

纺纱学-题库

[1] 题型.单选题

[1] 题干.配棉时, 每队原棉的混用百分比一般不超过 ()

[1] 正确答案.A

[1] 难易度.易

[1] 选项数.4

[1] A.25%

[1] B.35%

[1] C.45%

[1] D.55%

[2] 题型.单选题

[2] 题干.化纤短纤维的长度与线密度保持一定的比例关系时, 具有较好的可纺性和产品性能, 一般情况下, 纤维长度 L (mm) 与线密度 $Ndtex$ 之比近似等于 ()

[2] 正确答案.B

[2] 难易度.易

[2] 选项数.4

[2] C.583

[3] 题型.单选题

[3] 题干.对于棉纤维而言, 对成纱质量影响最大性能指标是 ()

[3] 正确答案.A

[3] 难易度.易

[3] 选项数.4

[3] A.长度

[3] B.线密度 (细度)

[3] C.断裂强力

[3] D.成熟度

[4] 题型.单选题

[4] 题干.对于羊毛而言,对成纱质量影响最大性能指标是 ()

[4] 正确答案.B

[4] 难易度.易

[4] 选项数.4

[4] A.长度

[4] B.线密度 (细度)

[4] C.断裂强力

[4] D.卷曲度

[5] 题型.单选题

[5] 题干.与棉混纺的化学纤维短纤,应为 ()

[5] 正确答案.B

[5] 难易度.易

[5] 选项数.4

[5] A.低强高伸型

[5] B.高强低伸型

[5] C.中强中伸型

[5] D.低强低伸型

[6] 题型.单选题

[6] 题干.与羊毛混纺的化学纤维短纤,应为 ()

[6] 正确答案.A

[6] 难易度.易

[6] 选项数.4

[6] A.低强高伸型

[6] B.高强低伸型

[6] C.中强中伸型

[6] D.低强低伸型

[7] 题型.单选题

[7] 题干.对于配置尘格的清棉（开清棉）设备，调整尘棒间距，可通过调整尘棒（）实现。

[7] 正确答案.A

[7] 难易度.易

[7] 选项数.4

[7] A.安装角

[7] B.清除角

[7] C.工作角

[7] D.导向角

[8] 题型.单选题

[8] 题干.下图所示混棉机械的混和原理是（）

[8] 正确答案.B

[8] 难易度.易

[8] 选项数.4

[8] A.随机翻滚

[8] B.时差混和

[8] C.程差混和

[8] D.横铺直取

[9] 题型.单选题

[9] 题干.盖板式梳理机上，因工艺需要应保持一定速比关系，且该速比应随所加工纤维长度变化而调整的机件是（）

[9] 正确答案.A

[9] 难易度.易

[9] 选项数.4

[9] A.刺辊~锡林

[9] B.锡林~盖板

[9] C.锡林~道夫

[9] D.道夫~剥棉罗拉

[10] 题型.单选题

[10] 题干.梳棉机的给棉分梳工艺长度应与所加工纤维的 () 大致相等。

[10] 正确答案.A

[10] 难易度.易

[10] 选项数.4

[10] A.主体长度

[10] B.平均长度

[10] C.品质长度

[10] D.短绒率

[11] 题型.单选题

[11] 题干.梳棉机上, 线速度最快的主要机件是 ()

[11] 正确答案.A

[11] 难易度.易

[11] 选项数.4

[11] A.锡林

[11] B.盖板

[11] C.刺辊

[11] D.道夫

[12] 题型.单选题

[12] 题干.梳棉机上, 转速最快的主要机件是 ()

[12] 正确答案.C

[12] 难易度.易

[12] 选项数.4

[12] A.锡林

[12] B.盖板

[12] C.刺辊

[12] D.道夫

[13] 题型.单选题

[13] 题干.一套开清线，一般可供应（）台左右的梳棉机。

[13] 正确答案.A

[13] 难易度.易

[13] 选项数.4

[27] 题型.简答题

[27] 题干.含糖棉处理有哪些方法？其特点如何？常用的方法？

[27] 正确答案.A

[27] 难易度.中

[27] 选项数.1

[27] A.答：（1）喷水给湿法特点：简便，适合含糖低，含水少的原棉。（2）汽蒸法特点：占地大，能耗大，棉易泛黄，纤维强力下

降。(3) 水洗法特点: 去糖彻底, 但费力、耗水、耗能, 易产生棉结杂质。(4) 酶化法特点: 费时、费工, 去糖效果较好。(5) 防粘助剂法特点: 使方便, 价格适中, 除糖效果明显, 应用普遍。实际中, 常用防粘助剂法。

[28] 题型.简答题

[28] 题干.原毛中有哪些杂质? 一般用什么方法去除?

[28] 正确答案.A

[28] 难易度.中

[28] 选项数.1

[28] A.答: (1) 羊毛脂: A 溶剂法 - 将不溶于水的物质溶于有机溶剂。B 乳化法 - 利用纯碱或表面活性剂将其皂化或乳化。(2) 羊汗: 溶于水。(3) 砂土、粪尿: 溶于水或乳化。(4) 植物性杂质: 通过机械梳理去除或化学方法炭化。(5) 蛋白质污染层 (PCL): 乳化。

[29] 题型.名词解释

[29] 题干.分类排队:

[29] 正确答案.A

[29] 难易度.中

[29] 选项数.1

[29] A.棉纺配棉方法。分类就是根据原棉的性质和各种成纱的不同要求.把适纺某类纱的原棉划为一类.组成该种纱线的混合棉。排队就是在分类的基础上将同一类原棉分成几个队.把地区、性质相近的原棉排在一个队内.当一批原棉用完时.将同一队内另一批原棉接替上去。

[30] 题型.名词解释

[30] 题干.给棉分梳工艺长度:

[30] 正确答案.A

[30] 难易度.中

[30] 选项数.1

[30] A.指给棉罗拉与给棉板握持点到给棉罗拉（或给棉板）与刺辊最小隔距点间的距离。当分梳工艺长度约等于纤维的主体长度时.分梳效果好.纤维损伤不显著。

[31] 题型.判断题

[31] 题干.普梳棉纱的纺制采用两道并条，一般情况下头道并条后区牵伸倍数小于二道并条的后区牵伸倍数。

[31] 正确答案.B

[31] 难易度.易

[31] 选项数.2

[31] A.正确

[31] B.错误

[32] 题型.判断题

[32] 题干.梳棉机上加装具有自调匀整功能的牵伸模块，可以减少一道并条加工。

[32] 正确答案.A

[32] 难易度.易

[32] 选项数.2

[32] A.正确

[32] B.错误

[33] 题型.判断题

[33] 题干.一般情况下，条桶直径比较大时，可采用大圈条工艺。

[33] 正确答案.B

[33] 难易度.易

[33] 选项数.2

[33] A.正确

[33] B.错误

[34] 题型.判断题

[34] 题干.在其它参数相同的情况下，后退给棉给棉的喂给系数越大，精梳落棉率越高。

[34] 正确答案.A

[34] 难易度.易

[34] 选项数.2

[34] A.正确

[34] B.错误

[35] 题型.判断题

[35] 题干.在其它参数相同的情况下，前进给棉给棉的喂给系数越大，精梳落棉率越高。

[35] 正确答案.B

[35] 难易度.易

[35] 选项数.2

[35] A.正确

[35] B.错误

[36] 题型.判断题

[36] 题干.粗细不匀的纱线加捻，则粗节处捻度大于细节处。

[36] 正确答案.B

[36] 难易度.易

[36] 选项数.2

[36] A.正确

[36] B.错误

[37] 题型.判断题

[37] 题干.加捻过程中，捻回总是由加捻点向喂入端传递。

[37] 正确答案.A

[37] 难易度.易

[37] 选项数.2

[37] A.正确

[37] B.错误

[38] 题型.判断题

[38] 题干.环锭纺纱中，张力最大的是纺纱段。

[38] 正确答案.B

[38] 难易度.易

[38] 选项数.2

[38] A.正确

[38] B.错误

[39] 题型.判断题

[39] 题干.适宜细络联生产的自动络筒机是纱库式自动络筒机。

[39] 正确答案.B

[39] 难易度.易

[39] 选项数.2

[39] A.正确

[39] B.错误

[40] 题型.判断题

[40] 题干.光电式电子清纱器不适用于含有导电纤维的加工。

[40] 正确答案.B

[40] 难易度.易

[40] 选项数.2

[40] A.正确

[40] B.错误

[41] 题型.填空题

[41] 题干.自动混棉机的混和原理是 () ; 多仓混棉机的混和原理是时差混和; 其中 FA022 为代表的多仓混棉机是利用喂入的时差实现混和; FA025 为代表的多仓混棉机是利用输出的时差实现混和。

