

数控技术-题库

[1] 题目类型.单选题

[1] 大题题干.下列叙述中, 不适于在数控铣床上进行加工零件是:
()

[1] 正确答案.B

[1] 难易度.易

[1] 选项数.4

[1] 选项 A.轮廓形状特别复杂或难于控制尺寸的零件

[1] 选项 B.大批量生产的简单零件

[1] 选项 C.精度要求高的零件

[1] 选项 D.小批量多品种的零件

[2] 题目类型.单选题

[2] 大题题干.机械手换刀途中停止的主要原因是: ()

[2] 正确答案.B

[2] 难易度.易

[2] 选项数.4

[2] 选项 A.气动换向阀损坏

[2] 选项 B.主轴定向不准

[2] 选项 C.机械手卡死

[2] 选项 D.程序错误

[3] 题目类型.单选题

[3] 大题题干.加工中心最突出的特点是: ()

[3] 正确答案.A

[3] 难易度.易

[3] 选项数.4

[3] 选项 A.工序集中

[3] 选项 B.对加工对象适应性强

- [3] 选项 C.加工精度高
- [3] 选项 D.加工生产率高

[4] 题目类型.单选题

[4] 大题题干.为保证数控机床加工精度，描述对其进给传动系统要求中错误的是：（）

- [4] 正确答案.C
- [4] 难易度.易
- [4] 选项数.4
- [4] 选项 A.高的传动精度
- [4] 选项 B.响应速度快
- [4] 选项 C.大惯量
- [4] 选项 D.低摩擦

[5] 题目类型.单选题

[5] 大题题干.数控加工中心换刀机构常采用的是：（）

- [5] 正确答案.B
- [5] 难易度.易
- [5] 选项数.4
- [5] 选项 A.人工换刀
- [5] 选项 B.机械手
- [5] 选项 C.液压机构
- [5] 选项 D.伺服机构

[6] 题目类型.单选题

[6] 大题题干.数控机床中用作测量角度的检测元件是：（）

- [6] 正确答案.B
- [6] 难易度.易
- [6] 选项数.4
- [6] 选项 A.感应同步器

- [6] 选项 B.脉冲编码器
- [6] 选项 C.激光干涉仪
- [6] 选项 D.光栅

[7] 题目类型.单选题

[7] 大题题干.对夹紧装置的要求是：（）

[7] 正确答案.C

[7] 难易度.易

[7] 选项数.4

[7] 选项 A.夹紧时，不要考虑工件定位时的既定位置

[7] 选项 B.夹紧力允许工件在加工过程中小范围位置变化及震动

[7] 选项 C.有良好的结构工艺性和使用性

[7] 选项 D.有较好的夹紧效果，无需考虑夹紧力的大小

[8] 题目类型.单选题

[8] 大题题干.刀具寿命要长的话，则采用：（）

[8] 正确答案.A

[8] 难易度.易

[8] 选项数.4

[8] 选项 A.较低的切削速度

[8] 选项 B.较高的切削速度

[8] 选项 C.两者之间的切削速度

[8] 选项 D.较小的吃刀量

[9] 题目类型.单选题

[9] 大题题干.切削时的切削热大部分被传散出去是由：（）

[9] 正确答案.D

[9] 难易度.易

[9] 选项数.4

[9] 选项 A.刀具

- [9] 选项 B.工件的平动
- [9] 选项 C.切屑
- [9] 选项 D.空气

-
- [10] 题目类型.单选题
 - [10] 大题题干.夹紧装置的夹紧力可来源于：（）
 - [10] 正确答案.D
 - [10] 难易度.易
 - [10] 选项数.4
 - [10] 选项 A.人力
 - [10] 选项 B.液压
 - [10] 选项 C.气压
 - [10] 选项 D.可能以上三种都有

-
- [11] 题目类型.单选题
 - [11] 大题题干.最常用的刀柄与主轴孔的配合锥面一般是：（）
 - [11] 正确答案.C
 - [11] 难易度.易
 - [11] 选项数.4
 - [11] 选项 A.07:10
 - [11] 选项 B.07:14
 - [11] 选项 C.07:24
 - [11] 选项 D.07:28

-
- [12] 题目类型.单选题
 - [12] 大题题干.数控机床实现圆周进给运动而采用的夹具是：（）
 - [12] 正确答案.B
 - [12] 难易度.易
 - [12] 选项数.4
 - [12] 选项 A.多工位夹具

