A

[262] 难易度.中

[262] 选项数.2

[262] A.正确

[262] B.错误

[263] 题型.判断题

[263] 题干.去除成形是从材料上去除多余的部分，实现需要的形状和精度的过程。

[263] 正确答案.A

[263] 难易度.易

[263] 选项数.2

[263] A.正确

[263] B.错误

[264] 题型.判断题

[264] 题干.生物芯片是以生物特性为基础的机电一体化产品。

[264] 正确答案.A

[264] 难易度.中

[264] 选项数.2

[264] A.正确

[264] B.错误

[265] 题型.判断题

[265] 题干.热变形是指金属材料在其再结晶温度以上进行塑性变形。

[265] 正确答案.A

[265] 难易度.易

[265] 选项数.2

[265] A.正确

[265] B.错误

[266] 题型.判断题

[266] 题干.要想进一步提高生产率,就必须减少切削时间。

[266] 正确答案.A

[266] 难易度.易

[266] 选项数.2

[266] A.正确

[266] B.错误

[268] 题型.判断题

[268] 题干.国外电主轴最早用于内圆磨床。

[268] 正确答案.A

[268] 难易度.易

[268] 选项数.2

[268] A.正确

[268] B.错误

[269] 题型.判断题

[269] 题干.如果不采用有效的冷却措施,高速电主轴无法正常工作。

[269] 正确答案.A

[269] 难易度.中

[269] 选项数.2

[269] A.正确

[269] B.错误

[270] 题型.判断题

[270] 题干.主轴高速旋转时,任何小的不平衡质量即可引起电主轴大的高频振动。

[270] 正确答案.A

[270] 难易度.中

[270] 选项数.2

[270] A.正确

[270] B.错误

[271] 题型.判断题

[271] 题干.嵌入式刀具的刀片和刀体连接需要采用高强度连接技术。

[271] 正确答案.A

[271] 难易度.中

[271] 选项数.2

[271] A.正确

[271] B.错误

[274] 题型.判断题

[274] 题干.并联运动机床较传统机床结构简单且价格低。

[274] 正确答案.A

[274] 难易度.中

[274] 选项数.2

[274] A.正确

[274] B.错误

[275] 题型.判断题

[275] 题干.运动副确定两构件之间的相对运动关系。

[275] 正确答案.A

[275] 难易度.易

[275] 选项数.2

[275] A.正确

[275] B.错误

[276] 题型.判断题

[276] 题干.并联机构常用的运动副有转动副，移动副和球面副。

[276] 正确答案.A

[276] 难易度.易

[276] 选项数.2

[276] A.正确

[276] B.错误

[277] 题型.判断题

[277] 题干.并联机构的自由度由构建数，运动副约束和约束条件决定。

[277] 正确答案.A

[277] 难易度.易

[277] 选项数.2

[277] A.正确

[277] B.错误

[278] 题型.判断题

[278] 题干.杆件是并联机构的运动输入构件。

[278] 正确答案.A

[278] 难易度.中

[278] 选项数.2

[278] A.正确

[278] B.错误

[279] 题型.判断题

[279] 题干.电滚珠丝杠是伺服电动转子与滚珠螺母连接成为一体的

功能部件。

[279] 正确答案.A

[279] 难易度.中

[279] 选项数.2

[279] A.正确

[279] B.错误

[280] 题型.判断题

[280] 题干.杆件的驱动分为旋转电动机驱动和线性直接驱动两类。

[280] 正确答案.A

[280] 难易度.中

[280] 选项数.2

[280] A.正确

[280] B.错误

[281] 题型.判断题

[281] 题干.物流在人类发展的早期就已出现。

[281] 正确答案.A

[281] 难易度.中

[281] 选项数.2

[281] A.正确

[281] B.错误

[282] 题型.判断题

[282] 题干.输送问题主要在于输送设备的选择与控制。

[282] 正确答案.A

[282] 难易度.易

[282] 选项数.2

[282] A.正确

[282] B.错误

[283] 题型.判断题

[283] 题干.输送装置的技术难点是停止时的定位精度，冲击和减震。

[283] 正确答案.A

[283] 难易度.易

[283] 选项数.2

[283] A.正确

[283] B.错误

[284] 题型.判断题

[284] 题干.导引电源的选择原则是将灵敏度放在第一位。

[284] 正确答案.B

[284] 难易度.易

[284] 选项数.2

[284] A.正确

[284] B.错误

[285] 题型.判断题

[285] 题干.地面控制器又称数据集中装置。

[285] 正确答案.A

[285] 难易度.中

[285] 选项数.2

[285] A.正确

[285] B.错误

[287] 题型.判断题

[287] 题干.设计工程师设计出具体产品的几何位置和形体信息，表面信息，几何形体物理信息。

[287] 正确答案.A

[287] 难易度.中

[287] 选项数.2

[287] A.正确

[287] B.错误

[288] 题型.判断题

[288] 题干.制造信息包括制造资源配置及对制造资源的控制。

[288] 正确答案.A

[288] 难易度.易

[288] 选项数.2

[288] A.正确

[288] B.错误

[289] 题型.判断题

[289] 题干.现代制造系统中，制造系统还包括可制造性反馈信息，预测产品性能等。

[289] 正确答案.A

[289] 难易度.中

[289] 选项数.2

[289] A.正确

[289] B.错误

[290] 题型.判断题

[290] 题干.现代制造系统是一个社会技术集成的时变，动态的开放式系统。

[290] 正确答案.A

[290] 难易度.中

[290] 选项数.2

[290] A.正确

[290] B.错误

[291] 题型.判断题

[291] 题干.资源输入是实现转换功能的必要条件。

[291] 正确答案.A

[291] 难易度.易

[291] 选项数.2

[291] A.正确

[291] B.错误

[292] 题型.判断题

[292] 题干.资源输入包括有形资源 and 无形资源两类。

[292] 正确答案.A

[292] 难易度.易

[292] 选项数.2

[292] A.正确

[292] B.错误

[293] 题型.判断题

[293] 题干.网络化制造系统的基本目标是将现有的各种在地理位置上或逻辑上分布的异构制造系统，通过 Agent 连接到计算机网络中。

[293] 正确答案.A

[293] 难易度.易

[293] 选项数.2

[293] A.正确

[293] B.错误

[294] 题型.判断题

[294] 题干.网络制造化的共性关键技术可分为总体技术，支撑技术

与集成技术, 设计技术, 制造技术, 协同商务技术, 管理技术五个方面。

[294] 正确答案.A

[294] 难易度.中

[294] 选项数.2

[294] A.正确

[294] B.错误

[295] 题型.判断题

[295] 题干.虚拟企业是实现敏捷制造的静态组织形式。

[295] 正确答案.B

[295] 难易度.易

[295] 选项数.2

[295] A.正确

[295] B.错误