[41] 难易度.易

[41] 选项数.1

[41] A.横铺直取.多层混和

[42] 题型.填空题

[42] 题干.牵伸区内.纤维由慢速变为快速时头端所处的位置称为变速点。对纤维变速点的要求是 () 、 () 、 ()

[42] 难易度.易

[42] 选项数.1

[42] A.靠前、集中、稳定

[43] 题型.填空题

[43] 题干.在牵伸过程中.弯钩伸直的条件包括 () 、 () 、 ()

[43] 难易度.易

[43] 选项数.1

[43] A.作用力、速度差、延续时间

[44] 题型.填空题

[44] 题干.并条机的主要牵伸型式为三上三下压力棒曲线牵伸; 粗纱机的牵伸型式为三 (四) 罗拉双短皮圈牵伸; 细纱机的牵伸型式为 ()

[44] 难易度.易

[44] 选项数.1

[44] A.三罗拉长短皮圈牵伸

[45] 题型.填空题

[45] 题干.目前.牵伸装置的加压机构类型主要有弹簧摇架加压、
() 等。

[45] 难易度.易

[45] 选项数.1

[45] A.气动摇架加压

[46] 题型.填空题

[46] 题干.精梳前准备工艺流程有以下三种： () 、 () 、 () .其
中.条卷→并卷工艺流程适于纺特细特纱。

[46] 难易度.易

[46] 选项数.1

[46] A.预并条机→条卷机、条卷→并卷、预并条→条并联合机

[47] 题型.填空题

[47] 题干.精梳机上.影响梳理和分离接合质量的三个最重要.同时相
互之间又必须相互协调的工艺参数是钳板闭合定时、 () 、弓形板定
位 (锡林定位) .称为三大定时、定位。

[47] 难易度.易

[47] 选项数.1

[47] A.分离罗拉顺转定时

[48] 题型.填空题

[48] 题干.竖锭粗纱机加捻的加捻点位于 () ； 细纱机的加捻点位
于钢丝圈处。

[48] 难易度.易

[48] 选项数.1

[48] A.锭翼侧孔处

[49] 题型.填空题

[49] 题干.粗纱的卷绕形式为 () ; 细纱的卷绕形式为短动程交叉螺旋线卷绕。前者只能沿径向退绕.后者可沿轴向退绕。

[49] 难易度.易

[49] 选项数.1

[49] A.长动程平行螺旋线卷绕

[50] 题型.填空题

[50] 题干.粗纱机要将粗纱卷绕成既定的管纱形状.每绕完一层纱都要同时完成三个动作.即 () 、 () 、 ()

[50] 难易度.易

[50] 选项数.1

[50] A.减速、换向、缩短动程

[51] 题型.单选题

[51] 题干.精梳机上, 梳理纤维从头端的是 ()

[51] 正确答案.A

[51] 难易度.易

[51] 选项数.4

[51] A.精梳锡林

[51] B.顶梳

[51] C.上钳板

[51] D.大毛刷

[52] 题型.单选题

[52] 题干.现代高速并条机的牵伸装置普遍采用 () 型式。

[52] 正确答案.B

[52] 难易度.易

[52] 选项数.4

[52] A.三上三下压力棒曲线牵伸

- [52] B.三上三下压力棒附导向辊牵伸
 - [52] C.三罗拉长短皮圈牵伸
 - [52] D.三罗拉双短皮圈牵伸
-

[53] 题型.单选题

[53] 题干.关于翼锭粗纱机的锭翼顶端,描述正确的是 ()

[53] 正确答案.C

[53] 难易度.易

[53] 选项数.4

[53] A.假捻点

[53] B.捻陷点

[53] C.既是假捻点,也是捻陷点

[53] D.既不是假捻点,也不是捻陷点

[54] 题型.单选题

[54] 题干.翼锭粗纱机的卷绕形式为 ()

[54] 正确答案.C

[54] 难易度.易

[54] 选项数.4

[54] A.阿基米德螺线卷绕

[54] B.摆线卷绕

[54] C.长动程平行螺旋线卷绕

[54] D.短动程交叉螺旋线卷绕

[55] 题型.单选题

[55] 题干.下列关于环锭细纱气圈的描述,正确的是 ()

[55] 正确答案.C

[55] 难易度.易

[55] 选项数.4

[55] A.气圈形态反应纺纱张力的大小

- [55] B.气圈形态变化可以调整纺纱张力的大小
 - [55] C.气圈既反应纺纱张力的大小又可以调整纺纱张力的大小
 - [55] D.气圈形态与纺纱张力的大小无显著关系
-

[56] 题型.单选题

[56] 题干.环锭细纱的导纱钩处是 ()

[56] 正确答案.B

[56] 难易度.易

[56] 选项数.4

[56] A.假捻点

[56] B.捻陷点

[56] C.加捻点

[56] D.阻捻点

[57] 题型.单选题

[57] 题干.在环锭细纱机上, 调整纺纱张力是通过调整 () 实现的。

[57] 正确答案.A

[57] 难易度.易

[57] 选项数.4

[57] A.钢丝圈重量

[57] B.钢领直径

[57] C.前罗拉输出速度

[57] D.锭子转速

[58] 题型.单选题

[58] 题干.与普通环锭纺纱线相比, 紧密纺纱线最突出的性能特点是 (D) 。

[58] 正确答案.D

[58] 难易度.易

- [58] 选项数.4
 - [58] A.强度高
 - [58] B.伸长率大
 - [58] C.条干均匀
 - [58] D.毛羽少
-

- [59] 题型.单选题
 - [59] 题干.下列纺纱方法中，纺纱速度最高的是（）
 - [59] 正确答案.C
 - [59] 难易度.易
 - [59] 选项数.4
 - [59] A.环锭纺纱
 - [59] B.转杯纺纱
 - [59] C.喷气（涡流）纺纱
 - [59] D.摩擦纺纱
-

- [60] 题型.单选题
 - [60] 题干.下列纺纱方法中，尤其适合采用短纤维纺粗支纱的是（）
 - [60] 正确答案.B
 - [60] 难易度.易
 - [60] 选项数.4
 - [60] A.环锭纺纱
 - [60] B.转杯纺纱
 - [60] C.喷气（涡流）纺纱
 - [60] D.摩擦纺纱
-

- [61] 题型.单选题
- [61] 题干.下列纺纱方法中，成纱强度最高的是（）
- [61] 正确答案.A

- [61] 难易度.易
 - [61] 选项数.4
 - [61] A.环锭纺纱
 - [61] B.转杯纺纱
 - [61] C.喷气（涡流）纺纱
 - [61] D.摩擦纺纱
-

- [62] 题型.单选题
 - [62] 题干.环锭纺纱过程中，关于纺纱张力大小的关系是（）
 - [62] 正确答案.A
 - [62] 难易度.易
 - [62] 选项数.4
 - [62] A.小纱 > 大纱 > 中纱
 - [62] B.大纱 > 小纱 > 中纱
 - [62] C.小纱 < 大纱 < 中纱
 - [62] D.大纱 < 小纱 < 中纱
-

- [63] 题型.单选题
 - [63] 题干.环锭细纱机的卷绕形式为（）
 - [63] 正确答案.D
 - [63] 难易度.易
 - [63] 选项数.4
 - [63] A.阿基米德螺线卷绕
 - [63] B.摆线卷绕
 - [63] C.长动程平行螺旋线卷绕
 - [63] D.短动程交叉螺旋线卷绕
-
-
-
-

[77] 题型.简答题

[77] 题干.什么是纤维原料的初加工？各有什么类型的初加工？

[77] 正确答案.A

[77] 难易度.中

[77] 选项数.1

[77] A.答：纤维原料的初加工就是对纺纱前的纤维原料进行初步的加工，以尽量去除原料中的非纤维性物质，以有利于纺纱加工。目前，初加工主要有：轧棉、洗毛、（麻）脱胶、（绢）精练等。