[12] 选项 B.回转工作台

[12] 选项 C.平口钳

[12] 选项 D.三爪卡盘

[13] 题目类型.判断题

[13] 大题题干.旋转变压器的结构与绕线式异步电动机相似

[13] 正确答案.A

[13] 难易度.易

[13] 选项数.2

[13] 选项 A.正确

[13] 选项 B.错误

[14] 题目类型.判断题

[14] 大题题干.加工中心是带有刀库和自动换刀装置的数控机床

[14] 正确答案.A

[14] 难易度.易

[14] 选项数.2

[14] 选项 A.正确

[14] 选项 B.错误

[15] 题目类型.判断题

[15] 大题题干.安装有增量式位置检测装置的数控机床，每次开机都进行“回零”操作

[15] 正确答案.A

[15] 难易度.易

[15] 选项数.2

[15] 选项 A.正确

[15] 选项 B.错误

[16] 题目类型.判断题

[16] 大题题干.点位直线控制可以实现任意斜率的直线进行加工

[16] 正确答案.B

[16] 难易度.易

[16] 选项数.2

[16] 选项 A.正确

[16] 选项 B.错误

[17] 题目类型.判断题

[17] 大题题干.数控机床的电气控制系统由驱动电路和伺服电动机两个部分组成。

[17] 正确答案.B

[17] 难易度.易

[17] 选项数.2

[17] 选项 A.正确

[17] 选项 B.错误

[18] 题目类型.判断题

[18] 大题题干.光栅是一种高精度的直线位移传感器，在数控机床上用于测量工作台的位移常用于构成位置闭环控制系统。

[18] 正确答案.A

[18] 难易度.易

[18] 选项数.2

[18] 选项 A.正确

[18] 选项 B.错误

[19] 题目类型.判断题

[19] 大题题干.只要数控机床的定位精度和几何精度合格，则它的切削精度也一定满足要求

[19] 正确答案.B

- [19] 难度.易
- [19] 选项数.2
- [19] 选项 A.正确
- [19] 选项 B.错误

-
- [20] 题目类型.判断题
 - [20] 大题目干.加工脆性材料时, 背刀量应大一点
 - [20] 正确答案.B
 - [20] 难度.易
 - [20] 选项数.2
 - [20] 选项 A.正确
 - [20] 选项 B.错误

-
- [21] 题目类型.判断题
 - [21] 大题目干.任何数控机床开机后必须回机床零点
 - [21] 正确答案.B
 - [21] 难度.易
 - [21] 选项数.2
 - [21] 选项 A.正确
 - [21] 选项 B.错误

-
- [22] 题目类型.判断题
 - [22] 大题目干.新机床的失动量的补偿在 0.1 ~ 0.12 范围内是合理的
 - [22] 正确答案.B
 - [22] 难度.易
 - [22] 选项数.2
 - [22] 选项 A.正确
 - [22] 选项 B.错误
-

- [23] 题目类型.判断题
- [23] 大题题干.失动量的补偿量最多能 0.5 ~ 0.6
- [23] 正确答案.B
- [23] 难易度.易
- [23] 选项数.2
- [23] 选项 A.正确
- [23] 选项 B.错误
-

- [24] 题目类型.填空题
- [24] 大题题干.单位切削力的大小, 主要决定于 ()
- [24] 难易度.易
- [24] 选项数.1
- [24] 选项 A.被加工材料强度
-

- [25] 题目类型.填空题
- [25] 大题题干.当液压油中混入空气时, 将引起执行元件在低速下
()
- [25] 难易度.易
- [25] 选项数.1
- [25] 选项 A.产生爬行
-

- [26] 题目类型.填空题
- [26] 大题题干.40Cr 钢件, 为了保持其心部是原有性能轴表面要求
硬且耐磨最终热处理采用()
- [26] 难易度.易
- [26] 选项数.1
- [26] 选项 A.渗碳后表面淬火
-

- [27] 题目类型.填空题
- [27] 大题题干.高速切削螺纹时螺距明显不均主要是 ()

- [27] 难易度.易
 - [27] 选项数.1
 - [27] 选项 A.主轴径向间隙过大
-

- [28] 题目类型.填空题
 - [28] 大题题干.液压系统中节流阀的作用是控制油液在管道内的
 - [28] 难易度.易
 - [28] 选项数.1
 - [28] 选项 A.流量大小
-

- [29] 题目类型.填空题
 - [29] 大题题干.车削导程为 $L = 6\text{mm}$ 的三线螺纹，如果用小滑板分度法分线，已知车床小滑板刻度每格为 0.05mm ，分线时小滑板应转过（）
 - [29] 难易度.易
 - [29] 选项数.1
 - [29] 选项 A.40 格
-

- [30] 题目类型.填空题
 - [30] 大题题干.零件的加工精度包括（）
 - [30] 难易度.中
 - [30] 选项数.1
 - [30] 选项 A.尺寸精度、几何形状精度和相互位置精度
-

- [31] 题目类型.填空题
- [31] 大题题干.把零件按误差大小分为几组，使每组的误差范围缩小的方法是（）
- [31] 难易度.易
- [31] 选项数.1
- [31] 选项 A.误差分组法

[32] 题目类型.简答题
[32] 大题题干.数控技术的发展趋势是什么?
[32] 正确答案.A
[32] 难易度.难
[32] 选项数.1
[32] 选项 A.高速化、高精度、高效能、高自动化、高可靠性、高复合化、高柔性化和自适应控制的应用

[33] 题目类型.简答题
[33] 大题题干.何谓总线? 系统总线包括哪些?
[33] 正确答案.A
[33] 难易度.中
[33] 选项数.1
[33] 选项 A.总线是 CPU 与各组成部件、接口之间信息的公共传输线。系统总线包括地址总线、数据总线和控制总线。

[34] 题目类型.简答题
[34] 大题题干.机床数控系统的特点是什么
[34] 正确答案.A
[34] 难易度.中
[34] 选项数.1
[34] 选项 A.具有很高的柔性、实现编程自动化、有更高的可靠性、具有很强的通信功能, 容易实现多种控制的功能。

[35] 题目类型.名词解释
[35] 大题题干.刀位点
[35] 正确答案.A
[35] 难易度.难

[35] 选项数.1

[35] 选项 A.车刀可以作为编程和加工基准的点称为刀位点

[36] 题目类型.名词解释

[36] 大题题干.机床原点

[36] 正确答案.A

[36] 难易度.难

[36] 选项数.1

[36] 选项 A.生产家在制造机床时设置的固定坐标系原点