[78] 题型.简答题

[78] 题干.棉的预处理是什么？

[78] 正确答案.A

[78] 难易度.中

[78] 选项数.1

[78] A.答：包括轧棉和对醚份高的含醚棉还要进行适当的预处理。

[79] 题型.名词解释

[79] 题干.摩擦力界：

[79] 正确答案.A

[79] 难易度.中

[79] 选项数.1

[79] A.在牵伸区中.纤维与纤维间、纤维与牵伸装置部件之间的摩擦力所作用的空间称为摩擦力界。

[80] 题型.名词解释

[80] 题干.变速点:

[80] 正确答案.A

[80] 难易度.中

[80] 选项数.1

[80] A.在牵伸区中.浮游纤维由慢速变为快速时头端所处的位置。牵伸过程中.纤维的变速点形成一定分布。

[81] 题型.判断题

[81] 题干.纤维长度均匀度好，条干不匀率减少。

[81] 正确答案.A

[81] 难易度.易

[81] 选项数.2

[81] A.正确

[81] B.错误

[82] 题型.判断题

[82] 题干.开棉机械主要有自由打击式开棉机和握持打击式开棉机。

[82] 正确答案.A

[82] 难易度.易

[82] 选项数.2

[82] A.正确

[82] B.错误

[83] 题型.判断题

[83] 题干.开松打手的转速高，开松作用强，除杂作用大，纤维损伤大，棉结少。

[83] 正确答案.B

[83] 难易度.易

[83] 选项数.2

[83] A.正确

[83] B.错误

[84] 题型.判断题

[84] 题干.开棉机中打手与尘棒之间的隔距由入口到出口逐渐放大。

[84] 正确答案.A

[84] 难易度.易

[84] 选项数.2

[84] A.正确

[84] B.错误

[85] 题型.判断题

[85] 题干.尘棒顶面与工作面间的夹角为尘棒安装角。

[85] 正确答案.B

[85] 难易度.易

[85] 选项数.2

[85] A.正确

[85] B.错误

[86] 题型.判断题

[86] 题干.尘棒间的隔距大，落棉率增大，除杂效率增大。

[86] 正确答案.A

[86] 难易度.易

[86] 选项数.2

[86] A.正确

[86] B.错误

[87] 题型.判断题

[87] 题干.尘笼吸风不匀，风扇速度过小或过大，则棉卷易形成纵向不匀。

[87] 正确答案.B

[87] 难易度.易

[87] 选项数.2

[87] A.正确

[87] B.错误

[88] 题型.判断题

[88] 题干.锯齿轧花机转速高、作用剧烈、容易切断纤维。

[88] 正确答案.A

[88] 难易度.易

[88] 选项数.2

[88] A.正确

[88] B.错误

[89] 题型.判断题

[89] 题干.加工化学纤维时开清棉工序的工艺为“多梳少打、短流程”。

[89] 正确答案.A

[89] 难易度.易

[89] 选项数.2

[89] A.正确

[89] B.错误

[90] 题型.判断题

[90] 题干.在工艺上一般先安排自由开松，后安排握持开松。

[90] 正确答案.A

[90] 难易度.易

[90] 选项数.2

[90] A.正确

[90] B.错误

[91] 题型.填空题

[91] 题干.细纱的卷绕成形是通过钢领板升降运动来完成的.一般钢领板做升降运动时.上升慢.下降快.钢领板上升时卷绕密度大.称为卷绕层.下降时卷绕密度小.称为 ()

[91] 难易度.易

[91] 选项数.1

[91] A.束缚层

[92] 题型.填空题

[92] 题干.电子清纱器的类型有光电式和 () 两种。

[92] 难易度.易

[92] 选项数.1

[92] A.电容式

[93] 题型.填空题

[93] 题干.花式纱线一般分为两大类.一类为 () .另一类为花色纱线。花式纱线一般采用空心锭花式捻线机加工。

[93] 难易度.易

[93] 选项数.1

[93] A.花式纱线

[94] 题型.填空题

[94] 题干.花式纱线一般由三根纱线组成.即 ()、 ()、 () .其中芯线起骨架作用.主要提供纱线的强力。

[94] 难易度.易

[94] 选项数.1

[94] A.芯线、固线、饰线

[95] 题型.填空题

[95] 题干.在进行重量不匀率测试时.棉卷的片段长度为 1m.条子的片段长度为 5m.粗纱的片段长度为 ()

[95] 难易度.易

[95] 选项数.1

[95] A.10m

[96] 题型.填空题

[96] 题干.自调匀整装置按其控制原理可以分为 ()、 () 和 () 三种。

[96] 难易度.易

[96] 选项数.1

[96] A.开环式、闭环式、混合环式

[97] 题型.填空题

[97] 题干.开清棉机械主机按其作用可分为 ()、 ()、 () 和清棉成卷机械。

[97] 难易度.易

[97] 选项数.1

[97] A.抓棉机械、混棉机械、开棉机械

[98] 题型.填空题

[98] 题干.经过牵伸.纱条中纤维的 ()、 ()、 () 和取向度均会

得到改善。

[98] 难易度.易

[98] 选项数.1

[98] A.平行度、伸直度、分离度

[99] 题型.填空题

[99] 题干.全自动络筒机按其管纱储存方式的不同可以分为（）和托盘式两种。

[99] 难易度.易

[99] 选项数.1

[99] A.纱库式

[100] 题型.填空题

[100] 题干.调节尘棒间距.一般是通过调节尘棒的（）来实现的

[100] 难易度.易

[100] 选项数.1

[100] A.安装角

[101] 题型.单选题

[101] 题干.梳棉机上，线速度最快的主要机件是（）

[101] 正确答案.A

[101] 难易度.易

[101] 选项数.4

[101] A.锡林

[101] B.盖板

[101] C.刺辊

[101] D.道夫

[103] 题型.填空题

[103] 题干.开清棉机械主机按其作用可分为 ()、()、() 和清棉成卷机械。

[103] 难易度.易

[103] 选项数.1

[103] A.抓棉机械、混棉机械、开棉机械

[104] 题型.判断题

[104] 题干.盖板针布工作角小, 则针齿的抓取能力弱, 盖板负荷小。

[104] 正确答案.B

[104] 难易度.易

[104] 选项数.2

[104] A.正确

[104] B.错误

[105] 题型.判断题

[105] 题干.纤维长度均匀度好, 条干不匀率减少。

[105] 正确答案.A

[105] 难易度.易

[105] 选项数.2

[105] A.正确

[105] B.错误

[106] 题型.填空题

[106] 题干.在牵伸过程中.弯钩伸直的条件包括 ()、()、()

[106] 难易度.易

[106] 选项数.1

[106] A.作用力、速度差、延续时间

[108] 题型.填空题

[108] 题干.精梳前准备工艺流程有以下三种：（）、（）、（）。其中.条卷→并卷工艺流程适于纺特细特纱。

[108] 难易度.易

[108] 选项数.1

[108] A.预并条机→条卷机、条卷→并卷、预并条→条并联合机

[109] 题型.单选题

[109] 题干.精梳机上，下列运动阶段中，上下钳板始终处于闭合状态的是（）

[109] 正确答案.B

[109] 难易度.易

[109] 选项数.4

[109] A.梳理前准备阶段

[109] B.锡林梳理阶段

[109] C.分离前准备阶段

[109] D.分离接合与顶梳梳理阶段

[112] 题型.单选题

[112] 题干.梳棉机上，转速最快的主要机件是（）

[112] 正确答案.C

[112] 难易度.易

[112] 选项数.4

[112] A.锡林

[112] B.盖板

[112] C.刺辊

[112] D.道夫

[114] 题型.单选题

[114] 题干.精梳机上, 下列运动阶段中, 上下钳板始终处于开口状态的是 ()

[114] 正确答案.D

[114] 难易度.易

[114] 选项数.4

[114] A.梳理前准备阶段

[114] B.锡林梳理阶段

[114] C.分离前准备阶段

[114] D.分离接合与顶梳梳理阶段

[117] 题型.填空题

[117] 题干.全自动络筒机按其管纱储存方式的不同可以分为 () 和托盘式两种。

[117] 难易度.易

[117] 选项数.1

[117] A.纱库式

[119] 题型.判断题

[119] 题干.光电式电子清纱器不适用于含有导电纤维的加工。

[119] 正确答案.B

[119] 难易度.易

[119] 选项数.2

[119] A.正确

[119] B.错误

[120] 题型.判断题

[120] 题干.普梳棉纱的纺制采用两道并条，一般情况下头道并条的牵伸倍数小于二道并条的牵伸倍数。

[120] 正确答案.A

[120] 难易度.易

[120] 选项数.2

[120] A.正确

[120] B.错误

[121] 题型.判断题

[121] 题干.梳棉机中，刺辊除杂效率在 50~60%，盖板除杂效率 3%~10%。

[121] 正确答案.A

[121] 难易度.易

[121] 选项数.2

[121] A.正确

[121] B.错误

[122] 题型.判断题

[122] 题干.刺辊分梳度是指每根纤维受到的平均作用齿数。

[122] 正确答案.A

[122] 难易度.易

[122] 选项数.2

[122] A.正确

[122] B.错误

[123] 题型.判断题

[123] 题干.工作辊分配系数大，则纤维的梳理、混合作用增强。

[123] 正确答案.A

[123] 难易度.易

[123] 选项数.2

[123] A.正确

[123] B.错误

[125] 题型.单选题

[125] 题干.精梳机上, 梳理纤维丛头端的是 ()

[125] 正确答案.A

[125] 难易度.易

[125] 选项数.4

[125] A.精梳锡林

[125] B.顶梳

[125] C.上钳板

[125] D.大毛刷

[126] 题型.判断题

[126] 题干.并合一定会改善纱条的均匀度。

[126] 正确答案.A

[126] 难易度.易

[126] 选项数.2

[126] A.正确

[126] B.错误

[128] 题型.判断题

[128] 题干.锡林转速高, 分梳负荷小, 针刺握持加强, 分梳质量好。

[128] 正确答案.A

[128] 难易度.易

[128] 选项数.2

[128] A.正确

[128] B.错误

[129] 题型.判断题

[129] 题干.棉纺粗纱的定量一般在 5g/10m 左右。

[129] 正确答案.A

[129] 难易度.易

[129] 选项数.2

[129] A.正确

[129] B.错误

[130] 题型.判断题

[130] 题干.尘棒间的隔距大，落棉率增大，除杂效率增大。

[130] 正确答案.A

[130] 难易度.易

[130] 选项数.2

[130] A.正确

[130] B.错误

[132] 题型.判断题

[132] 题干.原棉在开始加工前，必须要在车间中进行吸放湿平衡，使其达到要求的回潮率。

[132] 正确答案.A

[132] 难易度.易

[132] 选项数.2

[132] A.正确

[132] B.错误

[133] 题型.判断题

[133] 题干.开松打手的转速高, 开松作用强, 除杂作用大, 纤维损伤大, 棉结少。

[133] 正确答案.B

[133] 难易度.易

[133] 选项数.2

[133] A.正确

[133] B.错误

[135] 题型.单选题

[135] 题干.与普通环锭纺纱线相比, 紧密纺纱线最突出的性能特点是 (D) 。

[135] 正确答案.D

[135] 难易度.易

[135] 选项数.4

[135] A.强度高

[135] B.伸长率大

[135] C.条干均匀

[135] D.毛羽少

[136] 题型.单选题

[136] 题干.由于加工流程冗长, 作为纺纱半制品的条子, 可以作为商品在市场上贸易的纺纱系统是 ()

[136] 正确答案.D

[136] 难易度.易

[136] 选项数.4

[136] A.普梳棉纺

[136] B.精梳棉纺

[136] C.粗梳毛纺

[136] D.精梳毛纺

[137] 题型.单选题

[137] 题干.梳棉机上,检测生条粗细变化,相应调整给棉罗拉速度,则该自调匀整系统属于 ()

[137] 正确答案.B

[137] 难易度.易

[137] 选项数.4

[137] A.开环式

[137] B.闭环式

[137] C.混合环式

[137] D.半开环式

[138] 题型.判断题

[138] 题干.翼锭粗纱机上,增大粗纱捻度一般通过增大锭速实现。

[138] 正确答案.B

[138] 难易度.易

[138] 选项数.2

[138] A.正确

[138] B.错误

[139] 题型.判断题

[139] 题干.梳棉机上前上罩板的位置高,纤维易被锡林针刺抓取,盖板花少。

[139] 正确答案.A

[139] 难易度.易

[139] 选项数.2

[139] A.正确

[139] B.错误

[141] 题型.单选题

[141] 题干.与棉混纺的化学纤维短纤，应为（）

[141] 正确答案.B

[141] 难易度.易

[141] 选项数.4

[141] A.低强高伸型

[141] B.高强低伸型

[141] C.中强中伸型

[141] D.低强低伸型

[142] 题型.单选题

[142] 题干.并条机上，检测喂入条子粗细的变化，相应调整牵伸装置的牵伸倍数，则该自调匀整系统属于（）

[142] 正确答案.A

[142] 难易度.易

[142] 选项数.4

[142] A.开环式

[142] B.闭环式

[142] C.混合环式

[142] D.半开环式

[144] 题型.填空题

[144] 题干.粗纱的卷绕形式为（）；细纱的卷绕形式为短动程交叉螺旋线卷绕。前者只能沿径向退绕.后者可沿轴向退绕。

[144] 难易度.易

[144] 选项数.1

[144] A.长动程平行螺旋线卷绕

[145] 题型.填空题

[145] 题干.竖锭粗纱机加捻的加捻点位于（）；细纱机的加捻点位于钢丝圈处。

[145] 难易度.易

[145] 选项数.1

[145] A.锭翼侧孔处

[146] 题型.判断题

[146] 题干.经牵伸后，纱条的均匀度一定会恶化。

[146] 正确答案.A

[146] 难易度.易

[146] 选项数.2

[146] A.正确

[146] B.错误

[147] 题型.判断题

[147] 题干.绢绸和绵绸是用真丝短纤纱织制的面料。

[147] 正确答案.A

[147] 难易度.易

[147] 选项数.2

[147] A.正确

[147] B.错误

[148] 题型.判断题

[148] 题干.刺辊与给棉板间的隔距越大，纤维平均分梳长度缩短，分梳效果差。

[148] 正确答案.A

[148] 难易度.易

[148] 选项数.2

[148] A.正确

[148] B.错误

[149] 题型.填空题

[149] 题干.牵伸区内.纤维由慢速变为快速时头端所处的位置称为变速点。对纤维变速点的要求是 () 、 () 、 ()

[149] 难易度.易

[149] 选项数.1

[149] A.靠前、集中、稳定

[152] 题型.单选题

[152] 题干.牵伸过程中, 浮游纤维由慢速变快速的条件是 ()

[152] 正确答案.D

[152] 难易度.易

[152] 选项数.4

[152] A.握持力>牵伸力

[152] B.控制力>引导力

[152] C.牵伸力>握持力

[152] D.引导力>控制力

[153] 题型.填空题

[153] 题干.自动混棉机的混和原理是 () ; 多仓混棉机的混和原理是时差混和; 其中 FA022 为代表的多仓混棉机是利用喂入的时差实现混和; FA025 为代表的多仓混棉机是利用输出的时差实现混和。

[153] 难易度.易

[153] 选项数.1

[153] A.横铺直取.多层混和

[154] 题型.单选题

[154] 题干.现代高速并条机的牵伸装置普遍采用（）型式。

[154] 正确答案.B

[154] 难易度.易

[154] 选项数.4

[154] A.三上三下压力棒曲线牵伸

[154] B.三上三下压力棒附导向辊牵伸

[154] C.三罗拉长短皮圈牵伸

[154] D.三罗拉双短皮圈牵伸

[155] 题型.简答题

[155] 题干.什么是纤维原料的初加工？各有什么类型的初加工？

[155] 正确答案.A

[155] 难易度.中

[155] 选项数.1

[155] A.答：纤维原料的初加工就是对纺纱前的纤维原料进行初步的加工，以尽量去除原料中的非纤维性物质，以有利于纺纱加工。目前，初加工主要有：轧棉、洗毛、（麻）脱胶、（绢）精练等。

[156] 题型.判断题

[156] 题干.皮辊棉的短绒率比锯齿棉高

[156] 正确答案.B

[156] 难易度.易

[156] 选项数.2

[156] A.正确

[156] B.错误

[157] 题型.单选题

[157] 题干.下列纺纱方法中，尤其适合采用短纤维纺粗支纱的是（）

- [157] 正确答案.B
- [157] 难易度.易
- [157] 选项数.4
- [157] A.环锭纺纱
- [157] B.转杯纺纱
- [157] C.喷气（涡流）纺纱
- [157] D.摩擦纺纱
-

- [159] 题型.判断题
- [159] 题干.牵伸倍数越大，越有利于纤维前弯钩的伸直。
- [159] 正确答案.B
- [159] 难易度.易
- [159] 选项数.2
- [159] A.正确
- [159] B.错误
-

- [160] 题型.判断题
- [160] 题干.环锭细纱机上，增大纱线捻度一般通过减小前罗拉输出速度实现。
- [160] 正确答案.A
- [160] 难易度.易
- [160] 选项数.2
- [160] A.正确
- [160] B.错误
-

- [162] 题型.填空题
- [162] 题干.精梳机上.影响梳理和分离接合质量的三个最重要.同时相互之间又必须相互协调的工艺参数是钳板闭合定时、（）、弓形板

定位 (锡林定位) .称为三大定时、定位。

[162] 难易度.易

[162] 选项数.1

[162] A.分离罗拉顺转定时

[164] 题型.单选题

[164] 题干.梳棉机中除尘刀位置高, 则 ()

[164] 正确答案.D

[164] 难易度.易

[164] 选项数.4

[164] A.落棉少, 除大杂少

[164] B.落棉多, 除大杂少

[164] C.落棉少, 除大杂多

[164] D.落棉多, 除大杂多。

[165] 题型.填空题

[165] 题干.细纱的卷绕成形是通过钢领板升降运动来完成的.一般钢领板做升降运动时.上升慢.下降快.钢领板上升时卷绕密度大.称为卷绕层.下降时卷绕密度小.称为 ()

[165] 难易度.易

[165] 选项数.1

[165] A.束缚层

[166] 题型.判断题

[166] 题干.羊毛纤维具有很强的耐酸性。

[166] 正确答案.B

[166] 难易度.易

[166] 选项数.2

[166] A.正确

[166] B.错误

[167] 题型.判断题

[167] 题干.加工化学纤维时开清棉工序的工艺为“多梳少打、短流程”。

[167] 正确答案.A

[167] 难易度.易

[167] 选项数.2

[167] A.正确

[167] B.错误

[169] 题型.单选题

[169] 题干.化纤短纤维的长度与线密度保持一定的比例关系时，具有较好的可纺性和产品性能，一般情况下，纤维长度 L (mm) 与线密度 N_{dtex} 之比近似等于 ()

[169] 正确答案.B

[169] 难易度.易

[169] 选项数.4

[169] C.583

[170] 题型.单选题

[170] 题干.对于配置尘格的清棉（开清棉）设备，调整尘棒间距，可通过调整尘棒 () 实现。

[170] 正确答案.A

[170] 难易度.易

[170] 选项数.4

[170] A.安装角

[170] B.清除角

[170] C.工作角

[170] D.导向角

[173] 题型.判断题

[173] 题干.粗细不匀的纱线加捻，则粗节处捻度大于细节处。

[173] 正确答案.B

[173] 难易度.易

[173] 选项数.2

[173] A.正确

[173] B.错误

[174] 题型.判断题

[174] 题干.尘笼吸风不匀，风扇速度过小或过大，则棉卷易形成纵向不匀。

[174] 正确答案.B

[174] 难易度.易

[174] 选项数.2

[174] A.正确

[174] B.错误

[175] 题型.判断题

[175] 题干.抓棉打手在抓棉点处回转的切线方向与抓棉小车运动方向相反时，开松效果好；相同时，开松效果差。

[175] 正确答案.A

[175] 难易度.易

[175] 选项数.2

[175] A.正确

[175] B.错误

[177] 题型.名词解释

[177] 题干.变速点:

[177] 正确答案.A

[177] 难易度.中

[177] 选项数.1

[177] A.在牵伸区中.浮游纤维由慢速变为快速时头端所处的位置。
牵伸过程中.纤维的变速点形成一定分布。

[179] 题型.判断题

[179] 题干.环锭纺纱中，张力最大的是纺纱段。

[179] 正确答案.B

[179] 难易度.易

[179] 选项数.2

[179] A.正确

[179] B.错误

[180] 题型.判断题

[180] 题干.只要两针面间针齿配置为平行配置，则形成的一定是分梳作用。

[180] 正确答案.B

[180] 难易度.易

[180] 选项数.2

[180] A.正确

[180] B.错误

[181] 题型.单选题

[181] 题干.低于干强的纤维是

[181] 正确答案.C

[181] 难易度.易

[181] 选项数.4

[181] A.涤纶

[181] B.尼纶

[181] C.粘胶

[181] D.维纶

[182] 题型.单选题

[182] 题干.在进行原棉选配时, 适合纺某一纱线的原棉称为 ()

[182] 正确答案.B

[182] 难易度.易

[182] 选项数.4

[182] A.一批

[182] B.一类

[182] C.一队

[182] D.一唛

[183] 题型.单选题

[183] 题干.精梳机上, 梳理纤维丛尾端的是 ()

[183] 正确答案.B

[183] 难易度.易

[183] 选项数.4

[183] A.精梳锡林

[183] B.顶梳

[183] C.上钳板

[183] D.大毛刷

[184] 题型.单选题

[184] 题干.下图所示混棉机械的混和原理是 ()

- [184] 正确答案.B
[184] 难易度.易
[184] 选项数.4
[184] A.随机翻滚
[184] B.时差混和
[184] C.程差混和
[184] D.横铺直取
-

- [185] 题型.判断题
[185] 题干.梳棉机中除尘刀位置高，则落棉多，除大杂多。
[185] 正确答案.A
[185] 难易度.易
[185] 选项数.2
[185] A.正确
[185] B.错误
-

- [186] 题型.简答题
[186] 题干.原毛中有哪些杂质？一般用什么方法去除？
[186] 正确答案.A
[186] 难易度.中
[186] 选项数.1
[186] A.答：（1）羊毛脂：A 溶剂法 - 将不溶于水的物质溶于有机溶剂。B 乳化法 - 利用纯碱或表面活性剂将其皂化或乳化。（2）羊汗：溶于水。（3）砂土、粪尿：溶于水或乳化。（4）植物性杂质：通过机械梳理去除或化学方法炭化。（5）蛋白质污染层（PCL）：乳化。
-

- [187] 题型.判断题
[187] 题干.牵伸倍数越大，引起的附加不匀越大。
[187] 正确答案.A

[187] 难度度.易

[187] 选项数.2

[187] A.正确

[187] B.错误

[188] 题型.填空题

[188] 题干.调节尘棒间距.一般是通过调节尘棒的（）来实现的

[188] 难度度.易

[188] 选项数.1

[188] A.安装角

[189] 题型.判断题

[189] 题干.只要两针面间针齿配置为交叉配置，则形成的一定是剥取作用。

[189] 正确答案.A

[189] 难度度.易

[189] 选项数.2

[189] A.正确

[189] B.错误

[190] 题型.单选题

[190] 题干.适于将较短的毛型纤维纺制成较细支纱线的纺纱系统是（）

[190] 正确答案.D

[190] 难度度.易

[190] 选项数.4

[190] A.粗梳毛纺

[190] B.精梳毛纺

[190] C.半精梳

[190] D.半精纺

[194] 题型.单选题

[194] 题干.环锭细纱机的卷绕形式为 ()

[194] 正确答案.D

[194] 难易度.易

[194] 选项数.4

[194] A.阿基米德螺旋线卷绕

[194] B.摆线卷绕

[194] C.长动程平行螺旋线卷绕

[194] D.短动程交叉螺旋线卷绕

[195] 题型.判断题

[195] 题干.锯齿轧花机转速高、作用剧烈、容易切断纤维。

[195] 正确答案.A

[195] 难易度.易

[195] 选项数.2

[195] A.正确

[195] B.错误

[196] 题型.单选题

[196] 题干.下列说法正确的是

[196] 正确答案.B

[196] 难易度.易

[196] 选项数.4

[196] A.长细纤维易分布在纱的外层，短粗纤维易分布在纱的内层

[196] B.初始模量大的分布在内层，小的分布在纱的外层

[196] C.卷曲小的分布在纱的外层，大的分布在纱的内层

[196] D.长细纤维易分布在纱的外层，初始模量大的分布在内层

[197] 题型.判断题

[197] 题干.梳棉机上，除杂作用主要发生在后车肚落杂（刺辊落杂）。

[197] 正确答案.A

[197] 难易度.易

[197] 选项数.2

[197] A.正确

[197] B.错误

[199] 题型.判断题

[199] 题干.在其它参数相同的情况下，前进给棉给棉的喂给系数越大，精梳落棉率越高。

[199] 正确答案.B

[199] 难易度.易

[199] 选项数.2

[199] A.正确

[199] B.错误

[200] 题型.判断题

[200] 题干.条干不匀率高的纱条，重量不匀率也比较高。

[200] 正确答案.B

[200] 难易度.易

[200] 选项数.2

[200] A.正确

[200] B.错误

[201] 题型.名词解释
[201] 题干.摩擦力界:
[201] 正确答案.A
[201] 难易度.中
[201] 选项数.1
[201] A.在牵伸区中.纤维与纤维间、纤维与牵伸装置部件之间的摩擦力所作用的空间称为摩擦力界。

[202] 题型.单选题
[202] 题干.锯齿棉特点?
[202] 正确答案.A
[202] 难易度.易
[202] 选项数.4
[202] A.短绒少, 杂质少, 比较松软, 但其棉结索丝多
[202] B.短绒少, 杂质多, 比较松软, 但其棉结索丝多
[202] C.短绒多, 杂质少, 比较松软, 但其棉结索丝少
[202] D.短绒多, 杂质多, 比较松软, 但其棉结索丝少

[203] 题型.单选题
[203] 题干.下列说法正确的是 ()
[203] 正确答案.C
[203] 难易度.易
[203] 选项数.4
[203] A.自由开棉作用较强烈, 损伤纤维多; 握持开棉作用较强烈, 除杂效果较高。
[203] B.自由开棉作用较强烈, 损伤纤维多; 握持开棉作用较温和, 除杂效果较低。
[203] C.自由开棉作用较温和, 损伤纤维少; 握持开棉作用较强烈, 除杂效果较高。

[203] D.自由开棉作用较温和, 损伤纤维少; 握持开棉作用较强烈, 除杂效果较低。

[204] 题型.单选题

[204] 题干.实现顺利罗拉牵伸的条件是 ()

[204] 正确答案.A

[204] 难易度.易

[204] 选项数.4

[204] A.握持力>牵伸力

[204] B.控制力>引导力

[204] C.牵伸力>握持力

[204] D.引导力>控制力

[207] 题型.判断题

[207] 题干.普梳棉纱的纺制采用两道并条, 一般情况下头道并条后区牵伸倍数小于二道并条的后区牵伸倍数。

[207] 正确答案.B

[207] 难易度.易

[207] 选项数.2

[207] A.正确

[207] B.错误

[208] 题型.判断题

[208] 题干.原棉纤维中的异性纤维是指化学纤维、丝、麻、毛发、塑料绳、布块等

[208] 正确答案.A

[208] 难易度.易

[208] 选项数.2

[208] A.正确

[208] B.错误

[209] 题型.单选题

[209] 题干.下列纺纱方法中，成纱强度最高的是（）

[209] 正确答案.A

[209] 难易度.易

[209] 选项数.4

[209] A.环锭纺纱

[209] B.转杯纺纱

[209] C.喷气（涡流）纺纱

[209] D.摩擦纺纱

[210] 题型.判断题

[210] 题干.开棉机械主要有自由打击式开棉机和握持打击式开棉机。

[210] 正确答案.A

[210] 难易度.易

[210] 选项数.2

[210] A.正确

[210] B.错误

[211] 题型.判断题

[211] 题干.混纺纱的混纺比，是指各混纺组分的公定重量百分比。

[211] 正确答案.B

[211] 难易度.易

[211] 选项数.2

[211] A.正确

[211] B.错误

- [212] 题型.单选题
- [212] 题干.对于棉纤维而言，对成纱质量影响最大性能指标是（）
- [212] 正确答案.A
- [212] 难易度.易
- [212] 选项数.4
- [212] A.长度
- [212] B.线密度（细度）
- [212] C.断裂强力
- [212] D.成熟度
-

- [214] 题型.单选题
- [214] 题干.下列关于环锭细纱气圈的描述，正确的是（）
- [214] 正确答案.C
- [214] 难易度.易
- [214] 选项数.4
- [214] A.气圈形态反应纺纱张力的大小
- [214] B.气圈形态变化可以调整纺纱张力的大小
- [214] C.气圈既反应纺纱张力的大小又可以调整纺纱张力的大小
- [214] D.气圈形态与纺纱张力的大小无显著关系
-

- [215] 题型.单选题
- [215] 题干.下列纺纱方法中，纺纱速度最高的是（）
- [215] 正确答案.C
- [215] 难易度.易
- [215] 选项数.4
- [215] A.环锭纺纱
- [215] B.转杯纺纱
- [215] C.喷气（涡流）纺纱
- [215] D.摩擦纺纱

[216] 题型.单选题

[216] 题干.翼锭粗纱机的卷绕形式为 ()

[216] 正确答案.C

[216] 难易度.易

[216] 选项数.4

[216] A.阿基米德螺线卷绕

[216] B.摆线卷绕

[216] C.长动程平行螺旋线卷绕

[216] D.短动程交叉螺旋线卷绕

[217] 题型.简答题

[217] 题干.含糖棉处理有哪些方法? 其特点如何? 常用的方法?

[217] 正确答案.A

[217] 难易度.中

[217] 选项数.1

[217] A.答: (1) 喷水给湿法特点: 简便, 适合含糖低, 含水少的原棉。(2) 汽蒸法特点: 占地大, 能耗大, 棉易泛黄, 纤维强力下降。(3) 水洗法特点: 去糖彻底, 但费力、耗水、耗能, 易产生棉结杂质。(4) 酶化法特点: 费时、费工, 去糖效果较好。(5) 防粘助剂法特点: 使方便, 价格适中, 除糖效果明显, 应用普遍。实际中, 常用防粘助剂法。

[218] 题型.名词解释

[218] 题干.移距偏差:

[218] 正确答案.A

[218] 难易度.中

[218] 选项数.1

[218] A.牵伸过程中.因纤维头端不在同一截面位置变速.牵伸后的纤

维头端距离与正常移距（牵伸前头端距离的牵伸倍数倍）之间的偏差。变速点分布越离散,移距偏差越大,牵伸引起的附加不匀越大。

[219] 题型.填空题

[219] 题干.目前,牵伸装置的加压机构类型主要有弹簧摇架加压、
() 等。

[219] 难易度.易

[219] 选项数.1

[219] A.气动摇架加压

[220] 题型.判断题

[220] 题干.棉卷重量不匀率包括纵向不匀率和横向不匀率。

[220] 正确答案.A

[220] 难易度.易

[220] 选项数.2

[220] A.正确

[220] B.错误

[221] 题型.判断题

[221] 题干.刺辊的转速高，除杂效果好，因此在生产中应尽量提高刺辊速度。

[221] 正确答案.B

[221] 难易度.易

[221] 选项数.2

[221] A.正确

[221] B.错误

[223] 题型.单选题

[223] 题干.纺制纯棉普梳纱，具有除杂作用的最后一道工序（设

备) 是 ()

[223] 正确答案.A

[223] 难易度.易

[223] 选项数.4

[223] A.梳棉

[223] B.并条

[223] C.粗纱

[223] D.细纱

[224] 题型.名词解释

[224] 题干.分类排队:

[224] 正确答案.A

[224] 难易度.中

[224] 选项数.1

[224] A.棉纺配棉方法。分类就是根据原棉的性质和各种成纱的不同要求.把适纺某类纱的原棉划为一类.组成该种纱线的混合棉。排队就是在分类的基础上将同一类原棉分成几个队.把地区、性质相近的原棉排在一个队内.当一批原棉用完时.将同一队内另一批原棉接替上去。

[225] 题型.判断题

[225] 题干.开松机件的速度大, 则作用次数多, 作用力大, 除杂好, 但纤维损伤。

[225] 正确答案.A

[225] 难易度.易

[225] 选项数.2

[225] A.正确

[225] B.错误

[226] 题型.判断题

[226] 题干.配棉中主体原棉成分占 80%左右。

[226] 正确答案.B

[226] 难易度.易

[226] 选项数.2

[226] A.正确

[226] B.错误

[227] 题型.单选题

[227] 题干.梳棉机的给棉分梳工艺长度应与所加工纤维的（）大致相等。

[227] 正确答案.A

[227] 难易度.易

[227] 选项数.4

[227] A.主体长度

[227] B.平均长度

[227] C.品质长度

[227] D.短绒率

[229] 题型.填空题

[229] 题干.在进行重量不匀率测试时.棉卷的片段长度为 1m.条子的片段长度为 5m.粗纱的片段长度为（）

[229] 难易度.易

[229] 选项数.1

[229] A.10m

[230] 题型.单选题

[230] 题干.不采用“工艺纤维纺纱”而采用单纤维纺纱的麻纺系统是（）

[230] 正确答案.B

[230] 难易度.易

- [230] 选项数.4
[230] A.亚麻纺
[230] B.苧麻纺
[230] C.黄麻纺
[230] D.汉（大）麻纺
-

- [231] 题型.判断题
[231] 题干.梳棉机上锡林与刺辊间的针刺是平行配置的。
[231] 正确答案.B
[231] 难易度.易
[231] 选项数.2
[231] A.正确
[231] B.错误
-

- [232] 题型.单选题
[232] 题干.并条机上，自调匀整系统的执行机构一般通过调整（）的速度实现。
[232] 正确答案.D
[232] 难易度.易
[232] 选项数.4
[232] A.前罗拉
[232] B.中罗拉
[232] C.后罗拉
[232] D.中、后罗拉
-

- [233] 题型.单选题
[233] 题干.抓棉打手包括锯齿形刀片、隔盘和打手轴。每个隔盘上的刀片数的变化规律是（）
[233] 正确答案.A
[233] 难易度.易

- [233] 选项数.4
[233] A.由内向外逐渐增大
[233] B.由内向外逐渐减小
[233] C.内外部大，中间小
[233] D.内外部小，中间大
-

[234] 题型.单选题

[234] 题干.倍捻机纺纱杯（纺锭）转一转，可以给纱线加上（）捻回。

- [234] 正确答案.B
[234] 难易度.易
[234] 选项数.4
[234] A.一个
[234] B.两个
[234] C.三个
[234] D.四个
-

[235] 题型.判断题

[235] 题干.在工艺上一般先安排自由开松，后安排握持开松。

- [235] 正确答案.A
[235] 难易度.易
[235] 选项数.2
[235] A.正确
[235] B.错误
-

[236] 题型.单选题

[236] 题干.造成纤维松散度及色泽差的工序主要有煮练和

- [236] 正确答案.B
[236] 难易度.易
[236] 选项数.4

- [236] A.水洗
- [236] B.敲麻
- [236] C.浸酸
- [236] D.烘干

[237] 题型.单选题

[237] 题干.采用梳理纤维网直接分割成条经搓捻制成粗纱的纺纱系统是 ()

- [237] 正确答案.C
- [237] 难易度.易
- [237] 选项数.4
- [237] A.普梳棉纺
- [237] B.精梳棉纺
- [237] C.粗梳毛纺
- [237] D.精梳毛纺

[238] 题型.单选题

[238] 题干.为了保证正常生产,开清棉联合机必须按照一定的顺序开机。下列哪种为正确的开机顺序 ()

- [238] 正确答案.C
- [238] 难易度.易
- [238] 选项数.4
- [238] A.先开凝棉器再开给棉罗拉,最后开打手,由前向后依次进行;
- [238] B.先开打手再开凝棉器,最后开给棉罗拉,由前向后依次进行;
- [238] C.先开凝棉器再开打手,最后开给棉罗拉,由前向后依次进行;
- [238] D.先开给棉罗拉再开凝棉器,最后开打手,由前向后依次进行;

[240] 题型.判断题

[240] 题干.开棉机中打手与尘棒之间的隔距由入口到出口逐渐放大。

[240] 正确答案.A

[240] 难易度.易

[240] 选项数.2

[240] A.正确

[240] B.错误

[241] 题型.单选题

[241] 题干.对于短纤维纺纱，消除成纱不匀率的最后工序是（）

[241] 正确答案.B

[241] 难易度.易

[241] 选项数.4

[241] A.梳棉

[241] B.并条

[241] C.粗纱

[241] D.细纱

[242] 题型.单选题

[242] 题干.下面关于影响抓棉机开松作用因素说法正确的是（）

[242] 正确答案.D

[242] 难易度.易

[242] 选项数.4

[242] A.打手刀片伸出肋条多的距离大，开松效果好；

[242] B.打手转速高、抓棉打手间歇下降的动程大，开松效果好；

[242] C.抓棉小车的速度慢，开松效果好；

[242] D.抓棉打手在抓棉点处回转的切线方向与抓棉小车运动方向相反时, 开松效果好。

[243] 题型.单选题

[243] 题干.影响开松除杂作用的主要工艺参数打手速度、打手和尘棒间的隔距。下列哪种说法正确? ()

[243] 正确答案.B

[243] 难易度.易

[243] 选项数.4

[243] A.打手转速高, 隔距大, 开松除杂效果好;

[243] B.打手转速高, 隔距小, 开松除杂效果好;

[243] C.打手转速低, 隔距小, 开松除杂效果好;

[243] D.打手转速低, 隔距大, 开松除杂效果好;

[244] 题型.判断题

[244] 题干.道夫转速高, 定量高, 棉网抱合力大。

[244] 正确答案.B

[244] 难易度.易

[244] 选项数.2

[244] A.正确

[244] B.错误

[245] 题型.填空题

[245] 题干.粗纱机要将粗纱卷绕成既定的管纱形状.每绕完一层纱都要同时完成三个动作.即 ()、()、()

[245] 难易度.易

[245] 选项数.1

[245] A.减速、换向、缩短动程

[247] 题型.判断题

[247] 题干.梳棉机盖板花主要由短纤维和杂质组成。

[247] 正确答案.A

[247] 难易度.易

[247] 选项数.2

[247] A.正确

[247] B.错误

[249] 题型.填空题

[249] 题干.电子清纱器的类型有光电式和（）两种。

[249] 难易度.易

[249] 选项数.1

[249] A.电容式

[250] 题型.判断题

[250] 题干.梳棉工艺中，条子的定量过程，生条短片段不匀大，分梳质量差，断头多。

[250] 正确答案.A

[250] 难易度.易

[250] 选项数.2

[250] A.正确

[250] B.错误

[251] 题型.单选题

[251] 题干.对于羊毛而言，对成纱质量影响最大性能指标是（）

[251] 正确答案.B

[251] 难易度.易

[251] 选项数.4

[251] A.长度

[251] B.线密度 (细度)

[251] C.断裂强力

[251] D.卷曲度

[252] 题型.单选题

[252] 题干.控制成纱棉结, 最重要的工序 (设备) 是 ()

[252] 正确答案.A

[252] 难易度.易

[252] 选项数.4

[252] A.梳棉

[252] B.并条

[252] C.粗纱

[252] D.细纱

[257] 题型.单选题

[257] 题干.在环锭细纱机上, 调整纺纱张力是通过调整 () 实现的。

[257] 正确答案.A

[257] 难易度.易

[257] 选项数.4

[257] A.钢丝圈重量

[257] B.钢领直径

[257] C.前罗拉输出速度

[257] D.锭子转速

[258] 题型.填空题

[258] 题干.自调匀整装置按其控制原理可以分为 ()、() 和 () 三种。

[258] 难易度.易

[258] 选项数.1

[258] A.开环式、闭环式、混合环式

[259] 题型.单选题

[259] 题干.下列不属于精梳机三大定时、定位工艺参数是 ()

[259] 正确答案.A

[259] 难易度.易

[259] 选项数.4

[259] A.给棉罗拉给棉定时

[259] B.锡林梳理定时

[259] C.分离罗拉顺转定时

[259] D.钳板闭合定时

[260] 题型.单选题

[260] 题干.配棉时，每队原棉的混用百分比一般不超过 ()

[260] 正确答案.A

[260] 难易度.易

[260] 选项数.4

[260] A.25%

[260] B.35%

[260] C.45%

[260] D.55%

[262] 题型.判断题

[262] 题干.乌斯特公报参考水平指标有：棉结，杂质，短绒率，条

干 CV%。

[262] 正确答案.A

[262] 难易度.易

[262] 选项数.2

[262] A.正确

[262] B.错误

[263] 题型.判断题

[263] 题干.现代麻纤维脱胶最常使用的方法是微生物脱胶法。

[263] 正确答案.B

[263] 难易度.易

[263] 选项数.2

[263] A.正确

[263] B.错误

[265] 题型.判断题

[265] 题干.尘棒顶面与工作面间的夹角为尘棒安装角。

[265] 正确答案.B

[265] 难易度.易

[265] 选项数.2

[265] A.正确

[265] B.错误

[266] 题型.判断题

[266] 题干.一般情况下，条桶直径比较大时，可采用大圈条工艺。

[266] 正确答案.B

[266] 难易度.易

[266] 选项数.2

[266] A.正确

[266] B.错误

[267] 题型.单选题

[267] 题干.梳棉机上锡林与盖板间的作用性质为：（）

[267] 正确答案.D

[267] 难易度.易

[267] 选项数.4

[267] A.针刺平行配置，锡林速度小于盖板速度；

[267] B.针刺交叉配置，锡林速度大于盖板速度；

[267] C.针刺交叉配置，锡林速度小于盖板速度；

[267] D.针刺平行配置，锡林速度大于盖板速度；

[269] 题型.填空题

[269] 题干.并条机的主要牵伸型式为三上三下压力棒曲线牵伸；粗纱机的牵伸型式为三（四）罗拉双短皮圈牵伸；细纱机的牵伸型式为（）

[269] 难易度.易

[269] 选项数.1

[269] A.三罗拉长短皮圈牵伸

[270] 题型.单选题

[270] 题干.配棉中主题原棉成分占

[270] 正确答案.B

[270] 难易度.易

[270] 选项数.4

[270] A.80%左右

[270] B.70%左右

[270] C.60%左右

[270] D.90%左右

[271] 题型.单选题

[271] 题干.A006B 混棉机械中, 当 () ,混合效果提高。

[271] 正确答案.A

[271] 难易度.易

[271] 选项数.4

[271] A.摆斗摆动速度增大, 输棉帘速度减小;

[271] B.摆斗摆动速度增大, 输棉帘速度增大;

[271] C.摆斗摆动速度减小, 输棉帘速度增大;

[271] D.摆斗摆动速度减小, 输棉帘速度减小;

[272] 题型.单选题

[272] 题干.络筒机的卷绕形式为 ()

[272] 正确答案.B

[272] 难易度.易

[272] 选项数.4

[272] A.长动程圆柱螺旋线卷绕

[272] B.长动程圆锥螺旋线卷绕

[272] C.短动程圆柱螺旋线卷绕

[272] D.短动程圆锥螺旋线卷绕。

[273] 题型.单选题

[273] 题干.环锭纺纱过程中, 关于纺纱张力大小的关系是 ()

[273] 正确答案.A

[273] 难易度.易

[273] 选项数.4

[273] A.小纱 > 大纱 > 中纱

[273] B.大纱 > 小纱 > 中纱

[273] C.小纱 < 大纱 < 中纱

[273] D.大纱 < 小纱 < 中纱

[274] 题型.单选题

[274] 题干.不能进行纤维纺纱的原料是

[274] 正确答案.D

[274] 难易度.易

[274] 选项数.4

[274] A.棉纤维

[274] B.苧麻

[274] C.Tencel

[274] D.玻璃纤维

[275] 题型.简答题

[275] 题干.棉的预处理是什么?

[275] 正确答案.A

[275] 难易度.中

[275] 选项数.1

[275] A.答：包括轧棉和对醚份高的含醚棉还要进行适当的预处理。

[276] 题型.名词解释

[276] 题干.给棉分梳工艺长度：

[276] 正确答案.A

[276] 难易度.中

[276] 选项数.1

[276] A.指给棉罗拉与给棉板握持点到给棉罗拉（或给棉板）与刺辊最小隔距点间的距离。当分梳工艺长度约等于纤维的主体长度时.分梳效果好.纤维损伤不显著。

[278] 题型.判断题

[278] 题干.在其它参数相同的情况下，后退给棉给棉的喂给系数越大，精梳落棉率越高。

[278] 正确答案.A

[278] 难易度.易

[278] 选项数.2

[278] A.正确

[278] B.错误

[279] 题型.简答题

[279] 题干.有哪两类轧棉方法，各有何特点？

[279] 正确答案.A

[279] 难易度.中

[279] 选项数.1

[279] A.答：皮辊轧花：特点：转速低、作用柔和、不易轧断纤维，绵结、索丝、疵点少，原棉含杂多，短绒多。锯齿轧花：特点：转速高、作用剧烈、容易切断纤维，易产生棉结索丝等疵点，（有排杂系统）原棉含杂少，短绒率低，棉松散。

[280] 题型.填空题

[280] 题干.经过牵伸.纱条中纤维的（）、（）、（）和取向度均会得到改善。

[280] 难易度.易

[280] 选项数.1

[280] A.平行度、伸直度、分离度

[281] 题型.单选题

[281] 题干.一套开清线，一般可供应（）台左右的梳棉机。

[281] 正确答案.A

[281] 难易度.易

[281] 选项数.4

[283] 题型.单选题

[283] 题干.关于翼锭粗纱机的锭翼顶端，描述正确的是（）

[283] 正确答案.C

[283] 难易度.易

[283] 选项数.4

[283] A.假捻点

[283] B.捻陷点

[283] C.既是假捻点，也是捻陷点

[283] D.既不是假捻点，也不是捻陷点

[285] 题型.单选题

[285] 题干.盖板式梳理机上，因工艺需要应保持一定速比关系，且该速比应随所加工纤维长度变化而调整的机件是（）

[285] 正确答案.A

[285] 难易度.易

[285] 选项数.4

[285] A.刺辊~锡林

[285] B.锡林~盖板

[285] C.锡林~道夫

[285] D.道夫~剥棉罗拉

[286] 题型.判断题

[286] 题干.毛丛长度超过 95mm 的细特毛以及过短的羊毛都不宜用作主体毛

[286] 正确答案.A

[286] 难易度.易

[286] 选项数.2

[286] A.正确

[286] B.错误

[288] 题型.单选题

[288] 题干.与羊毛混纺的化学纤维短纤, 应为 ()

[288] 正确答案.A

[288] 难易度.易

[288] 选项数.4

[288] A.低强高伸型

[288] B.高强低伸型

[288] C.中强中伸型

[288] D.低强低伸型

[289] 题型.判断题

[289] 题干.梳棉机上加装具有自调匀整功能的牵伸模块, 可以减少一道并条加工。

[289] 正确答案.A

[289] 难易度.易

[289] 选项数.2

[289] A.正确

[289] B.错误

[290] 题型.填空题

[290] 题干.花式纱线一般由三根纱线组成.即 ()、 ()、 () .其中芯线起骨架作用.主要提供纱线的强力。

[290] 难易度.易

[290] 选项数.1

[290] A.芯线、固线、饰线

[291] 题型.单选题

[291] 题干.牵伸装置的罗拉握持距，依据纤维的（）确定。

[291] 正确答案.C

[291] 难易度.易

[291] 选项数.4

[291] A.主体长度

[291] B.平均长度

[291] C.品质长度

[291] D.短绒率

[292] 题型.单选题

[292] 题干.环锭细纱的导纱钩处是（）

[292] 正确答案.B

[292] 难易度.易

[292] 选项数.4

[292] A.假捻点

[292] B.捻陷点

[292] C.加捻点

[292] D.阻捻点

[293] 题型.判断题

[293] 题干.适宜细络联生产的自动络筒机是纱库式自动络筒机。

[293] 正确答案.B

[293] 难易度.易

[293] 选项数.2

[293] A.正确

[293] B.错误

[297] 题型.判断题

[297] 题干.股线中单纱的强力利用率一般大于 1。

[297] 正确答案.A

[297] 难易度.易

[297] 选项数.2

[297] A.正确

[297] B.错误

[298] 题型.判断题

[298] 题干.梳理机内纤维的混合均匀作用主要发生在锡林、盖板和道夫之间。

[298] 正确答案.A

[298] 难易度.易

[298] 选项数.2

[298] A.正确

[298] B.错误

[299] 题型.填空题

[299] 题干.花式纱线一般分为两大类.一类为 () .另一类为花色纱线。花式纱线一般采用空心锭花式捻线机加工。

[299] 难易度.易

[299] 选项数.1

[299] A.花式纱线

[300] 题型.判断题

[300] 题干.加捻过程中，捻回总是由加捻点向喂入端传递。

[300] 正确答案.A

[300] 难易度.易

[300] 选项数.2

[300] A.正确

[300] B.错误
